

BEVEZETÉS

Termékeink jó minősége és sok éves gyártási tapasztalatunk garantálja, hogy megtaláljuk a legjobb megoldást az ipari üzemek, berendezések és szerkezetek bevonataival szembeni kihívásokra és elvárásokra.

A legmodernebb technológiák alkalmazásával, és a piaci kihívásokra folyamatosan reagálva elértük, hogy termékeink a legjobbak és a legkeresettebbek között vannak.

A fejlesztések során az a cél lebegett a szemünk előtt, hogy termékeinket készítsük mindig EGY ÁRNYALATTAL JOBBAN!

CHROMOS SVJETLOST

A közel 100 éves gyártási tradíció, az ideális helyszín, a fejlett közlekedési infrastruktúra és a korszerű gyártási technológia kiváló alapot biztosít a gyártáshoz és a további fejlesztésekhez.

A 90-es évek közepétől Horvátországban megindult intenzív gazdasági fejlődés jó háttérrel biztosított cégünknek a minőség iránt elkötelezett fejlesztések megvalósításához és a disztribúciós hálózat kiépítéséhez. A szoros vevőkapcsolat, az igények maradéktalan kielégítése és termékeink kiváló minősége lehetővé tette, hogy a Chromos Svjetlost piacvezetővé váljon Horvátországban, és üzletileg is sikeresse váljon. Folyamatos technológiai- és termékfejlesztéseink azt jelentik Önnek, hogy tőlünk a legnagyobb európai gyártókkal is versenyképes festékekhez és lakkokhoz juthat.

Minőségi termékeink már hosszú évek óta jelen vannak külföldön is, export tevékenységünk évről évre jelentősen növekszik, és újabb piacok kerülnek meghódításra. Magyarország kiemelt jelentőségű számunkra, hiszen mind földrajzilag, mind történelmileg közel állunk egymáshoz. Hosszú távú sikereinket korszerű fejlesztőközpontunk és jól képzett kollégáink biztosítják most és a jövőben is.

2013. A "CHROMOS SVJETLOST" minőségi termékkínálata bemutatkozik Magyarországon

2000. Folyamatos növekedés, új termékek fejlesztése, exportpiacok bővülése

1977. A "CHROMOS" Vegyipari Kombinátba való belépést követően az új név "CHROMOS SVJETLOST"

1959. A termékválaszték bővítése mellett az új nevünk "SVJETLOST" Vegyipari Vállalat

1956 A "SVJETLOST" cég alapítása Luzaniban

1947. A "Bojana" áthelyezte székhelyét Luzani mezőgazdasági szövetkezetbe

1933. "Bojana" néven újraindul a termelés falfestékek gyártására

1920. Festéküzem Ratkovicában 1928-ig



TARTALOM

BEVEZETÉS

UV1

I. KORRÓZIÓVÉDELEM

1. ALKID BEVONATOK

- | | |
|--------------------------------------|-----|
| 1.1. KEMOLUX AK ALAPOZÓ FÉMRE | AL1 |
| 1.2. HARDLUX DS VASTAGRÉTEGŰ ALAPOZÓ | AL3 |
| 1.3. KEMOLUX ZOMÁNCFESTÉK | AL5 |
| 1.4. HARDLUX DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK | AL7 |

2. EPOXI BEVONATOK

- | | |
|--|------|
| 2.1. KEMEPOX AK EPOXI ALAPOZÓ FÉMRE | EP1 |
| 2.2. KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ | EP3 |
| 2.3. KEMEPOX BST | EP5 |
| 2.4. KEMEPOX MŰHELY ALAPOZÓ | EP7 |
| 2.5. KEMEPOX DS MIOX VASTAGRÉTEGŰ KÖZBENSŐ | EP9 |
| 2.6. KEMEPOX MASTIC | EP11 |
| 2.7. KEMEPOX TARMASTIC | EP13 |
| 2.8. KEMEPOX SHOPPRIMER | EP15 |
| 2.9. KEMEPOX FEDŐFESTÉK | EP17 |

3. POLIURETÁN BEVONATOK

- | | |
|---|-----|
| 3.1. KEMOLUX PUR ALAPOZÓ | P01 |
| 3.2. KEMOLUX PUR FEDŐFESTÉK | P03 |
| 3.3. KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK | P05 |

4. VINIL-AKRIL BEVONATOK

- | | |
|--------------------------------------|-----|
| 4.1. KEMOKRIL VA MIOX KÖZBENSŐ | VA1 |
| 4.2. KEMOKRIL VA VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK | VA3 |

5. CINKPOROS BEVONATOK

- | | |
|-------------------------|-----|
| 5.1. KEMEPOX ZINCPRIMER | ZN1 |
| 5.2. SILIKOKÉM ZN | ZN3 |

6. HŐÁLLÓ BEVONATOK

- | | |
|------------------------|-----|
| 6.3. TERMOSTAL 600/400 | TE1 |
|------------------------|-----|

UV3

II. FÉMIPARI BEVONATOK

1. ALKID BEVONATOK

1.1. KEMODUR S KÖNNYŰFÉM ALAPOZÓ	ALK1
1.2. KEMOLUX AK ALAPOZÓ FÉMRE	ALK3
1.3. KEMOLUX AK UNIVERZÁLIS GYORS ALAPOZÓ	ALK5
1.4. KEMOCEL ALAPOZÓ FÉMRE	ALK7
1.5. KEMOLUX ZOMÁNCFESTÉK	ALK9
1.6. HARDLUX ZOMÁNCFESTÉK	ALK11
1.7. KEMOLUX BS ZOMÁNC	ALK13
1.8. KEMOCEL BS ZOMÁNCFESTÉK	ALK15
1.9. HARDLUX FÉMHATÁSÚ FESTÉK	ALK17
1.10. HARDLUX KALAPÁCSLAKK	ALK19
1.11. KEMOLUX VAGONFESTÉK 1. RÉTEG	ALK21
1.12. KEMOLUX VAGONFESTÉK 2. RÉTEG	ALK23

2. NITRO BEVONATOK

2.1. KEMOCEL NITROZOMÁNC	NI1
--------------------------	-----

3. VÍZHÍGITÁSÚ BEVONATOK

3.1. AQUALUX ALAPOZÓ FÉMRE	V01
3.2. AQUALUX ZOMÁNCFESTÉK	V03

III. SZÁMÍTÁSI SEGÉDLET


IV. REFERENCIÁK

HATÁRÁTKELŐ, METKOVIĆ	FR1
SKY OFFICE, ZÁGRÁB	FR2
TÁVVEZETÉK OSZLOPOK, HVAR	FR3
LÁMPAOSZLOPOK ÉS EGYÉB ACÉLSZERKEZETEK	FR4
HŐERŐMŰ CSŐVEZETÉKEK ÉS TÁROLÓK	FR5
KÜLTÉRI GÁZTARTÁLYOK	FR6
OLDÓSZER TÁROLÓ VEGYI TARTÁLYOK, LUŽANI	FR7
SILÓ TARTÁLYOK, DERVENTA	FR8

UV4

KORRÓZIÓGÁTLÓ ALAPOZÓK





MÉRNÖKI SZERKEZETEK
Közúti és vasúti hidak -
Ipari- és sportlétesítmények, valamint lakóépületek -
fémszerkezetei

VILLAMOSIPAR
Távvezeték-rendszerek -
Hőerőművek -
Hydroelektronikus szerkezetek és nagynyomású -
csővezetékek

OLAJIPAR
Olajtárolók -
Olajfinomítók -

VEGYIPAR
Vegyianyag tárolók és csővezetékek -
Szennyvíztisztító telepek -

IVÓVÍZ TÁROLÓK ÉS VEZETÉKEK

CSŐVEZETÉKEK ÉS GÁZVEZETÉKEK

KORRÓZIÓVÉDŐ BEVONATOK

A korrózióvédelem technológiája azzal járul hozzá a közjóhoz, hogy megakadályozza a fémszerkezetek korrózióját. A vas, acél, horgany, alumínium és egyéb fémszerkezetek tartósága, statikai és esztétikai állapotának fenntartása mikro és makro szinten egyaránt érdeke a társadalomnak és a gazdasági szereplőknek.

A korrózió kölcsönhatás az anyag és környezete között, fizikai kémiai és elektrokémiai reakciókon alapul, mely az anyagok bizonyos környezetben előforduló termodinamikai instabilitása miatt jön létre.

A korrózió először az anyag felületén alakul ki, majd anyagoként különböző mértékben hatol mélyebbre. Eredményképpen a fém mechanikai és fizikai tulajdonságai megváltoznak. A korrózió során a fém vegyileg átalakul. A korrózió visszafordíthatatlan folyamat.

A korrózió megtöri a felület egységét, csökkenti az élettartamot, illesztési és szerkezeti hibákat okoz.

A legtöbb az iparban alkalmazott fém alapanyag rendelkezik korróziós hajlammal, bár eltérő mértékben. A felületen viszonylag gyorsan kialakul a vékony oxidréteg, így fennáll a veszélye, hogy nem a tiszta fémfelület kerül illesztésre és beépítésre.

Vizsgálatok kimutatták, hogy a korrózió az egyik legnagyobb károkozója az áruknak és szerkezeteknek, emiatt jelentős humán erőforrást is leköt. A korrózió tehát közvetve és közvetlenül is kárt okoz.

A minőségi és tartós korrózióvédelem tehát egyre fontosabbá válik, amelyet a piac is visszaigazol az egyre magasabb követelmények megjelenésével. A termékek és szerkezetekkel szemben is egyre hosszabb garanciális időket várnak el. Természetesen figyelembe kell venni, hogy a korróziót nem lehet tartósan kiküszöbölni, de jelentősen lehet lassítani, amihez megfelelő anyagválasztás és minőségi kivitelezés szükséges.

A megoldásra a legjobb választásnak a különböző korrózióvédelmi bevonatok bizonyultak, mivel a festékek alkalmazása a legegyszerűbb és leggazdaságosabb művelet, ez igényli a legkevesebb energiát és természeti erőforrást.

LÉGKÖRI KORRÓZIÓ

A léggöri korrózió a felületen levő nedvesség hatására alakul ki. Ez a nedves filmréteg olyan vékony is lehet, hogy szabad szemmel nem érzékelhető, korrodáló hatását azonban kifejti.

A léggöri korrózió hatását az alábbi tényezők növelik:

- A relatív páratartalom növekedése
- Felületi nedvesség lecsapódás (amikor a felületi hőmérséklet egyenlő vagy alacsonyabb, mint a harmatponti hőmérséklet)
- A növekvő környezeti szennyezés miatt a levegőben található káros anyagok, amelyek reakcióba lépnek a fémfelülettel

A tapasztalat azt mutatja, hogy korrózió lép fel akkor is, ha a relatív páratartalom 80% felett van, és a hőmérséklet 0° C fölött van. Higroszkópikus sók jelenléte esetén alacsonyabb páratartalomnál is felléphet a korrózió. A jellemző páratartalom területenként különböző az uralkodó éghajlatnak megfelelően.

A korróziót befolyásolja a tárgy helyzete is. A kültéri korróziós hatásokat a klimatikus összetevők okozzák, mint az eső, napsugárzás és légszennyezettség. Egy tető alatti felület esetében csökkennek ezek a hatások. Beltérben a szellőzési problémák, magas páratartalom és páralecsapódás és a beltérben végzett tevékenységek miatti esetleges szennyezés okozhatnak korróziós terhelést.

AJÁNLOTT VÉDELMI RENDSZEREK ACÉLSZERKEZETEKRE, MEGHATÁROZOTT KÖRNYEZETTEL ÉS KONDÍCIÓKKAL

Az agresszivitással és léggöri körülményekkel összhangban az EN ISO 12944-2 szabvány hat korróziós osztályt határoz meg. Minden korróziós osztályban a korrózióvédelmi rendszer legnagyobb javasolt tartóssága a H osztály, amely több mint 15 évet jelent.

A bevonat tartósságát úgy értelmezzük, hogy az első alkalmazástól számítva az első szükséges karbantartásig eltelt idő. EN ISO 12944-2 szabvány három tartóssági osztályt határoz meg:

Bevonati rendszer tartóssági osztályok az EN ISO 12944-1 szabvány szerint	
Kis (L)	2-5 év
Közepes (M)	5-15 év
Nagy (H)	15 év felett

AN2

Légköri hatások		Felület	Javasolt rendszer	Rendszer adatai		
				Bevonat típusa	Rétegszám	Teljes rétegvastagság
Korróziós osztályok (EN ISO 12944-2)						
C1 nagyon kis	KÜLTÉR: Beltér: fűtött épületek természetes légkörrel, pl. irodák, üzletek, iskolák, szállodák	acél	A	gyors száradású alkid	2	70
		acél	B	alkid-uretán	2	160
C2 kis	KÜLTÉR: nem agresszív légköri hatások, elsősorban vidéki területek BELTÉR: fűtetlen épületek, páralecsapódás előfordulhat, raktárak, sportcsarnokok	acél	C	epoxi/ poliuretán	3	200
C3 közepes	KÜLTÉR: városi és ipari környezet, mérsékelt kén-dioxid szennyezés, vízparti területeken kis sótartalom BELTÉR: gyártócsarnokok nagy páratartalommal, mint pl. élelmiszeripar, mososda, sörfőzde, tejfeldolgozó.	acél	D	epoxi/ poliuretán	3	240
		horganyzott felület	E	epoxi/ poliuretán	2	160
C4 nagy	KÜLTÉR: ipari területek és vízparti területek közepes sótartalommal BELTÉR: vegyipari gyártócsarnokok, uszodák, hajóépítő üzemek	acél	F	epoxi/ poliuretán	4	320
		horganyzott felület	G	epoxi/ poliuretán	3	240
C5-I nagyon nagy	KÜLTÉR: ipari területek nagy páratartalommal és agresszív légkörrel BELTÉR: épületek és területek közel állandó páralecsapódással, nagy szennyezettségi szint	acél	H	epoxi/ poliuretán	4	320
		horganyzott felület	I	epoxi/ poliuretán	3	240
C5-M nagyon nagy	KÜLTÉR: nagy sótartalmú tengerparti területek BELTÉR: épületek és területek közel állandó páralecsapódással, nagy szennyezettségi szint	acél	J	epoxi/ poliuretán	2	120
		horganyzott felület	K	cink-szilikát/-szilikon	2	80
Nagy hőmérséklet	150 °C-ig	acél	L	szilikon	2	60
	200-400 °C		K	cink-szilikát/-szilikon	2	80
400-600 °C	J		epoxi/ poliuretán	2	120	

