

Leírás

Nagy teljesítményű, kemény alagatólő. Tökéletesen sima felületet képez, ami csökkenti a víz és a hajótest között fellépő súrlódási erőt, így nagyobb sebességet eredményez. Nem tartalmaz rezet. Tökéletesen védi a hajótestet az algásodástól, valamint egyéb mikro és makroorganizmusoktól (pl. kisebb kagylók). Ideális hajócsavarokra, üvegszál erősítésű poliészter (GRP), fa, acél, alumínium és könnyű ötvözetű hajótestekre 30 csomó feletti sebességnél is.

Javasolt
alkalmazási
terület

Egyedülálló biocid összetevőinek köszönhetően vízvonala alatti algásodás, nyálkásodás, egyéb szennyeződés elleni védelmet nyújt. Ideális hajócsavarokra is, valamint üvegszál (GRP), fa, acél, alumínium és ötvözet hajótestekre.

Termék
jellemzők

Színek: tiszta fehér, gránit fekete, óceán kék
Sűrűség: 1,4+-0,05 g/ml.
Fényesség @ GU 60: matt
Hígítás: 0-5% 800-as hígító
Jellemző rétegvastagság: 60 mikron száraz/ 110 mikron nedves
Szavatossági idő (20 C): 24 hónap (bontatlan dobozban)
Kiadósság (60 mikron): 8,3 m²/L
Szilárdanyag tart. 50%
VOC (ISO 11890-2:2013): 500 g/L
Kiszerezések: 0.75L, 2.5L, 20L

Tanúsítványok

A Lloyd's register által elismert TBT-mentes alagatólő anyag az IMO követelményei szerint.

Átfesthetőség/
Száradás

Fedőréteg	Felületi hőmérséklet							
	5°C		15°C		20°C		35°C	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
COMFORT alagatólő	14 óra		9 óra		5 óra		3 óra	
Vízre bocsátás	48 óra	6 hónap	24 óra	6 hónap	12 óra	6 hónap	8 óra	6 hónap

Érintésre száraz 20°C ISO 1517-1973	Teljesen száraz 20°C ISO 9117-1990
30 perc	5 óra

Átfesthetőségi
megjegyzések

Ha sok idő telik el az utolsó réteg felvitele és a vízre bocsátás között, óvjuk a hajótestet a szélsőséges időjárástól. Ha az előkészítés és az alagatólő réteg felvitele között hosszabb idő telik el (több mint 1 hét), a jobb tapadás érdekében mossuk le tiszta vízzel a felületet és győződjünk meg a következő réteg felvitele előtt, hogy a felület teljesen száraz.

Felület
előkészítés

Régi, jó állapotú kemény alagatló: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések zsírtalanítóval (VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mosunk le nagy nyomású tiszta vízzel vagy távolítsuk el vizes csiszolással. Győződjünk meg a következő réteg felvitele előtt, hogy a felület teljesen száraz, majd alkalmazzuk az előírtaknak megfelelően. Ha a régi alagatló ismeretlen vagy nem kompatibilis a High Speed Plus-al, (Pl. teflont tartalmaz) a biztonság kedvéért vigyünk fel egy vékony (~40 mikron) réteg ALUPRIME alapozót a régi felület lezárására.

Ismeretlen alagatló/régi laza, lepergő bevonat: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések zsírtalanítóval (VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mosunk le nagy nyomású tiszta vízzel vagy távolítsuk el vizes csiszolással. A régi, rossz állapotú réteget távolítsuk el vizes csiszolással vagy a VEMAR 900 festékeltávolítóval. Győződjünk meg az alkalmazás előtt, hogy a felület teljesen száraz.

Üvegszál erősítésű hajótesten (GRP): Alapozzuk a felületet ALUSHIELD 2k epoxi alapozóval és ozmózis ellen is védve leszünk.

Tiszta szénacél: Alapozzuk 2 rétegben a felületet a kiváló antikorróziós tulajdonságokkal rendelkező VEMASHIELD 2k epoxi alapozóval.

Fafelület: Alapozzuk 2 rétegben a fafelületet 1k ALUPRIME alapozóval.