BEVONATRENDSZEREK

Rendszer	Rendszer	Bevonat típusa	Termék neve	Rétegszám	Szárazfilm rétegvastagsága (µm)
A	Felület előkészítése	Kézi előkészítés St2 szerint az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően.			
	Alapozó	Alkid	KEMOLUX AK ALAPOZÓ FÉMRE	1	35
	Fedőfesték	Alkid	KEMOLUX ZOMÁNCFESTÉK	1	35
B	Felület előkészítése	Szemcseszórás Sa 2 ½ vagy kézi előkészítés St2 szerint az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően.			
	Alapozó	Alkid-uretán	HARDLUX DS VASTAGRÉTEGŰ ALAPOZÓ	1	80
	Fedőfesték	Alkid-uretán	HARDLUX DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK	1	80
C	Felület előkészítése	Szemcseszórás Sa 2 ½ szerint az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően.			
	Alapozó	Epxi	KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ	1	60
	Közbenső	Epxi	KEMEPOX DS MIOX VASTAGRÉTEGŰ KÖZBENSŐ	1	80
	Fedőfesték	Poliuretán	KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK	1	60
D	Felület előkészítése	Szemcseszórás Sa 2 ½ szerint az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően.			
	Alapozó	Epxi	KEMEPOX ZINCPRIMER	1	70
	Közbenső	Epxi	KEMEPOX DS MIOX VASTAGRÉTEGŰ KÖZBENSŐ	1	120
	Fedőfesték	Poliuretán	KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK	1	50
E	Felület előkészítése	Zsírtalanítás és érdesítés			
	Alapozó	Epxi	KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ	1	80
	Fedőfesték	Poliuretán	KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK	1	80
F	Felület előkészítése	Szemcseszórás Sa 2 ½ szerint az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően			
	Alapozó	Epxi	KEMEPOX ZINCPRIMER	1	60
	Közbenső	Epxi	KEMEPOX DS MIOX VASTAGRÉTEGŰ KÖZBENSŐ	2	200
	Fedőfesték	Poliuretán	KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK	1	60






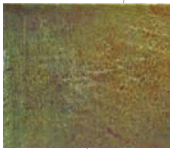
G	Felület előkészítése	Zsírtalanítás és érdesítés			
	Alapozó	Epoxi	KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ	1	80
	Közbenső	Epoxi	KEMEPOX DS MIOX VASTAGRÉTEGŰ KÖZBENSŐ ALAPOZÓ	1	100
	Fedőfesték	Poliuretán	KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK	1	60
H	Felület előkészítése	Szemcseszórás Sa 2 ½ szerint az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően			
	Alapozó	Epoxi	KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ	1	80
	Közbenső	Epoxi	KEMEPOX DS MIOX VASTAGRÉTEGŰ KÖZBENSŐ	2	160
	Fedőfesték	Poliuretán	KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK	1	80
I	Felület előkészítése	Zsírtalanítás és érdesítés			
	Alapozó	Epoxi	KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ	1	80
	Közbenső	Epoxi	KEMEPOX DS MIOX VASTAGRÉTEGŰ KÖZBENSŐ	1	100
	Fedőfesték	Poliuretán	KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK	1	60
J	Felület előkészítése	Szemcseszórás Sa 2 ½ szerint az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően			
	Alapozó	Epoxi	KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ	1	60
	Fedőfesték	Poliuretán	KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK	1	60
K	Felület előkészítése	Szemcseszórás Sa 2 ½ szerint az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően			
	Alapozó	Zinc silicate	SILIKOKEM ZN	1	50
	Fedőfesték	Silicon	TERMOSTAL HŐÁLLÓ FESTÉK	1	30
L	Felület előkészítése	Szemcseszórás Sa 2 ½ szerint az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően			
	Alapozó	Silicon	TERMOSTAL HŐÁLLÓ FESTÉK	1	30
	Fedőfesték	Silicon	TERMOSTAL HŐÁLLÓ FESTÉK	1	30

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A felület megfelelő előkészítése nélkülözhetetlen a szükséges védelmet és tartósságot biztosító bevonatrendszer felépítéséhez. Ez több műveletből áll, az alábbi sorrendben:

AN5

- A látható szennyeződések eltávolítása a felületről, a további műveletek megkönnyítéséhez
- A só, zsír, olaj eltávolítása oldószerrel vagy megfelelő tisztítószerrel
- Rozsdaeltávolítás az EN ISO 12944-4 szabvány szerint előírt tisztasági fokig, 40-70 mikrométeres érdességgel
- A megtisztított felületet a lehető leghamarabb meg kell védeni az újabb oxidációtól vagy szennyeződéstől

EN ISO 12944 KÓD	TISZTÍTÁS LEÍRÁSA	FELÜLET LEÍRÁSA	KÉP
Sa 1	Enyhe tisztítás szemcseszórással	Szabad szemmel vizsgálva a felület mentes a zsírtól, olajtól, portól, rosszul tapadó reve rétegtől (oxidréteg) és festék maradványoktól.	
Sa 2	Alapos tisztítás szemcseszórással	Szabad szemmel vizsgálva a felület teljesen mentes a zsírtól, olajtól, portól, reve rétegtől (oxidréteg) és festék maradványoktól.	
Sa 2 ½	Nagyon alapos tisztítás szemcseszórással	Szabad szemmel vizsgálva a felület teljesen mentes a zsírtól, olajtól, portól, reve rétegtől (oxidréteg) és festék maradványoktól.	
Sa 3	Szemcseszórással az összes szennyeződés eltávolítása	Szabad szemmel vizsgálva a felület teljesen mentes a zsírtól, olajtól, portól, reve rétegtől (oxidréteg) és festék maradványoktól. A felület teljesen fémtiszta.	
St 2	Alapos kézi vagy gépi tisztítás	Szabad szemmel vizsgálva a felület teljesen mentes a zsírtól, olajtól, portól, reve rétegtől (oxidréteg) és festék maradványoktól.	
St 3	Nagyon alapos kézi vagy gépi tisztítás	A tisztított felület hasonló az St2-höz, de sokkal alaposabb tisztítással. A felület tökéletesen fémtiszta.	

Chromos-Svjetlost nyitott a különböző vevői elvárásokra, különös tekintettel az agresszív környezet okozta kihívásokra vagy a hosszútávú védelemre.

AN6



DN400/406 4 DIN2812

ALKID ALAPOZÓK

KEMOLUX AK ALAPOZÓ FÉMRE
HARDLUX DS VASTAGRÉTEGŰ ALAPOZÓ
KEMOLUX ZOMÁNCFESTÉK
HARDLUX DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK



KEMOLUX AK ALAPOZÓ FÉMRE

TERMÉKLEÍRÁS

Levegőn száradó alkidgyanta alapú korróziógátló pigmenteket tartalmazó oldószeres korróziógátló alapozó festék.

SZÍNVÁLASZTÉK

Oxidvörös és szürke.

HÍGÍTÓ

Szintetikus hígító

MEGJELENÉS

Selyemfényű

TULAJDONSÁGOK

Jó minőségű korróziógátló alapozó bevonat alkid rendszerekhez vas és acél felületekre, mint például fémszerkezetek, mezőgazdasági berendezések, stb. A bevonat kiváló tapadással és mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
5	10	20	20	-
10	8	14	14	-
20	6	10	10	-
30	4	8	8	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

55+/- 2% (térfogat)
75+/-2% (tömeg)

VOC TARTALOM

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010).
Ez a termék legfeljebb 450 g/l VOC-t tartalmaz

KISZEREELÉS

18l

FAJSÚLY

1,30 - 1,45 kg/l

AL1

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	25 - 40	45 - 75	22,0 - 13,8
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	30	55	18,3

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem eléréséhez szükséges: kézi vagy gépi tisztítás St2 minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint. Elsődleges, hogy a felület száraz, tiszta és szennyeződéstől mentes legyen.

FELHASZNÁLÁS

Szórás, ecsetelés, hengerelés vagy mártás. Szórási és mártási viszkozitás: 28-30" (EN ISO 2431, 4 mm). Ecsetelési és hengerelési viszkozitás: 60-80" (EN ISO 2431, 4 mm).

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 °C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felület hőmérséklete	min. 3 °C harmatpont felett

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg 30 μm KEMOLUX AK alapozó fémre
1-2 réteg 30 μm KEMOLUX zománccfesték
Más alkid fedőfestékekkel is átfesthető. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzszonként külön biztosított

AL2

HARDLUX DS VASTAGRÉTEGŰ ALAPOZÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A HARDLUX DS vastagrétegű alapozó alkid-uretán bázisú, cinkfoszfát tartalmú, korróziógátló alapozó fém felületekre, mely nem-toxikus összetevőket tartalmaz.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke és oxidvörös.

HÍGÍTÓ

Szintetikus hígító

MEGJELENÉS

Matt

TULAJDONSÁGOK

A kiváló minőségű alapozó alkid bevonatrendszerek részeként alkalmas korrodálásra hajlamos felületekre, mint például fémszerkezetek, mezőgazdasági gépek, stb. A bevonat kiváló időjárással szembeni ellenálló képességgel rendelkezik. A legkülönbözőbb alkid fedőbevonatokkal kombinálható.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
5	5	12	32	-
10	4	8	16	-
20	2	4	8	-
30	1	3	4	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

52+/- 2% (térfogat)
71+/-2% (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010).
Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

18 l

FAJSÚLY

1,2 - 1,3 kg/l

AL3

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	60 - 100	115 - 190	8,7 - 5,2
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	80	155	6,5

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem eléréséhez szükséges: kézi vagy gépi tisztítás St2 minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint. Elsődleges, hogy a felület száraz, tiszta és szennyeződéstől mentes legyen.

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, ecset vagy henger a kisebb felületeken.

Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,021 - 0,031'' (0,53 - 0,79 mm)	30 - 80°

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 °C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet	min. 3 °C harmatpont felett.

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 80 μm HARDLUX DS vastagrétegű alapozó. Fedőréteg bármely alkid fedőfesték. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év.

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

AL4

KEMOLUX ZOMÁNCFESTÉK

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOLUX zománcfesték levegőn száradó alkid fedőbevonat kiváló mechanikai jellemzőkkel, időjárásállósággal, és ellenállással olajnak és enyhe vegyszereknek. Fényességét és színét tartósan megőrzi.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
KEMOLUX színkártya szerint.	Szintetikus hígító	Magasfényű vagy matt, a vevői igényeknek megfelelően.

TULAJDONSÁGOK

Jó minőségű alkid bevonatrendszer fedőfestéke fém és acélszerkezetek, berendezések védelmére.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
5	10	18	18	-
10	6	14	14	-
20	4	10	10	-
30	3	8	8	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VOC ÉRTÉK
55 +/- 2% (térfogat) 60 - 70% (tömeg) Színtől függően	EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz.

KISZERELÉS	FAJSÚLY
16-18 l (színtől függően)	0,9 - 1,2 kg/l, színtől függően

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	25 - 40	45 - 75	12,0 - 9,0
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	30	55	10,5

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem eléréséhez javasolt a tiszta és száraz alapozott felület. Az esetleges szennyeződésekelt oldószerrel távolítsa el, majd öblítse le a felületet vízzel.

FELHASZNÁLÁS

Szórás, ecsetelés, hengerelés.

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. $+5\text{ }^\circ\text{C}$
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet	min. $3\text{ }^\circ\text{C}$ harmatpont felett

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x $30\text{ }\mu\text{m}$ KEMOLUX AK alapozó féltre.
1-2 réteg x $30\text{ }\mu\text{m}$ KEMOLUX zománcfesték.
Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, $+5\text{ }^\circ\text{C}$ és $+25\text{ }^\circ\text{C}$ között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év.

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

AL6

HARDLUX DS VASTAGRÉTEGŰ ZOMÁNC

TERMÉKLEÍRÁS

A HARDLUX DS vastagrétegű zománc alkid-uretán fedőfesték, növelt UV védelemmel és kiváló fedőképességgel.

SZÍNVÁLASZTÉK

RAL kártya szerint.

HÍGÍTÓ

Szintetikus hígító

MEGJELENÉS

Fényes

TULAJDONSÁGOK

Jó minőségű alkid bevonatrendszer fedőfestéke fém és acélszerkezetek, berendezések védelmére. A bevonat kiváló időjárásállósággal rendelkezik, színét és fényét tartósan megőrzi.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
5	3	12	32	-
10	2.5	6	16	-
20	2	4	8	-
30	1.5	3	4	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

50 +/- 2% (térfogat)
64 +/- 2% (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz.

KISZERELÉS

16-18 l (színtől függően)

FAJSÚLY

1,0 - 1,2 kg/l (színtől függően)

AL7

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	50 - 100	100 - 200	10,0 - 5,0
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	80	160	6,3

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem eléréséhez javasolt a tiszta és száraz alapozott felület. Az esetleges szennyeződések oldószerrel távolítsa el, majd öblítse le a felületet vízzel.

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, kisebb felületeken ecsetelés vagy hengerelés.

Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,018 - 0,027'' (0,46 - 0,69 mm)	30 - 80°

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 °C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet	min. 3 °C harmatpont felett.

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 80 μm HARDLUX DS vastagrétegű alapozó
1 réteg x 80 μm HARDLUX DS vastagrétegű festék
Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év.

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

AL8



EPOXI BEVONATOK

KEMEPOX AK EPOXI ALAPOZÓ FÉMRE
KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ
KEMEPOX BST
KEMEPOX MŰHELY ALAPOZÓ
KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ
KEMEPOX MASTIC
KEMEPOX TARMASTIC
KEMEPOX SHOPPRIMER
KEMEPOX FEDŐFESTÉK



KEMEPOX AK EPOXI ALAPOZÓ FÉMRE

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX AK alapozó kétkomponensű epoxi korróziógátló alapozó különböző fém felületekre.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke, vörös

HÍGÍTÓ

KEMEPOX hígító

MEGJELENÉS

Matt

TULAJDONSÁGOK

Epoxi-poliuretán korrózióvédelmi rendszerek alapozója. Kemény, kopásnak, mechanikai hatásoknak és enyhe vegyszerek alkalmi hatásának ellenálló filmréteget képez a felületen. Korróziógátló cink-foszfát tartalma hosszútávú védelmet biztosít nagy korróziós kockázat esetén is.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete °C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	7	10	8	8
20	4	8	6	7
30	3	6	5	6

SZÁRAZANYAG TARTALOM

50+/- 2% (mennyiség)
70+/-2% (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010)
Ez a termék legfeljebb 420 g/l VOC-t tartalmaz.

KEVERÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 3,5 : 1
Tömeg arány: 6 : 1

Keverje legalább 15 percig
Fazékidő 8 óra (20°C-on)

KISZERELÉS

18 L szett (A komp. 14 L + B komp. 4 L)

FAJSÚLY

1,4 - 1,5 kg/l (A+B)

EP1

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (µm)		Elméleti kiadósság (m ² /l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	50 - 70	100 - 140	10,0 - 7,1
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	60	120	8,3

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem eléréséhez szükséges:

Acél felületek: kézi vagy gépi tisztítás St2 minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint. Elsődleges, hogy a felület száraz, tiszta és szennyeződéstől mentes legyen. Az esetleges korábbi festékréteg tapadjon kiválóan az alapfelülethez, tiszta és csiszolt felületű legyen. **Alumínium és horgany felületek:** finom csiszolás és zsírtalanítás. **Beton felületek:** portól, zsírtól, olajtól és gyengén tapadó daraboktól mentes legyen. Felhordás két-három rétegben, a felület nedvszívóképességének függvényében. Az első réteg 10%-ban hígítható, így mélyebben behatol a beton felületébe. A második és harmadik réteg hígítása nem szükséges.

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, kisebb felületeken ecsetelés vagy hengerelés.

Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,018-0,023" (0,46-0,58 mm)	30 - 80°

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 °C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet	min. 3 °C harmatpont felett.

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 60 µm KEMEPOX AK epoxi alapozó fémre. Átfesthető epoxi közbensővel továbbá epoxi vagy poliuretán fedőfestékkel. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és +25 °C között

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év.

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

EP2

KEMEPOX DS VASTAGRÉTEGŰ EPOXI ALAPOZÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX DS vastagrétegű epoxi alapozó kétkomponensű, nem toxikus korróziógátló pigmenteket tartalmazó alapozó bevonat. Vízálló, kopásálló, a legtöbb vegyi anyagnak és hígítónak ellenáll.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke és vörös

HÍGÍTÓ

MEGJELENÉS

KEMEPOX hígító

Matt

TULAJDONSÁGOK

Vastagrétegű epoxi-poliuretán bevonatrendszerek alapozója. Alkalmazható acél, alumínium és horgany felületeken.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklet °C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	4	12	15	16
20	2	5	8	7
30	1	3	5	4

SZÁRAZANYAG TARTALOM

VOC ÉRTÉK

56 +/- 2%(térfogat)
71 +/-2% (tömeg)

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010)
Ez a termék legfeljebb 420 g/l VOC-t tartalmaz

KEVERÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 3,5 : 1
Tömeg arány: 6 : 1

Keverje legalább 15 percig
Fazékídő 8 óra (20°C-on).

KISZERELÉS

FAJSÚLY

18 L szett (A komp. 14 L + B komp. 4 L)

1,3 - 1,4 kg/l (A+B)

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (µm)		Elméleti kiadósság (m ² /l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	80 - 150	145 - 270	7,0 - 3,7
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	100	180	5,6

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem elérésehez szükséges: **Acél felületek:** szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa2½ minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint, vagy shopprimer-el alapozott sérülés és szennyeződésmentes felület. **Alumínium és horgany felületek:** finom csiszolás és zsirtalanítás.

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, kisebb felületeken ecsetelés vagy hengerelés.

Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,018 - 0,027" (0,46 - 0,69 mm)	30 - 80°

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 °C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet	min. 3 °C harmatpont felett.

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1-2 réteg x 100µm KEMEPOX DS vastagrétegű epoxi alapozó. Átfesthető epoxi közbensővel továbbá epoxi vagy poliuretán fedőfestéssel. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN 50 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

2 év

Gyártási sarzsonként külön biztosított

EP4

KEMEPOX BST

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX BST gyorsan kötő kétkomponensű korróziógátló epoxi alapozó, speciális edzővel.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke és vörös

HÍGÍTÓ

MEGJELENÉS

KEMEPOX hígító

Matt

TULAJDONSÁGOK

Epoxi-poliuretán bevonati rendszerek alapozója. Kiválóan ellenáll a mechanikai sérüléseknek, enyhe vegyszerek alkalmi behatásának és kopásnak. Az általános epoxi alapozóknál gyorsabban szárad, és alkalmas nedves a nedvesen felhordási módra is. Forszírozott szárítás is alkalmazható.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete °C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	3	6	2	7
20	1	1,5	0,5	5
30	0,5	1	0,5	4

SZÁRAZANYAG TARTALOM

VOC ÉRTÉK

61 +/- 2% (térfogat)
75 +/- 2% (tömeg)

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010)
Ez a termék legfeljebb 450 g/l VOC-t tartalmaz.

KISZERELÉS

FAJSÚLY

16 l szett (A komp. 14 L + B komp. 2 L)

1,4 kg/l (A+B)

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem elérésehez szükséges: **Acél felületek:** szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa2½ minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint, vagy shopprimer-el alapozott sérülés és szennyeződésmentes felület. **Alumínium és horgany felületek:** finom csiszolás és zsirtalanítás.

EP5

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	60 - 100	100 - 165	10,2 - 6,1
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	80	130	7,6

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet
Relatív páratartalom
Felületi hőmérséklet
harmatpont felett.

min. +5 °C
max. 85%
min. 3 °C

KEVERÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 7 : 1
Tömeg arány: 10 : 1
Keverje legalább 15 percig;
Fazékídő 8 óra (20°C-on).

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, kisebb felületeken ecsetelés vagy hengerelés. Szóráshoz hígítsa 15%-ban. Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 80 μm KEMEPOX BST. 1 réteg x 40 μm KEMOLUX PUR fedőfesték. Nedves a nedvesen felhordás is lehetséges, 30 perc (20°C-on) száradást követően. A bevonatrendszer szárítható 60°C-os forszírozott szárítással.

Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

EP6

KEMEPOX MŰHELY ALAPOZÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX műhely alapozó gyorsan száradó kétkomponensű epoxi alapozó bevonat. Homokszórt fémfelületek átmeneti védelmére szolgál, továbbá cink-szilikát bevonatok közbensőnként is alkalmazható.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
---------------	--------	------------

Oxidvörös	KEMEPOX hígító	Matt
-----------	----------------	------

TULAJDONSÁGOK

A gyors száradási időnek köszönhetően lehetőség van folyamatos felhordására a homokfúvás közelében. Porózus cink-szilikát felületekre is problémamentesen felhordható. Rugalmas, ellenáll víznek, kopásnak és vegyi anyagoknak.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (perc)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	15	6	12	-
20	10	4	8	-
30	7	3	6	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

VOC ÉRTÉK

25 +/- 2%(térfogat)
48 +/- 2%(tömeg)

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010)
Ez a termék legfeljebb 450 g/l VOC-t tartalmaz.

KEVERÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 30 : 1
Tömeg arány: 39 : 1

Keverje legalább 15 percig
Fazékídő 24 óra (20°C-on).

KISZERELÉS

FAJSÚLY

17,6 L szett (A komp. 17 L + B komp. 0,6 L)

1,2 kg/l

EP7

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (µm)		Elméleti kiadósság (m ² /l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	15 - 30	60 - 120	16,7 - 8,3
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	20	80	12,5

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 °C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet	min. 3 °C harmatpont felett.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa2½ minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint. Kisebb javítások, hegesztések esetében kézi csiszolás is engedélyezett, St3 minőségben.

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, kisebb felületeken ecsetelés vagy hengerelés vagy sűrített levegős szórás. Amennyiben szükséges, hígítsa 10-20%-ban KEMEPOX hígítóval. Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás :	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
10-15 MPa	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 mm)	30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 20 µm KEMEPOX műhely alapozó.
Átfesthető többféle bevonatrendszerrel: epoxi-poliuretán, vinil-akril, vagy klórkaucsuk. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

1 év

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

EP8

KEMEPOX DS MIOX VASTAGRÉTEGŰ KÖZBENSŐ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX DS MIOX vastagrétegű egy kétkomponensű, vacsillámot tartalmazó közbelső epoxi bevonat.

SZÍNVÁLASZTÉK

Antracitszürke

HÍGÍTÓ

KEMEPOX hígító

MEGJELENÉS

Matt

TULAJDONSÁGOK

Epoxi-poliuretán rendszerek közbelső bevonata. A kemény film ellenáll a mechanikai hatásoknak, kopásnak, enyhe vegyszerek alkalmi behatásának. Vacsillám tartalmának köszönhetően elzárja az útját a víz, oxigén és kén-dioxid részecskének, így erősíti a felületi ellenállóképességet, és akadályozza a korrózió kialakulását. Az így kialakított rétegrend rendkívül ellenálló a korrózióval szemben.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	4	6	7	-
20	2	3	4	-
30	1	2	3	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

55 +/- 2% (térfogat)
70 +/- 2% (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010)
Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

KEVERÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 4 : 1
Tömeg arány: 6 : 1

Keverje legalább 15 percig
Fazékídő 8 óra (20°C-on).

EP9

KISZERELÉS

FAJSÚLY

18 L szett (A komp. 14,4 L + B komp. 3,6 L)

1,3 kg/l (A+B)

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (µm)		Elméleti kiadósság (m ² /l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	60 - 120	110 - 220	9,2 - 4,6
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	80	145	6,9

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Környezeti hőmérséklet

min. +5 °C

Felhordása száraz, tiszta alapozóra.

Relatív páratartalom

max. 85%

Felületi hőmérséklet

min. 3 °C

harmatpont felett.

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, kisebb felületeken ecsetelés vagy hengerezés. (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!). Adatok airless szóráshoz:

Kimenő nyomás:

Fúvóka méret:

Szórási tartomány:

15 MPa

0,021 - 0,031''
(0,53 - 0,79 mm)

30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RÉTEGREND

1 réteg epoxi alapozó

1-2 réteg x 80 µm KEMEPOX DS MIOX vastagrétegű közbenső 1 réteg epoxi vagy poliuretán fedőfesték. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

2 év

Gyártási sarzsonként külön biztosított

EP10

KEMEPOX MASTIC

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX MASTIC nagy szárazanyag tartalommal bíró kétkomponensű epoxi alapozó bevonat agresszív környezetben (savak, lúgok, kőolaj termékek) levő fém és beton felületekre. Az anyag kiváló penetrációs tulajdonsága miatt toleráns a felület előkészítésével szemben, és alkalmazható horganyzott és alumínium felületeken is. Airless eljárással egy rétegben akár 300 mikron vastagság is felhordható.

SZÍNVÁLASZTÉK

Korlátozott színválasztékban elérhető, rendelés alapján.

HÍGÍTÓ MEGJELENÉS

KEMEPOX hígító Matt

TULAJDONSÁGOK

Epoxi-poliuretán bevonatrendszerek alapozója. Toleráns a felület előkészítésével szemben, javasolt előkészítés St2 szerint, kézi vagy gépi tisztítással (szemcseszórás vagy homokszórás nem feltétlenül szükséges). Alkalmazható régi festékeken, amennyiben azok tapadása az alapfelülethez megfelelő. A friss bevonat ne érintkezzen esővel, nedvességgel vagy köddel. A friss bevonat érzékeny a nedvességre, ez foltosodást okozhat.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	15	24	24	7
20	5	10	10	7
30	3	5	5	7

SZÁRAZANYAG TARTALOM

90 +/- 2%(térfogat)
95 +/-2%(tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010)
Ez a termék legfeljebb 250 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

18 L szett (A komp. 15,5 L + B komp. 2,5 L)

FAJSÚLY

1,4kg/l (A+B)

EP11

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (µm)		Elméleti kiadósság (m ² /l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	100 - 300	120 - 340	9,0 - 3,0
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	200	220	4,5

KEVERÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 6.2 : 1
Tömeg arány: 8.5 : 1
Keverje legalább 15 percig
Fazékídő 2 óra (20°C-on).

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet min. +5 °C
Relatív páratartalom max. 85%
Felületi hőmérséklet min. 3 °C
harmatpont felett.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem elérésehez szükséges: **Acél felületek:** kézi vagy gépi tisztítás St2 minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint. Elsődleges, hogy a felület száraz, tiszta és szennyeződéstől mentes legyen. Az esetleges korábbi festékréteg tapadjon kiválóan az alapfelülethez, tiszta és csiszolt felületű legyen. **Alumínium és horgany felületek:** finom csiszolás és zsírtalanítás.

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, kisebb felületeken ecsetelés vagy hengerelés.
Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,021 - 0,031'' (0,53 - 0,79 mm)	30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RÉTEGREND

1-2 réteg x 150 µm KEMEPOX MASTIC. Átfesthető epoxi közbensővel továbbá epoxi vagy poliuretán fedőfestékkel. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év

EP12

KEMEPOX TARMASTIC

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX TARMASTIC hőálló kétkomponensű vastagrétegű epoxi alapozó bevonat. 150°C-ig termikusan stabil.

SZÍNVÁLASZTÉK

Fehér és szürke.

HÍGÍTÓ

KEMEPOX hígító

MEGJELENÉS

Selyemfényű

TULAJDONSÁGOK

Víz alatti és föld alatti szerkezetek védelmére kifejlesztett bevonat fém és beton felületekre. Felhasználható tároló tartályok, olajtartályok, uszodák, szennyvízrendszerek, stb. védelmére. Fém felületeken önálló bevonatként is alkalmazható, vagy cinkporos epoxi bevonattal kombinálva.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	5	12	20	10
20	5	8	12	7
30	2	7	10	4

SZÁRAZANYAG TARTALOM

93 +/- 2%(térfogat)
96 +/-2% (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 499 g/t VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

18 L szett (A komp. 15,5 L + B komp. 2,5 L)

FAJSÚLY

1,4kg/l (A+B)

EP13

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	100 - 300	110 - 325	9,3 - 3,1
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	200	215	4,7

EDZÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 6.2 : 1
Tömeg arány: 8.5 : 1
Keverje legalább 15 percig
Fazékídő 24 óra (20°C-on).