A gondos felület előkészítés növeli a tapadást, így a bevonat élettartamát is.

Felhasználás

Hőmérséklet: A kezelendő felület hőmérséklete legalább 3°C-al a harmatpont felett kell, hogy legyen. A felületnek megfelelő eljárást alkalmazzuk.

Minimum felhasználási hőmérséklet 5°C, maximum felhasználási hőmérséklet 35°C. 35°C fok fölötti használat esetén speciális eljárásra van szükség. Ne használjuk 85% relatív páratartalom felett.

A termék hőmérséklete a dobozban +10°C és +35°C között kell, hogy legyen. Ideális hőmérséklet 20°C.

Keverés: Alaposan (1-2 percig) keverjük el a homogén állag eléréséig.

Technika: Ecset/henger/levegős/levegő nélküli szórás. A megfelelő módszert válasszuk az elérhető eszközök, a kezelendő felület, az elérni kívánt eredmény és az időjárási körülmények figyelembe vételével. Az alábbi táblázat indikatív adatokat tartalmaz az egyes módszerekhez. További információkért kérjük keresse VEMAR képviselőjét.

TECHNIKA	ECSET/HENGER	LEVEGŐS	AIR LESS
Hígítás:*	max 5%	max 5%	max 5%
Dűzniméret:*	-	HVLP 1,8-2,0 mm	0,011"-0,015"
Nyomás:*	-	1,5-2 bar	150 bar
Nyomáсарány:*	-	-	45:1

* A fenti információk indikatív jellegűek. Az aktuális értékek változhatnak a tényleges körülményeknek megfelelően.

Javasolt
specifikáció

Vigyünk fel 2 réteget (120 mikron) a megfelelően előkészített felületre. További információért olvassa el a VEMAR technikai útmutatóját. Harmadik réteg felvitele javasolt a fokozottan igénybe vett területekre: vízvonal, kormánylapát, tőkésúly stb.

Vastagság
/réteg

TECHNIKA	SZÁRAZRÉTEG	NEDVESRÉTEG
Levegős/AirLess	60-80 mikron	100-150 mikron
Ecset/Henger	40-60 mikron	70-110 mikron

Ennél a rétegvastagságnál a termék a tesztek a technikai adatlapban meghatározott jellemzőket nyújtja. Ettől eltérő használat esetén a bevonat tartóssága nem garantált.

Eszközök
tisztítása

Használat után az eszközöket tisztítsa 800 hígítóval.

Tárolás

Hűvös, napfénytől védett helyen tárolja, 5°C és 25°C között. Magasabb hőmérséklet esetén csökken a szavatossági idő.

Biztonsági
előírások

Mindig használjon megfelelő védőeszközöket az arc, szem és a bőr védelmére. Győződjön meg, hogy a helyiség, ahol használja a terméket jól szellőzik. Mindig nézze meg a biztonsági adatlapot használat előtt. Ne öntse a maradékot a lefolyóba és ne dobja terméket a kommunális szemétbe. Konzultáljon a hatóságokkal a hulladék elhelyezésével kapcsolatban.

Felelősséget
kizáró
nyilatkozat

Az adatlapban szereplő információk a VEMAR know-how-ja, valamint laboratóriumi vizsgálatok alapján lettek kiállítva a kiadás időpontjában meglévő legjobb VEMAR tudás szerint. A felhasználók keressék a területileg illetékes VEMAR képviselőt a speciális felhasználási igényeikkel kapcsolatban. Az aktuális felhasználási körülmények ismerete nélkül a VEMAR nem vállal felelősséget a termék működéséért, ez minden esetben a felhasználó felelőssége. Ez a dokumentum bármikor változhat a VEMAR folyamatos fejlesztéseinek eredményeképpen. A leszállított termék és a technikai segítség az Általános szerződési feltételeknek megfelelően történik. A termék felhasználása esetén a gyártó és/vagy eladó és/vagy vevő és/vagy felhasználó lemond minden a termék felhasználásából eredő követeléséről. Beleértve, de nem kizárólag gondatlanság, sérülés, veszteségek, egyéb károk esetén.