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet min. +5 °C
Relatív páratartalom max. 85%
Felületi hőmérséklet min. 3 °C
harmatpont felett.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem eléréséhez szükséges: **Acél felületek:** szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa2½ minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint, vagy shopprimer-el alapozott sérülés és szennyeződésmentes felület.

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, kisebb felületeken ecsetelés vagy hengerelés.

Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,021 – 0,031'' (0,53 – 0,79 mm)	30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

2 réteg x 200 μm KEMEPOX TARMASTIC
Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év

EP14

KEMEPOX SHOPPRIMER

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX SHOPPRIMER kétkomponensű, gyorsan száradó epoxi alapozó bevonat. Szemcseszórt vagy homokszórt fémfelületek átmeneti védelmére szolgál, automata vagy félautomata gyártósorokon való felhasználásnál.

SZÍNVÁLASZTÉK

Oxidvörös

HÍGÍTÓ

KEMEPOX hígító

MEGJELENÉS

Matt

TULAJDONSÁGOK

Agyorszáradásnak köszönhetően hamar csatlakoztatható a mágneses szállítórendszerekhez. A bevonat önállóan 6 hónapos védelmet biztosít.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (perc)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
20	6	4	7	-
30	4	3	4	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

20 +/- 2% (térfogat)
39 +/- 2% (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre (A/i): 780 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 670 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

18 L szett (A komp. 12 L + B komp. 6 L)

FAJSÚLY

1,1 kg/l

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa2½ minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint. A felületi érdesség 40-70 µm legyen az ISO 8503-2 szabvány szerint.

EP15

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (µm)		Elméleti kiadósság (m ² /l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	15 - 25	75 - 125	13,3 - 8,0
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	20	100	10,0

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

KEVERÉSI ARÁNY

Gyártósoron: 30-40 °C-ig melegített felület.
Környezeti hőmérséklet min. +5 ° C
Relatív páratartalom max. 85%
Felületi hőmérséklet min. 3 ° C
harmatpont felett

Térfogat arány: 2: 1
Tömeg arány: 3 : 1
Keverje legalább 15 percig
Fazékídő 24-30 óra (20°C-on).

FELHASZNÁLÁS

Szórás vagy airless szórás. Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!

Adatok airless szóráshoz:

Kimenő nyomás :	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
10-15 Mpa	0,015 - 0,021'' (0,38 - 0,53 mm)	30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 20 µm KEMEPOX SHOPPRIMER. Átfesthető többféle bevonatrendszerrel: epoxi-poliuretán, vinil-akril, vagy klórkaucsuk. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

1 év

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

EP16

KEMEPOX FEDŐFESTÉK

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX fedőfesték kétkomponensű, kiváló minőségű pigmenteket tartalmazó epoxi fedőbevonat.

SZÍNVÁLASZTÉK

RAL kártya szerint, továbbá vevői igényeknek megfelelően.

HÍGÍTÓ

MEGJELENÉS

KEMEPOX hígító

Fényes

TULAJDONSÁGOK

Vas és acél felületek korróziógátló bevonati rendszereinek fedőfestéke. Közvetlen napsütés hatására krétásodik, ilyen felületeken javasolt poliuretán fedőbevonat alkalmazása. A bevonat jó mechanikai ellenálló képességgel rendelkezik, kopásálló, és ellenáll enyhe vegyszerek alkalmi hatásának.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	6	10	10	12
20	5	8	8	7
30	4	6	6	3

SZÁRAZANYAG TARTALOM

VOC ÉRTÉK

45 +/- 2% (térfogat)

65 +/- 2% (tömeg)

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010),

Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

FAJSÚLY

18 L szett (A komp. 12 L + B komp. 6 L)

1,15 - 1,25 kg/l (A+B)

EP17

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	30 - 50	70 - 110	15,0 - 9,0
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	40	90	11,3

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 ° C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet harmatpont felett.	min. 3 ° C

KEVERÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 2 : 1
Tömeg arány: 3 : 1
Keverje legalább 15 percig
Fazékídő 8 óra (20°C-on).

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Alkalmazása száraz, tiszta, alapozott felületen.

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás, kisebb felületeken ecsetelés vagy hengerelés.

Adatok airless szóráshoz: (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

Epoxi alapozók és közbensők. 1 réteg x 40 μm KEMEPOX fedőfesték a választott színben. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 ° C és + 25 ° C között.

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

Gyártási sarzsonként külön biztosított 2 év

EP18



POLIURETÁN BEVONATOK

KEMOLUX PUR ALAPOZÓ
KEMOLUX PUR FEDŐFESTÉK
KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK



KEMOLUX PUR ALAPOZÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOLUX PUR alapozó korróziógátló pigmenteket tartalmazó kétkomponensű poliuretán alapozó festék.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke és vörös

HÍGÍTÓ

MEGJELENÉS

KEMOLUX PUR hígító

Matt

TULAJDONSÁGOK

Kiváló korróziógátló tulajdonság, nagy rugalmasság és nagy szilárdság jellemzi.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3

SZÁRAZANYAG TARTALOM

VOC ÉRTÉK

50 +/- 2%(térfogat)
70 +/-2% (tömeg)

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz.

KISZERELÉS

FAJSÚLY

18 L szett (A komp. 15 L + B komp. 3 L)

1,40 kg/l (A+B)

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa2½ minőségben vagy kézi tisztítás St2 minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint.

P01

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	40 - 60	80 - 120	12,5 - 8,3
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	50	100	10,0

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKE

Környezeti hőmérséklet	min. +5 °C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet harmatpont felett.	min. 3 °C

KEVERÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 5 : 1
Tömeg arány: 100 : 15
Keverje legalább 15 percig
Fazékídő 8 óra (20°C-on).

FELHASZNÁLÁS

Jól előkészített felületen ecseteléssel, hengerezéssel, szórással vagy airless szórással.

Adatok airless szóráshoz: (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,018 - 0,023" (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 50 μm KEMOLUX PUR alapozó. Átfesthető poliuretán fedőbevonattal.
Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év.

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzonként külön biztosított

P02

KEMOLUX PUR FEDŐFESTÉK

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOLUX PUR fedőfesték kiváló minőségű, kétkomponensű poliuretán bevonat.

SZÍNVÁLASZTÉK

RAL kártya szerint, továbbá vevői igényeknek megfelelően.

HÍGÍTÓ

MEGJELENÉS

KEMOLUX PUR hígító

Fényes vagy selyemfényű

TULAJDONSÁGOK

Kiváló mechanikai tulajdonságok, hosszantartó ellenállóképesség az időjárással és UV sugárzással szemben, jó kémiai ellenállóképesség és tartós korróziógátlás jellemzi.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3

SZÁRAZANYAG TARTALOM

VOC ÉRTÉK

46 +/- 2% (térfogat)
60 +/- 2% (tömeg)

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz.

KISZERELÉS

FAJSÚLY

18 L szett (színtől függően A komp. 13,5-15 L + B komp. 3 L)

1,0 - 1,2 kg/l (A+B)

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem eléréséhez javasolt a száraz, tiszta, alapozott felület, ahol az alapozó a gyártói előírásoknak megfelelően került felhasználásra, és a száradás maradéktalanul megtörtént. Az esetleges szennyeződések tisztítsuk le lemosóval, majd bő vízzel öblítsük le a felületet, és várjuk meg a teljes száradást.

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	30 - 50	65 - 110	15,3 - 9,2
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	40	85	11,5

FELHASZNÁLÁS

Jól előkészített felületen hengerrel, ecsettel, szórással, vagy airless szórással.

Adatok airless szóráshoz: (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás :	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet min. +5 ° C
Relatív páratartalom max. 85%
Felületi hőmérséklet min. 3 ° C
harmatpont felett

KEVERÉSI ARÁNY

Térfogat arány: (4.5 - 5) : 1
Tömeg arány: (4.5 - 5) : 1
Keverje legalább 15 percig
Fazékidő 7 óra (20°C-on).

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 50 μm KEMOLUX PUR alapozó
1 réteg x 40 μm KEMOLUX PUR fedőfesték
Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év.

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

P04

KEMOLUX PUR DS VASTAGRÉTEGŰ ÁTVONÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOLUX PUR DS vastagrétegű átvonó egy poliuretán kétkomponensű fedőbevonat, amely fényét és színét hosszútávon megtartja. A termék 150°C-ig stabil.

SZÍNVÁLASZTÉK

Vevő igényeknek megfelelően, széles színválasztékkal.

HÍGÍTÓ

MEGJELENÉS

KEMOLUX PUR hígító

Selyemfényű

TULAJDONSÁGOK

Vastagrétegű epoxi-poliuretán bevonatrendszerek fedőrétege.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	6	12	12	11
20	4	10	10	7
30	3	8	8	3

SZÁRAZANYAG TARTALOM

VOC ÉRTÉK

52 +/- 2%(térfogat)
69 +/-2% (tömeg)

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

FAJSÚLY

18 L szett (színtől függően A komp. 12-15 L + B komp. 3 L)

1,20 - 1,35 kg/l (A+B)

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem eléréséhez javasolt a száraz, tiszta, alapozott felület, ahol az alapozó a gyártói előírásoknak megfelelően került felhasználásra, és a száradás maradéktalanul megtörtént. Az esetleges szennyeződések tisztítsuk le lemosóval, majd bő vízzel öblítsük le a felületet, és várjuk meg a teljes száradást.

P05

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	50 - 100	95 - 190	10,4 - 5,2
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	80	155	6,5

KEVERÉSI ARÁNY

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Térfogat arány: 4 : 1	Környezeti hőmérséklet	min. +5 °C
Tömeg arány: 5 : 1	Relatív páratartalom	max. 85%
Keverje legalább 15 percig	Felületi hőmérséklet	min. 3 °C
Fazékídő 4 óra (20°C-on)	harmatpont felett	

FELHASZNÁLÁS

Jól előkészített felületen szórással vagy airless szórással. Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg epoxi vagy poliuretán alapozó.
1 réteg x 80 μm KEMOLUX PUR DS vastagrétegű festék
Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és +25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

2 év

Gyártási sarzsónként külön biztosított

P06



VINIL-AKRIL BEVONATOK

KEMOKRIL VA MIOX ALAPOZÓ
KEMOKRIL VA VASTAGRÉTEGŰ FESTÉK



KEMOKRIL VA MIOX ALAPOZÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOKRIL VA MIOX alapozó egy vinil-akril bázisú gyors száradású vastagrétegű korróziógátló alapozó.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke és vörös, speciális MIOX vascsillámmal kombinálva.

HÍGÍTÓ

MEGJELENÉS

KEMOKRIL VA hígító

Matt

TULAJDONSÁGOK

A terméket horganyzott felületekhez való kiváló tapadás jellemzi, gyorsan szárad, a legtöbb régi festett felülettel összeférhető. Korrózióvédelemre alkalmas vas és acél szerkezeteken (pl. távvezeték oszlopok) a legkülönbélebb környezetben. Alacsony hőmérsékleten is alkalmazható. Oldószerek és kőolaj termékek hatásának nem áll ellen.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (perc)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
5	40	4	40	-
10	30	3	30	-
20	15	2	25	-
30	10	1,5	15	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

VOC ÉRTÉK

50 +/- 2%(térfogat)
70 +/-2% (tömeg)

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

KISZEREELÉS

FAJSÚLY

18 L

1.30 ± 1.45 kg/l (színtől függően)

VA1

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Acél felületek: az optimális védelem eléréséhez javasolt szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa2½ minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint. Korrodált horgany felület: csiszolja meg a felületet, és lemosóval tisztítsa meg. **Régi festés:** ellenőrizze a festék tapadását és csiszolja meg a felületet a jobb tapadás érdekében. **Frissen horganyzott felület:** csiszolja meg finoman a felületet csiszolókendővel vagy csiszoló papírral, majd mossa le lemosóval és öblítse vízzel.

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (µm)		Elméleti kiadósság (m ² /l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	60 -100	120 - 200	8,3 - 5,0
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	80	160	6,3

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

Környezeti hőmérséklet	min. +5 ° C	1 réteg x 80 µm KEMOKRIL VA MIOX
Relatív páratartalom	max. 85%	alapozó
Felületi hőmérséklet harmatpont felett.	min. 3 ° C	1 réteg x 80 µm KEMOKRIL VA vastagrétegű festék Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

FELHASZNÁLÁS

Szórás vagy airless szórás, kisebb felületekre ecset vagy henger.

Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórési tartomány:
15 MPa	0,021 - 0,031'' (0,53 - 0,79 mm)	30 - 80°

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

VA2

KEMOKRIL VA VASTAGRÉTEGŰ ÁTVONÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOKRIL VA vastagrétegű átvonó egy vinil-akril poliakrilát bázisú fedőfesték.

SZÍNVÁLASZTÉK

RAL színkártya szerint, továbbá amennyiben szükséges vascsillámmal kombinált színekben.

HÍGÍTÓ

Kemokril VA hígító

MEGJELENÉS

Matt

TULAJDONSÁGOK

A terméket gyors száradás jellemzi, alacsony hőmérsékleten is. Korrózióvédelemre alkalmas vas és acél szerkezeteken (pl. távvezeték oszlopok) a legkülönbözőbb környezetben. Horganyzott felületen közvetlenül is alkalmazható. Oldószerek és kőolaj termékek hatásának nem áll ellen.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (perc)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
5	60	4	4	-
10	45	3	3	-
20	30	1	1	-
30	15	0,5	0,5	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

43 +/- 2% (térfogat)
60 +/- 2% (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU-határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

16- 18 l (színtől függően)

FAJSÚLY

1,20 - 1,40 kg/l (színtől függően)

VA3

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az alapozott felület legyen tiszta, száraz, zsírintes, állékony.

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (µm)		Elméleti kiadósság (m ² /l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	60 -100	140 - 235	7,2 - 4,3
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	80	185	5,4

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

Környezeti hőmérséklet	min. +5 ° C	1 réteg x 80 µm KEMOKRIL VA MIOX
Relatív páratartalom	max. 85%	alapozó
Felületi hőmérséklet harmatpont felett.	min. 3 ° C	1 réteg x 80 µm KEMOKRIL VA vastagrétegű festék
		Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

FELHASZNÁLÁS

Szórás vagy airless szórás, kisebb felületekre ecset vagy henger.

Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás:	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,021 - 0,031'' (0,53- 0,79 mm)	30 - 80°

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

MEGFELELŐSÉGTANÚSÍTVÁNY

2 év

Gyártási sorszámként külön biztosított

VA4



CINKPOROS BEVONATOK

KEMEPOX ZINCPRIMER
SILIKOKEM ZN



KEMEPOX ZINCPRIMER

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMEPOX ZINCPRIMER epoxi bázisú kétkomponensű, cinkport tartalmazó korróziógátló alapozó.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke

HÍGÍTÓ

MEGJELENÉS

KEMEPOX hígító

Matt

TULAJDONSÁGOK

Epoxi-poliuretán bevonati rendszerek alapozója. Az epoxi gyanta kemény filmréteget képez, így kiválóan ellenáll a mechanikai sérüléseknek. A magas cinkpor tartalom kimagasló korrózióvédelmet biztosít. Csiszolt vagy homokszórt acél felületekre vihető fel.

SZÁRADÁS (KÖTÉS)

Felület hőmérséklete °C	Érintésre száraz (perc)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	20	3	3	-
20	15	2	2	-
30	10	1,5	1,5	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

VOC ÉRTÉK

58 +/- 2%(térfogat)
87 +/-2% (tömeg)

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 450 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

FAJSÚLY

8,5 L szett (A komp. 7,5 L + B komp. 1 L)

2,9 kg/l (A+B)

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

A magas cink tartalom miatt szükséges a felület Sa2½ vagy Sa3 minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerinti tisztítása.

ZN1

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	50 – 70	85 – 120	11,6 – 8,3
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	60	105	9,7

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 ° C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet harmatpont felett.	min. 3 ° C

EDZÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 7.5 : 1
Tömeg arány: 27 : 1
Keverje legalább 15 percig
Fazékídő 8 óra (20°C-on)

FELHASZNÁLÁS

Airless szórás.

Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimeneti nyomás:	Fúvóka nyitás:	Szórási tartomány:
15 Mpa	0,018 – 0,027" (0,46 – 0,69 mm)	30 - 80°

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 60 μm KEMEPOX ZINCPRIMER. Átfesthető epoxi közbensővel továbbá epoxi vagy poliuretán fedőfestéssel. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és +25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

1 év

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsónként külön biztosított

ZN2

SILIKOKEM ZN

TERMÉKLEÍRÁS

SILIKOKEM Zn kétkomponensű vastagrétegű alapozó bevonat, etil-szilikát kötőanyag alapú és cink por tartalmú.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
Szürke	SILIKOKEM hígító	Matt

TULAJDONSÁGOK

Nagy cinkpor tartalma miatt kiválóan alkalmazható szemcseszórt vagy homokszórt felületeken is. Önálló bevonatként vagy szélsőséges körülmények között epoxi alapozóval kombinálva egyaránt alkalmazható. Oldószerrel szembeni ellenállóképessége miatt alkalmas tárolók és konténerek belső védelmére is. Önállóan vagy szilikon fedőbevonattal kombinálva hőálló 400°C-ig.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (perc)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
10	45	4	36	-
20	20	3	18	-
30	10	1	10	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VOC ÉRTÉK
52 +/- 2% (térfogat) 80 +/- 2% (tömeg)	EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010), Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS	FAJSÚLY
18 L szett (A komp. 10,5 L + B komp. 7,5 L)	2,4 kg/L (A+B)

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 75 µm SILIKOKEM Zn. Átfesthető epoxi, szilikon vagy vinil-akril fedőfestékekkel. Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

ZN3

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (µm)		Elméleti kiadósság (m ² /l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	50 - 90	95 - 175	10,4 - 5,8
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	75	145	6,9

EDZÉSI ARÁNY

Térfogat arány: 1 : 1,4
Tömeg arány: 21 : 4
Keverje legalább 15 percig.
Fazékidő 10 óra (20°C-on).

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Szükséges a felület Sa2½ vagy Sa3 minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerinti tisztítása

FELHASZNÁLÁS

Szórás vagy airless szórás, kisebb felületeken ecset vagy henger. Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimeneti nyomás:	Fúvóka nyitás:	Szórási tartomány:
15 MPa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet min. +5 °C
Felületi hőmérséklet min. 3 °C harmatpont felett.

Az etil-cinkszilikát bevonat teljes kikeményedéséhez feltétlenül szükség van 70-80 %-os relatív páratartalomra. Az alacsony páratartalom esetén ajánlott a környezet nedvesítése. A festéskor az alaprétegnek tökéletesen száraznak és tisztának kell lennie. A jobb tapadás érdekében alapozó réteggént alkalmazható KKEMEPOX SHOPPRIMER, vagy egy hígított vékonyabb réteg SILIKOKEM Zn is. A tökéletesen száraz és tiszta felületek biztosítása feltétlenül szükséges, hogy elkerüljük a felület "kráteresedését".

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

6 hónap

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

ZN4



HŐÁLLÓ BEVONATOK

TERMOSTAL 600



TERMOSTAL 600

TERMÉKLEÍRÁS

A TERMOSTAL 600 szilikon bázisú festék magas hőállósággal. Nagy hőmérsékletnek kitett felületek védelmére és díszítésére alkalmas, mint például kipufogó rendszerek, kéménycsövek, kemencék, acélcsövek és fémszerkezetek.

HÍGÍTÓ

BS gyorshígító

MEGJELENÉS

Selyemfényű

TULAJDONSÁGOK

Önálló bevonatként alkalmazva 600°C-ig hőálló (vagy 400°C-ig, típustól függően). 1-2 réteg alkalmazása javasolt. Cink-szilikát alapozóval kombinálva 400°C-ig hőálló és korróziógátló bevonatrendszer jön létre. Mechanikailag jó ellenálló képességű.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete °C	Érintésre száraz (perc)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
5	60	4	6	-
10	45	3	3	-
20	25	3	2	-
30	20	2	1	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

30 +/- 2% (térfogat)
45 +/- 2% (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre (B/e): 840 g/l (2008),
Ez a termék legfeljebb 670 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

0,2l, 0,75 l, 18l

FAJSÚLY

Színek - ezüst, fekete: 1-0-1-1 kg/L

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa2½ minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint, vagy kézi előkészítés St3 minőségben.

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	20 - 30	55 - 85	10,0 - 15,0
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	25	70	13,0

FELHASZNÁLÁS

Szórással, airless szórással, kisebb felületeken hengerrel vagy ecsettel.

Adatok airless szóráshoz (Rendszeresen ellenőrizze a szűrő tisztaságát!):

Kimenő nyomás :	Fúvóka méret:	Szórási tartomány:
15 MPa	0,015 - 0,021'' (0,38 - 0,48 mm)	30 - 60°

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 °C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet	min. 3 °C harmatpont felett

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

600°C-os hőállósághoz:	1-2 réteg x 25 μm TERMOSTAL 600
400°C-os hőállósághoz(korrózióvédelemmel):	1 réteg x 75 μm cink-szilikát alapozó
	1-2 réteg x 25 μm TERMOSTAL 600 vagy TERMOSTAL 400

Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és +25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított

TE2



FÉMIPARI BEVONATOK



MEZŐGAZDASÁGI GÉPEK ÉS BERENDEZÉSEK GYÁRTÁSA,
KARBANTARTÁSA
FÉMESZKÖZÖK ÉS KIEGÉSZÍTŐK GYÁRTÁSA
VASÚTI MOZDONYOK ÉS VAGONOK KARBANTARTÁSA
GÉPIPARI BERENDEZÉSEK GYÁRTÁSA ÉS KARBANTARTÁSA
TŰZHELYEK ÉS KANDALLÓK GYÁRTÁSA
TRANSZFORMÁTOROK GYÁRTÁSA ÉS KARBANTARTÁSA
TEHERAUTÓ ÉS EGYÉB JÁRMŰALVÁZAK GYÁRTÁSA,
KARBANTARTÁSA
FÉMTARTÁLYOK ÉS TÁROLÓK GYÁRTÁSA ÉS KARBANTARTÁSA
IPARI ÖNTVÉNYEK ÉS FORMÁK BEVONATAI
EGYÉB FÉMIPARI TERMÉKEK



BEVONATRENDSZEREK A FÉMIPARBAN

A fémiparban nincs átfogó szabvány a korrózióvédelemre. A korrózióvédelem gyakran zártláncú gyártóberendezéseken zajlik, saját belső előírások és beállítások alapján. Ezen esetekben speciális mikroklíma (egyedi környezeti viszonyok), felület előkészítés, felhordási és kezelési módszer, szárítási megoldás és időtartam jellemző.

A bevonatrendszereket a legkülönbözőbb felületen alkalmazzák, acél, alumínium és horganyzott felületek, fémötvözetek és korábban festett felületek egyaránt előfordulnak. Az esztétikai funkción túl számos további specifikus elvárás is megfogalmazódik a bevonatokkal kapcsolatban. A fenti feltételeknek és elvárásoknak csak a legfelkészültebb festékgyártók tudnak maradéktalanul megfelelni.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

A tökéletes bevonati rendszerhez szükséges előkészítési eljárás főbb tényezői az alábbiak:

- a felület vagy tárgy mérete
- a festendő tárgyak nagyságrendje (darabszáma)
- az alapfelület típusa és minősége
- az érintett bevonati rendszer tulajdonságai

A felület előkészítése a fémiparban

TISZTÍTÁS / LEMOSÁS - oldószerrel - vízzel, emulgálószerekkel vagy vegyszerekkel	FOSZFÁTOZÁS / KRÓMOZÁS Acél, alumínium és horganyzott felületekre	HOMOKSZÓRÁS Nagy szerkezetekre
tisztítás	előkezelés	tisztítás és előkezelés

BEVONATI RENDSZEREK

A bevonati rendszereket mindig az egyedi igényeknek megfelelően kell kiválasztani.

Ebben a katalógusban a leggyakoribb rendszerekkel foglalkozunk, speciális igény esetén forduljon kollégáinkhoz. A Chromos-Svjetlos szakemberei nagy tapasztalatokkal rendelkeznek a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásában és a felhasználási folyamatba integrálásában

Javasolt bevonati rendszerek a leggyakoribb alkalmazásoknak megfelelően.

MEZŐGAZDASÁGI GÉPEK ÉS BERENDEZÉSEK

- A. EPOXI RÉTEGREND
 - KEMEPOX AK epoxi alapozó fémre
 - KEMEPOX BST
 - KEMEPOX fedőfesték
- B. POLIURETÁN RÉTEGREND
 - KEMOLUX PUR alapozó
 - KEMOLUX PUR fedőfesték
- C. ALKID RÉTEGREND
 - KEMOLUX AK alapozó fémre
 - HARDLUX zománccfesték
- D. GYORS SZÁRADÁSÚ ALKID RÉTEGREND
 - KEMOLUX AK univerzális gyors alapozó
 - KEMOLUX BS zománc



FÉMTÖMEGCIKKEK

A. NITRO RÉTEGREND

- KEMOCEL alapozó fémre
- KEMOCEL zománCFesték

B. KÜLÖNLEGES MEGJELÉNÉSŰ ALKID RÉTEGREND

- KEMOLUX AK alapozó fémre
- KEMOLUX AK univerzális gyors alapozó
- HARDLUX fémhatású festék
- HARDLUX kalapáCslakk

C. VÍZBÁZISÚ RÉTEGREND

- AQUALUX alapozó fémre
- AQUALUX zománCFesték



GÉPIPARI GÉPEK ÉS BERENDEZÉSEK

A. EPOXI RÉTEGREND

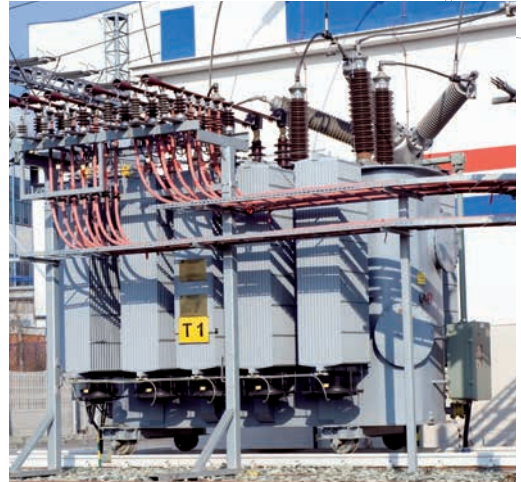
- KEMEPOX AK epoxi alapozó fémre
- KEMEPOX fedőfesték

B. POLIURETÁN RÉTEGREND

- KEMOLUX PUR alapozó
- KEMOLUX PUR fedőfesték

C. EPOXI-POLIURETÁN VASTAGRÉTEGŰ RÉTEGREND

- KEMEPOX AK epoxi alapozó fémre
- KEMOLUX PUR DS vastagrétegű festék



TŰZHELYEK ÉS KANDALLÓK

A. SZILIKON RÉTEGREND

- TERMOSTAL 600 fekete, ezüst

TRANSZFORMÁTOROK GYÁRTÁSA

A. EPOXI RÉTEGREND

- KEMEPOX AK epoxi alapozó fémre
- KEMEPOX fedőfesték

B. POLIURETÁN RÉTEGREND

- KEMOLUX PUR alapozó
- KEMOLUX PUR fedőfesték

C. EPOXI-POLIURETÁN VASTAGRÉTEGŰ RÉTEGREND

- KEMEPOX AK epoxi alapozó fémre
- KEMOLUX PUR DS vastagrétegű festék





TEHERAUTÓ ÉS EGYÉB JÁRMŰALVÁZAK GYÁRTÁSA

- A. EPOXI RÉTEGREND
- KEMEPOX AK epoxi alapozó fémre
 - KEMEPOX fedőfesték
- B. POLIURETÁN RÉTEGREND
- KEMOLUX PUR alapozó
 - KEMOLUX PUR fedőfesték
- C. GYORS SZÁRADÁSÚ EPOXI-POLIURETÁN
RÉTEGREND
- KEMEPOX BST
 - KEMOLUX PUR fedőfesték



FÉMTARTÁLYOK ÉS TÁROLÓK GYÁRTÁSA

- A. GYORS SZÁRADÁSÚ ALKID RÉTEGREND
- KEMOLUX BS zománc

ÖNTVÉNYEK

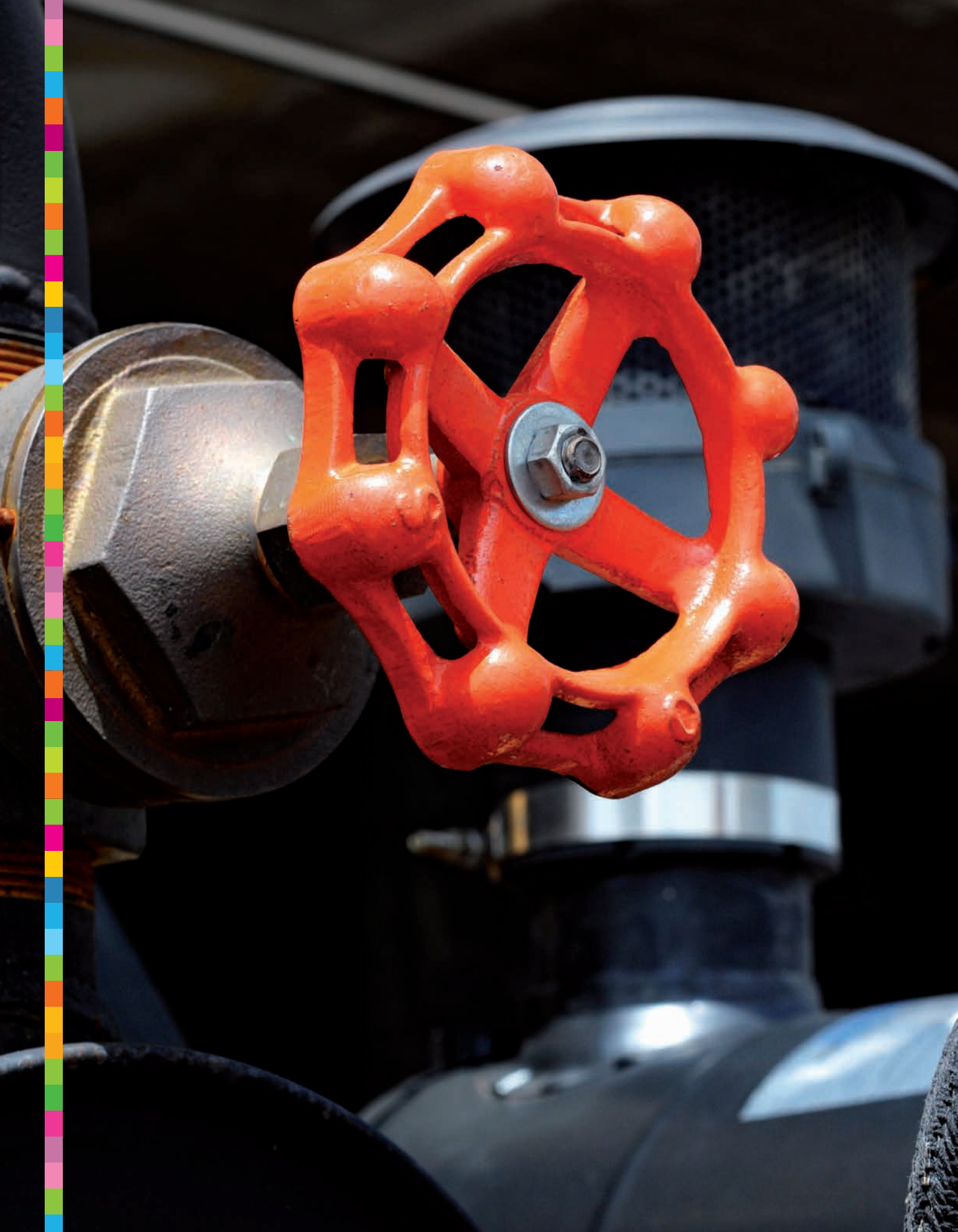
- A. ALKID-FENOL RÉTEGREND
- KEMODUR 5 könnyűfém alapozó
- B. VÍZBÁZISÚ RÉTEGREND
- AQUALUX zománcfesték



VASÚTI VAGONOK

- A. TEHERVAGON ALKID RÉTEGREND
- KEMOLUX vagonfesték 1. réteg
 - KEMOLUX vagonfesték 2. réteg
- B. SZEMÉLYVAGON EPOXI RÉTEGREND
- KEMEPOX AK epoxi alapozó fémre
 - KEMEPOX fedőfesték
- C. SZEMÉLYVAGON POLIURETÁN RÉTEGREND
- KEMOLUX PUR alapozó
 - KEMOLUX PUR fedőfesték

A Chromos-Svjetlost szakértői örömmel állnak vevőink rendelkezésére a megfelelő bevonatrendszer kiválasztásában!



ALKID BEVONATOK

KEMODUR S KÖNNYŰFÉM ALAPOZÓ
KEMOLUX AK ALAPOZÓ FÉMRE
KEMOLUX AK UNIVERZÁLIS GYORS ALAPOZÓ
KEMOCEL ALAPOZÓ FÉMRE
KEMOLUX ZOMÁNCFESTÉK
HARDLUX ZOMÁNCFESTÉK
KEMOLUX BS ZOMÁNC
KEMOCEL BS ZOMÁNCFESTÉK
HARDLUX FÉMHATÁSÚ FESTÉK
HARDLUX KALAPÁCSLAKK
KEMOLUX VAGONFESTÉK 1. RÉTEG
KEMOLUX VAGONFESTÉK 2. RÉTEG



KEMODUR 5 KÖNNYŰFÉM ALAPOZÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMODUR 5 könnyűfém alapozó gyors száradású akril bázisú korróziógátló alapozó bevonat. Kiválóan tapad a különböző fém felületekre, gyors száradás, kimagasló korrózióvédelem és kiváló mechanikai tulajdonságok jellemzik.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
Vörös és szürke	Nitrohígító	Matt

SZÁRADÁS

Átfesthető: 30 perc, érintésre száraz: 20 perc, teljes száradás: 16 óra.
Forszírozott szárítás 60°C-on: 30 perc.

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VISZKOZITÁS	FAJSÚLY
60-62% (térfogat) 80-82 % (tömeg)	60-80" EN ISO 2431:1999, 4 mm at 20°C	1,6-1,8 kg/l

KIADÓSSÁG	VOC ÉRTÉK
20 m ² /l egy rétegben, sima felületen, 30 mikronos rétegvastagságnál.	EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 420 g/l VOC-t tartalmaz.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Vas, acél, alumínium, alumínium ötvözet és horgany felületekre alkalmazható a fém- és gépiparban.

FELHASZNÁLÁS

Jól előkészített felületen szórással hordható fel. Viskozitás a szóráshoz: 30-35" EN ISO 2431:1999, 4 mm at 20°C. Átfesthető felső időlimit nélkül bármikor.

ALK1

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

3 év.



ALK2

KEMOLUX AK ALAPOZÓ FÉMRE

TERMÉKLEÍRÁS

Levegőn száradó alkidgyanta alapú korróziógátló pigmenteket tartalmazó oldószeres korróziógátló alapozó festék.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke és vörös.

HÍGÍTÓ

Szintetikus hígító

MEGJELENÉS

Selyemfényű

TULAJDONSÁGOK

Minőségi korróziógátló alapozó bevonat alkid rendszerekhez vas és acél felületekre, mint például fémszerkezetek, mezőgazdasági berendezések, stb. A bevonat kiváló tapadással és mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
5	10	20	20	-
10	8	14	14	-
20	6	10	10	-
30	4	8	8	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

55+/- 2% (térfogat)
75+/-2% (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre (A/j): 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 450 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

18 L

FAJSÚLY

1,30 - 1,45 kg/l

ALK3

KIADÓSSÁG

	Rétegvastagság (μm)		Elméleti kiadósság (m^2/l)
	Száraz	Nedves	
VASTAGSÁG TARTOMÁNY A	25 – 40	45 – 75	22,0 – 13,8
JELLEMZŐ VASTAGSÁG	30	55	18,3

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Kézi vagy gépi tisztítás St2 minőségben a DIN EN ISO 12944/4 szabvány szerint. Elsődleges, hogy a felület száraz, tiszta és szennyeződéstől mentes legyen.

FELHASZNÁLÁS

Szórással, ecseteléssel, hengereléssel vagy mártással. Szórási és mártási viszkozitás: 28-30" (EN ISO 2431, 4 mm). Ecsetelési és hengerelési viszkozitás: 60-80" (EN ISO 2431, 4 mm).

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 ° C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet harmatpont felett.	min. 3 ° C

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg 30 μm KEMOLUX AK alapozó fémre
1-2 réteg 30 μm KEMOLUX zománcfesték
Más alkid fedőfestékekkel is átfesthető.
Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az EN ISO 12944/5 szabványt.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 ° C és + 25 ° C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év

MEGFELELŐSÉGTANÚSÍTVÁNY

Gyártási sorszámként külön biztosított

ALK4

KEMOLUX AK UNIVERZÁLIS GYORS ALAPOZÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOLUX AK univerzális gyors alapozó egy alkid-fenol bázisú korróziógátló alapozó bevonat. Gyors száradás, kiváló tapadás, jó mechanikai ellenállóképesség és korróziógátló hatás jellemzi.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke és vörös

HÍGÍTÓ

Nitro

MEGJELENÉS

Matt

SZÁRADÁS

Porszáras: 30 perc, érintésre száraz: 60 perc, átfesthető: 60 perc, teljes száradás 16 óra.

SZÁRAZANYAG TARTALOM

50-52% (térfogat)
70-72 % (tömeg)

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 420 g/l VOC-t tartalmaz

VISZKOZITÁS

1000-4000 mPas az
EN ISO 2555:2008
szabvány szerint

FAJSÚLY

1,4-1,5 kg/l

KIADÓSSÁG

17 m²/l egy rétegben,
sima felületen, 30µm
rétegvastagságnál

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Mezőgazdasági gépek és eszközök, pótkocsi alkatrészek, ipari eszközök és berendezések, fémipari és gépészeti eszközök korróziógátló alapozására.

ALK5

FELHASZNÁLÁS

Jól előkészített fémfelületen (rozsdától, zsírtól és szennyeződésektől mentes) felhordható ecsettel vagy hengerrel (max. 10%-os hígítás), szórással vagy mártással (15-20%-os hígítás). Javasolt 2 réteg felhordása 20 perces köztetes száradással (20°C-on). Felhasználás előtt alaposan keverje fel! Fedőrétegnek javasolt: KEMOLUX zománcfesték / KEMOLUX BS zománc / HARDLUX zománcfesték / HARDLUX fémhatású festék.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év.



ALK6

KEMOCEL ALAPOZÓ FÉMRE

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOCEL alapozó fémre egy alkid-fenol bázisú korróziógátló alapozó bevonat. Gyors száradás, kiváló tapadás, jó mechanikai ellenállóképesség és korróziógátló hatás jellemzi.

SZÍNVÁLASZTÉK

Szürke

HÍGÍTÓ

Nitrohígító

MEGJELENÉS

Matt

SZÁRADÁS

Porszáras: 30 perc, érintésre száraz: 60 perc, átfesthető: 60 perc, teljes száradás 16 óra.

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

KIADÓSSÁG

17 m²/l egy rétegben,
sima felületen, 30µm rétegvastagságnál.

SZÁRAZANYAG TARTALOM

70-72 % (tömeg)
50-52% (térfogat)

VISZKOZITÁS

100-150" , EN ISO
2431:1999
4 mm at 20°C

FAJSÚLY

1,3-1,4 kg/l

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Mezőgazdasági gépek és eszközök, pótkocsi alkatrészek, ipari eszközök és berendezések, fémipari és gépészeti eszközök korróziógátló alapozására.

ALK7

FELHASZNÁLÁS

Jól előkészített fémfelületen (rozsdától, zsírtól és szennyeződésektől mentes) felhordható ecsettel vagy hengerrel (max. 10%-os hígítás), szórással vagy mártással (15-20%-os hígítás). Javasolt 2 réteg felhordása 20 perces köztes száradással (20°C-on). Felhasználás előtt alaposan keverje fel! Fedőrétegnek javasolt: KEMOLUX zománccfesték / KEMOLUX BS zománc / HARDLUX zománccfesték / HARDLUX fémhatású festék.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év.



ALK8

KEMOLUX ZOMÁNCFESTÉK

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOLUX zománcfesték levegőn száradó alkid fedőbevonat kiváló mechanikai jellemzőkkel, időjárásállósággal, és ellenállással olajnak és enyhe vegyszereknek. Fényességét és színét tartósan megőrzi.

SZÍNVÁLASZTÉK

KEMOLUX színkártya szerint.

HÍGÍTÓ

Szintetikus hígító

MEGJELENÉS

Magasfényű vagy matt, a vevői igényeknek megfelelően.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Jó minőségű alkid bevonatrendszer fedőbevonata vas és acél szerkezetekre, mezőgazdasági gépekre, stb.

SZÁRADÁS

Felület hőmérséklete°C	Érintésre száraz (óra)	Száraz (óra)	Átfesthető (min. óra)	Átfesthető (max. nap)
5	10	18	18	-
10	6	14	14	-
20	4	10	10	-
30	3	8	8	-

SZÁRAZANYAG TARTALOM

55 +/- 2%(térfogat)
60 - 70% (tömeg)
- színtől függően

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010),
Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

KISZERELÉS

18 L

FAJSÚLY

0.9 - 1.2 kg/l, színtől függően

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Az optimális védelem eléréséhez javasolt a megfelelően alapozott száraz és tiszta felület. Minden lehetséges szennyeződést el kell távolítani lemosóval, majd bő vízzel leöblíteni.

ALK9

FELHASZNÁLÁS

Szórással, ecsettel vagy hengerrel.

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI

Környezeti hőmérséklet	min. +5 ° C
Relatív páratartalom	max. 85%
Felületi hőmérséklet harmatpont felett.	min. 3 ° C

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER

1 réteg x 30 µm KEMOLUX AK alapozó
fémre
1-2 réteg KEMOLUX zománccfesték
Javasoljuk a megfelelő bevonati
rendszer kiválasztásához gyári
szakember segítségét kérni, és
figyelembe venni az EN ISO 12944/5
szabványt

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

Gyártási sarzsonként külön biztosított



ALK10

HARDLUX ZOMÁNCFESTÉK

TERMÉKLEÍRÁS

A HARDLUX zománcfesték alkid bázisú magasfényű fedőbevonat, kiváló mechanikai tulajdonságokkal és időjárásállósággal.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
HARDLUX zománcfesték színkártya szerint.	Szintetikus hígító.	Magasfényű vagy matt, a vevői igényeknek megfelelően.

SZÁRADÁS	SZÁRAZANYAG TARTALOM	KIADÓSSÁG
Érintésre száraz: 1,5-2 óra Teljes száradás: 24 óra Forszírozott szárítása: 60 perc 80°C-on vagy 90 perc 60°C-on	60-65% (tömeg) 40-45% (térfogat) színtől függően	13-15 m ² /l egy rétegben, sima felületen, 30 µm rétegvastagságnál

VISZKOZITÁS	VOC ÉRTÉK
60-80", EN ISO 2431:1999, 4 mm at 20°C-on	EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz

FAJSÚLY	KISZERELÉS
0,9-1,2 kg/l színtől függően	18 L

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A HARDLUX zománcfestéket fém és fa felületek nagy igénybevételnek kitett bevonatrendszereinek fedőrétegeként alkalmazzák. Az ezüst színű változat dekorációs és kis igénybevételnek kitett felületekre alkalmas.

ALAPOZÁS

KEMOLUX AK alapozó fémre / KEMOLUX AK univerzális gyors alapozó / KEMODUR S könnyűfém alapozó / KEMOLUX lélegző alapozó / KEMOCEL csiszoló alapozó

ALK11

FELHASZNÁLÁS

Használat előtt keverje fel alaposan!

A felület legyen megfelelően alapozott, száraz és tiszta. Két réteg felhordása javasolt ecsettel, hengerrel vagy szórással, 12 órás köztes száradási idővel. Szórással lehetőség van "nedvesen a nedvesen" eljárásra, 10-30 perces várakozással. Amennyiben ettől eltérőek az értékek, szükség lehet köztes csiszolásra. Több réteg esetén figyelembe kell venni a rétegvastagságok és a rétegek számát. A felületi hőmérséklet haladja meg a harmatpontot 3°C-al. A festék hőmérséklete 15°C felett legyen, ellenkező esetben jobban szükséges hígítani a festéket a megfelelő viszkozitás eléréséhez.

Hígító %	Ecset / henger 5%	Szórás 15%	Airless szórás 5%
-------------	----------------------	---------------	----------------------

Száradási idők két réteg között

	ALAPOZÓ	FELHORDÁS MÓDJA	ÁTFESTHETŐ
FÉM	KEMOLUX AK alapozó fémre	Ecset / henger / mártás	Min. 12 óra
	KEMOLUX AK univerzális gyors alapozó	Ecset / mártás	Min. 20 perc
	KEMODUR 5 könnyűfém alapozó	Ecset / mártás	Min. 12 óra vagy 10-30 perc
FA	KEMOCEL csiszoló alapozó	Ecset / henger / mártás	10-30 perc
	KEMOLUX lélegző alapozó	Ecset / henger / mártás	16 óra

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év.

ALK12

KEMOLUX BS ZOMÁNC

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOLUX BS zománc gyors száradású alkid bázisú fedőfesték, mely kiváló tapadási és mechanikai tulajdonságokkal bír, ellenáll az időjárásnak, enyhe vegyszereknek, üzemanyagoknak és kenőanyagoknak.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
Kemolux színkártya szerint	BS gyorsígító	Fényes vagy matt, a vevői igényeknek megfelelően

SZÁRADÁS

Átfesthető: 15-20 perc, érintésre száraz: 30 perc, teljes száradás: 2 óra.
Forszírozott szárítás: 30 perc 60°C-on.

KIADÓSSÁG	SZÁRAZANYAG TARTALOM
17-19 m ² /l egyrétegben, sima felületen, 30 µm rétegvastagságnál.	53 - 58% (térfogat) - szintől függően

VOC ÉRTÉK	VISZKOZITÁS	FAJSÚLY
EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010), Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz.	100-120" PO din 53211/20°C	0.9-1.20 kg/l, szintől függően

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Mezőgazdasági gépek, berendezések és eszközök, ipari berendezések, belső szállítóeszközök, és egyéb fémipari és villamossági termékek.

FELHASZNÁLÁS

Jól előkészített, KEMOLUX AK univerzális gyors alapozóval alapozott felületre szórással történő felhordás javasolt két rétegben. Hígítás szintetikus hígítóval, viszkozitás 100-120" DIN 53211/20°C szerint.

ALK13

ÁTFESTHETŐSÉGI INTERVALLUM

A KEMOLUX AK univerzális gyors alapozót és a KEMOLUX BS zománcot közös bevonati rendszerként alkalmazva, szórással történő felhordáskor "nedves a nedvesen" eljárás esetén 15-20 percet követően, vagy normál eljárással legkésőbb 8 órán belül lehet a következő réteget felhordani. Amennyiben ez nem lehetséges, akkor 7 nap száradást kell biztosítani a következő réteg felhordásáig.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és +25 °C között.

Minőségét megőrzi

5 év.



ALK14

KEMOCEL BS ZOMÁNCFESTÉK

TERMÉKLEÍRÁS

Univerzális átvonó, amely elsősorban fém- és fafelületek védelmére és dekorációjára szolgál. Mivel korróziógátló tulajdonságokkal rendelkezik, ezért korróziógátló átvonóként is használható. Mechanikai rugalmasság, gyors száradás jellemzik, kiválóan ellenáll az időjárásnak, enyhe vegyszereknek, üzemanyagoknak és kenőanyagoknak.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
KEMOCEL színkártya szerint	max. 5%-ban nitrohígító vagy BS gyorshígító	Fényes vagy matt, a vevői igényeknek megfelelően

SZÁRADÁS

Átfesthető: 1 óra, teljes száradás: 4-6 óra, forszírozott szárítás: 30 perc 60°C-on.

KIADÓSSÁG

17,7- 19,3 m²/l egy rétegben, sima felületen, 30 µm rétegvastagságnál. 53 - 58 % (térfogat) színtől függően.

FAJSÚLY	VOC ÉRTÉK
0,9-1,2 kg/l, színtől függően	EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Mezőgazdasági gépek, berendezések és eszközök, ipari berendezések, belső szállítóeszközök, és egyéb fémipari és villamossági termékek.

FELHASZNÁLÁS

A megfelelően előkészített felületen alapozzon KEMOCEL alapozóval fémre vagy KEMOLUX AK univerzális gyors alapozó termékekkel. A száraz és tiszta felületre ezután vigyen fel 2 réteg KEMOCEL BS zománcfestéket. Kevésbé kitett helyeken a KEMOCEL BS zománcfesték közvetlenül a fém felületen is alkalmazható, mint alapozó és átvonó festék.

ÁTFESTHETŐ

min. 1-2 óra, maximum határérték nincs

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év.



ALK16

HARDLUX FÉMHATÁSÚ ÁTVONÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A HARDLUX fémhatású átvonó kimagasló mechanikai tulajdonságú és időjárás állóságú fedőbevonat, amely ellenáll olajnak és enyhe vegyszereknek, továbbá 120°C-ig termikusan stabil.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
Fekete, szürke, antracit	Szintetikus hígító	Fémhatású

SZÁRADÁS

Érintésre száraz: 2-3 óra 20°C-on, 65%-os relatív páratartalom és megfelelő szellőzés esetén.
Teljes száradás: 16-24 óra

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VOC ÉRTÉK
80 +/- 3% (tömeg) színtől függően	EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 470 g/l VOC-t tartalmaz.

KIADÓSSÁG

20-20,75 m²/l egy rétegben, sima felületen, 40 µm rétegvastagságnál.

KISZERELÉS	FAJSÚLY	VISZKOZITÁS
18 L	1,5-1,6 kg/l	2000-5000 mPa·s, EN ISO 2555:2008

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A HARDLUX fémhatású festék és kovácsoltvas hatású felületet biztosító fedőbevonat fém felületekre.

ALAPOZÁS

KEMOLUX AK alapozó fémre / KEMOLUX AK univerzális gyors alapozó / KEMODUR S könnyűfém alapozó.

ALK17

FELHASZNÁLÁS

A felület legyen alapozott, száraz és tiszta. Felhordható szórással két rétegben, 16 órás minimális száradási idővel a két réteg között. Kisebb felületeken ecsettel vagy hengerrel is felhordható, két rétegben. 5-15%-ban hígítható, a felhasználás függvényében.

RÉTEGVASTAGSÁG

Javasolt szárazfilm rétegvastagság 40 μm

ÁTFESTHETŐ

Min. 16 óra, 20°C és 65% relatív páratartalom mellett, jól szellőztetett helyen

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év



ALK18

HARDLUX KALAPÁCSLAKK

TERMÉKLEÍRÁS

A HARDLUX kalapácsolakk gyors száradású korróziógátló alkid fedőfesték fém és fa felületekre. Kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik, ellenáll az időjárás hatásainak, olajnak és enyhe vegyszereknek.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
12 szín a HARDLUX színekártya szerint.	HARDLUX kalapácsolakk hígító	fényes, kalapácsolakk hatású felület

SZÁRADÁS

Átfesthető: min. 30 perc, max. 8 óra, vagy 6 hét után.

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VISZKOZITÁS	KIADÓSSÁG
51-56% (tömeg) 34-40% (térfogat)	3000-4000 mPa·s, EN ISO 2555:2008	Ecsettel 4-5 m ² /l egy rétegben

FAJSÚLY	VOC ÉRTÉK
0,9 - 1,1 kg/l	EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Korrózióvédelmet biztosító fedőbevonat fém és fa felületekre díszítésére és védelmére. Fém felület: önálló bevonatként is alkalmazható, közvetlenül a megfelelően előkészített fém felületre felhordva. Amennyiben magasabb szintű védelemre van szükség, vagy könnyűfém felületről van szó, alapozzon egy réteg KEMODUR S könnyűfém alapozóval, majd fesse át egy réteg HARDLUX kalapácsolakkal.

ALK19

FELHASZNÁLÁS

Használat előtt és közben alaposan keverje fel a festéket. A felület legyen száraz, tiszta, finoman csiszolt. A felhordás történhet ecsettel vagy hengerrel (10-15% hígítás HARDLUX kalapácsolakk hígítóval) vagy szórással (30-35% hígítás HARDLUX kalapácsolakk hígítóval), több vékony rétegben. Függőleges felületen különösen fontos a vékony rétegben való felhordás, ezzel megelőzve az esetleges megfolyást. A megfelelő védelemhez összesen 100 mikron szárazfilm rétegvastagság szükséges. Ellenőrizze a megfelelő fedőképességet sarkoknál és éleken is.

HÍGÍTÓ

Hígításra és lemosásra használja a HARDLUX kalapácsolakk hígítót!

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év



ALK20

KEMOLUX VAGONFESTÉK

1. BEVONAT

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOLUX vagonfesték 1. bevonat levegőn száradó alkid kötőanyag és vasoxid alapú átvonó. Kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik, ellenáll a légköri nedvességnek, olajnak és enyhe vegyszereknek. 120°C-ig termikusan stabil.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
Vevő igénye szerint	Szintetikus hígító	Selyemfényű

SZÁRADÁS

Érintésre száraz: 2-4 óra, 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, jól szellőztetett helyen.

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VISZKOZITÁS
67-70%, a felhasznált pigmentek szerint	90-100" EN ISO 2431: 1999, 4 mm, 20°C

KIADÓSSÁG

10-12 m²/l egy rétegben, sima felületen, 30 µm rétegvastagságnál

FAJSÚLY	VOC ÉRTÉK
1.20 kg/l, szintől függően	EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A KEMOLUX vagonfesték 1. bevonat közbenső bevonatként is használható fém és acél, valamint fafelületek védelmének.

ALK21

FELHASZNÁLÁS

Ecsetelés, hengerelés, szórás, mártás.

Viszkozitás szóráshoz és mártáshoz: 28-30" EN ISO 2431:1999, 4 mm, 20 °C

Viszkozitás ecseteléshez és hengereléshez: 80-100" EN ISO 2431:1999, 4 mm, 20 °C

ÁTFESTHETŐ

Minimum: 16 óra, 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, jól szellőztetett helyen.

Maximum: 1-2 hét, ezt követően átfestés előtt finom csiszolás és a felület tisztítása szükséges, illetve hígítsa max. 3-4%-ban a fedőfestéket a jobb tapadás elérése érdekében.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év.



ALK22

KEMOLUX VAGONFESTÉK 2. ÁTVONÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOLUX vagonfesték 2. átvonó levegőn száradó, vasoxid tartalmú alkid bevonata a vasúti vagonok festésére kifejlesztett bevonatrendszernek. Kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik, ellenáll a légköri hatásoknak, olajnak és enyhe vegyszereknek. 120°C-ig termikusan stabil. Magas fényét és színét tartósan megőrzi.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
Vevői igény szerint	Szintetikus hígító	Magasfényű

SZÁRADÁS

- érintésre száraz: 2-6 óra, 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, jól szellőztetett helyen
- teljes száradás: 24 óra

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VISZKOZITÁS
61-62 %, a felhasznált pigmentek szerint	130" EN ISO 2431:1999, 4 mm, 20°C

KIADÓSSÁG

10 -12 m²/l egy rétegben, sima felületen, 30 µm rétegvastagságnál.

FAJSÚLY	VOC ÉRTÉK
1,1- 1,2 kg/l	EU határérték erre a termékre A(i), 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 499 g/l VOC-t tartalmaz.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A KEMOLUX vagonfesték 2. réteg egy fedőréteg fém, acél és fa felületek védelmére.

ALK23

FELHASZNÁLÁS

Ecsetelés, hengerelés, szórás, mártás. Viskozitás szóráshoz és mártáshoz: 28-30" EN ISO 2431:1999, 4 mm, 20 °C. Viskozitás ecseteléshez és hengereléshez: 80-100" EN ISO 2431:1999, 4 mm, 20 °C.

ÁTFESTHETŐ

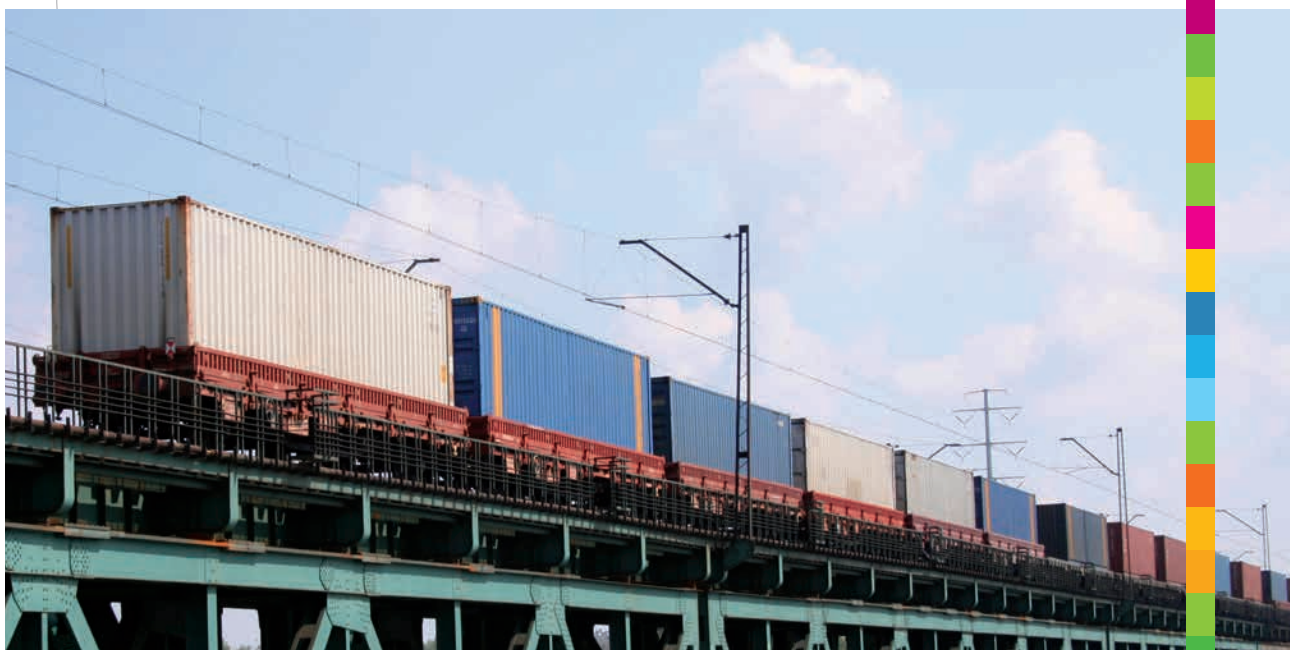
Minimum: 16 óra, 20°C-on, maximum: 1-2 hét, ezt követően átfestés előtt finom csiszolás és a felület tisztítása szükséges, illetve hígítsa max. 3-4%-ban a fedőfestéket a jobb tapadás elérése érdekében.

TÁROLÁS

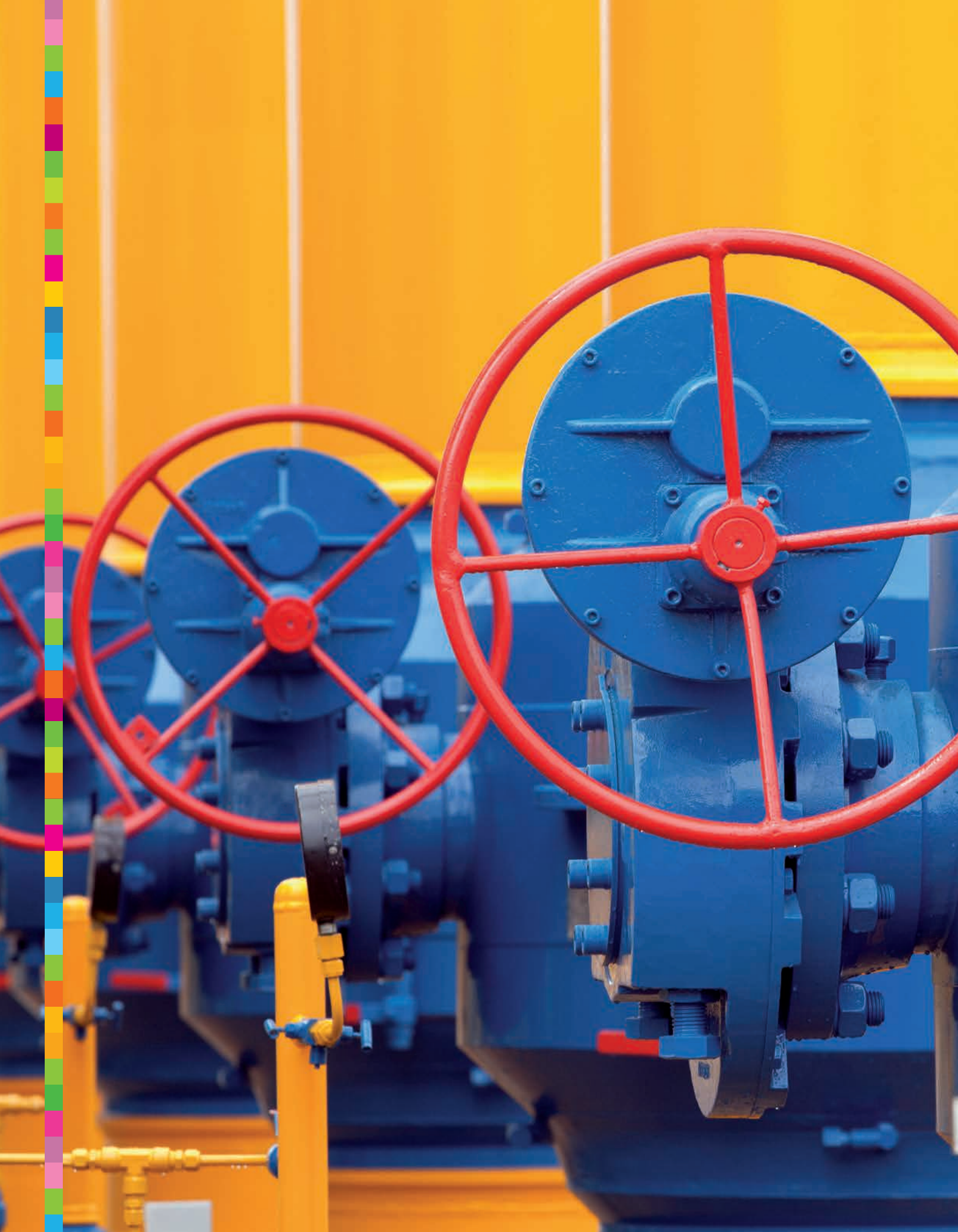
Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

5 év.



ALK24



NITRO BEVONATOK

KEMOCEL NITROZOMÁNC



KEMOCEL NITROZOMÁNC

TERMÉKLEÍRÁS

A KEMOCEL nitrozománc nitrocellulóz és alkid kombinált bázisú, gyors száradású, nagy keménységű és kiváló tapadású fedőbevonat.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
KEMOCEL színekártya alapján	Nitrohígító	Magasfényű, selyemfényű és matt, a vevői igényeknek megfelelően.

KIADÓSSÁG	SZÁRADÁS
8-10 m ² /l	Érintésre száraz: 15-20 perc, 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, jól szellőztetett helyen. Teljes száradás: 1 óra

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VISZKOZITÁS	FAJSÚLY
43-47 % (tömeg) színtől függően	80-120", EN ISO 2431:1999, 4 mm	0,9-1,2 kg/l, színtől függően

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Alkalmas fémipari, villamosságipari és egyéb fém felületek védelmére és dekorációjára, továbbá fa felületekre.

FELHASZNÁLÁS

A fém felület legyen tiszta, rozsdától, zsírtól és szennyeződéstől mentes, és alapozott KEMOCEL alapozó fémre vagy KEMOLUX AK univerzális gyors alapozó termékkel. Fa esetében alapozza a tiszta és csiszolt felületet KEMOCEL alapozó fára termékkel. A megfelelően előkészített és alapozott felületre szórással hordjon fel több vékony réteget. Viskozitás: 18-20 ", EN ISO 2431:1999, 4 mm, 20 °C. Kisebb felületen lehetséges ecsetelés. A felhasználás légköri feltételei: optimális hőmérséklet 15-20 °C, relatív páratartalom 65-75%. A nagy páratartalom a felület kifehéredését okozhatja.

ÁTFESTHETŐ

Normál felhasználás esetén 2-3 réteg felhordása történik szórással, 5-10 perces köztes száradási idővel. A maximális átfesthetőségi idő néhány nap.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

2 év.



NI2



VÍZHÍGÍTÁSÚ BEVONATOK

AQUALUX ALAPOZÓ FÉMRE
AQUALUX ZOMÁNCFESTÉK



AQUALUX ALAPOZÓ FÉMRE

TERMÉKLEÍRÁS

Az AQUALUX alapozó fémre kiváló minőségű vízhígítású alkid korróziógátló alapozó bevonat fém felületekre. Javasolt fedőfesték: AQUALUX zománccfesték. A termék környezetkímélő, nem toxikus és nem gyúlékony.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
Szürke és vörös	Tiszta víz	Matt

SZÁRADÁS

Érintésre száraz: 1-2 óra, 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, jól szellőztetett helyen
Teljes száradás: 5 óra.

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VISZKOZITÁS	FAJSÚLY
35 % (térfogat) 50-55 % (tömeg)	2000-4000 mPa·s (szintől függően) EN ISO 2555:2008, 20°C	1,25-1,40 kg/l

VOC ÉRTÉK	KIADÓSSÁG
EU határérték erre a termékre A(d), 130 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 40 g/l VOC-t tartalmaz.	8 - 10 m ² /l egy rétegben, a felhordás módjától és a rétegvastagságtól függően.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Az AQUALUX alapozó fémre időjárásnak részben vagy teljesen kitett fémfelületek korrózióvédelmére szolgáló alapozó bevonat.

FELHASZNÁLÁS

Az alapozó felhordása előtt szükséges a felület alapos előkészítése, a rozsdár, zsírt és egyéb szennyeződések eltávolítani. Felhordható ecsettel, hengerrel vagy szórással. Viszkozitás szóráshoz: 25-30" ISO 2431:1999, 4 mm, 20 °C. Viszkozitás ecseteléshez és hengereléshez: tiszta vízzel igény szerint hígítandó. Nem javasoljuk festési munkálatok végzését +10 °C alatt és közvetlen napsütésben. A felhasználást követően azonnal zárja vissza az edényzetet és mossa el az eszközöket vízzel!

RÉTEGVASTAGSÁG

Javasolt két rétegű felhordása, összesen 60 µm szárazréteg vastagságban.

ÁTFESTHETŐ

Minimum: 2-3 óra, 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, jól szellőztetett helyen.
Maximum: 1-2 hét. Ezt követően átfestés előtt finom csiszolás és a felület tisztítása szükséges.

FEDŐFESTÉK

AQUALUX zománCFesték

FIGYELMEZTETÉS

A termék nem gyúlékony.
Fagytól óvni kell!

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és +25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

1,5 év

V02

AQUALUX ZOMÁCFESTÉK

TERMÉKLEÍRÁS

Az AQUALUX zománcfesték kiváló minőségű vízígítású alkid fedőbevonat alapozott fém és fa felületekre. A termék környezetkímélő, nem toxikus, nem gyúlékony, időjárásálló.

SZÍNVÁLASZTÉK	HÍGÍTÓ	MEGJELENÉS
Chromos-Svjetlost színekártya szerint	Tiszta víz	Selyemfényű

Száradás

Érintésre száraz: 1-2 óra, 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, jól szellőztetett helyen
Teljes száradás: 5 óra.

VOC ÉRTÉK

EU határérték erre a termékre A(d), 130 g/l (2010).
Ez a termék legfeljebb 4 g/l VOC-t tartalmaz

KIADÓSSÁG

8 - 10 m²/l egy rétegben, a felhordás módjától és a rétegvastagságtól függően.

SZÁRAZANYAG TARTALOM	VISZKOZITÁS	FAJSÚLY
Színától függ.	1500-4000 mPa·s (színától függően) EN ISO 2555:2008, 20 °C	1,05-1,25 kg/l, színától függően

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Az AQUALUX zománcfesték fém és fa felületek dekorációs és védelmi célú fedőfestéke.

ALAPOZÁS

AQUALUX alapozó fára.
AQUALUX alapozó fémmre.

FELHASZNÁLÁS

Az AQUALUX zománcfesték felhordása történhet ecsettel, hengerrel vagy szórással. Viskozitás-szóráshoz: 25-30" ISO 2431:1999, 4 mm, 20 °C. Viskozitás ecseteléshez és hengerezéshez: tiszta vízzel igény szerint hígítandó. A felhasználást követően azonnal zárja vissza az edényzetet és mossa el az eszközöket vízzel!

V03

RÉTEGVASTAGSÁG

Javasolt szárazréteg vastagság 30 μm /réteg.

ÁTFESTHETŐ

Minimum: 2-3 óra, 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, jól szellőztetett helyen.
Maximum: 1-2 hét. Ezt követően átfestés előtt finom csiszolás és a felület tisztítása szükséges.

TÁROLÁS

Gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 °C és + 25 °C között.

MINŐSÉGÉT MEGŐRZI

1,5 év

FIGYELMEZTETÉS

A termék nem gyúlékony.
Fagytól óvni kell!



V04



SEGÉDLET SZAKMAI SZÁMÍTÁSOKHOZ



Rétegvastagság (μm)

$$\text{nedves film} \longrightarrow \text{száraz film} = \frac{\text{NV} \times \text{SZA}\%}{100}$$
$$\text{száraz film} \longrightarrow \text{nedves film} = \frac{\text{SZV} \times 100}{\text{SZA}\%}$$

NV = nedves film rétegvastagság (μm)
SZV = száraz film rétegvastagság (μm)
SZA% = szárazanyag tartalom (térfogat %)

Elméleti felhasználás (l) =
$$\frac{\text{felület (m}^2\text{)} \times \text{SZV}(\mu\text{m})}{\text{SZA}\% \times 10}$$

Elméleti felhasználás (kg) =
$$\frac{\text{felület (m}^2\text{)} \times \text{SZV} (\mu\text{m}) \times \text{fajsúly (kg/dm}^3\text{)}}{\text{SZA}\% \times 10}$$

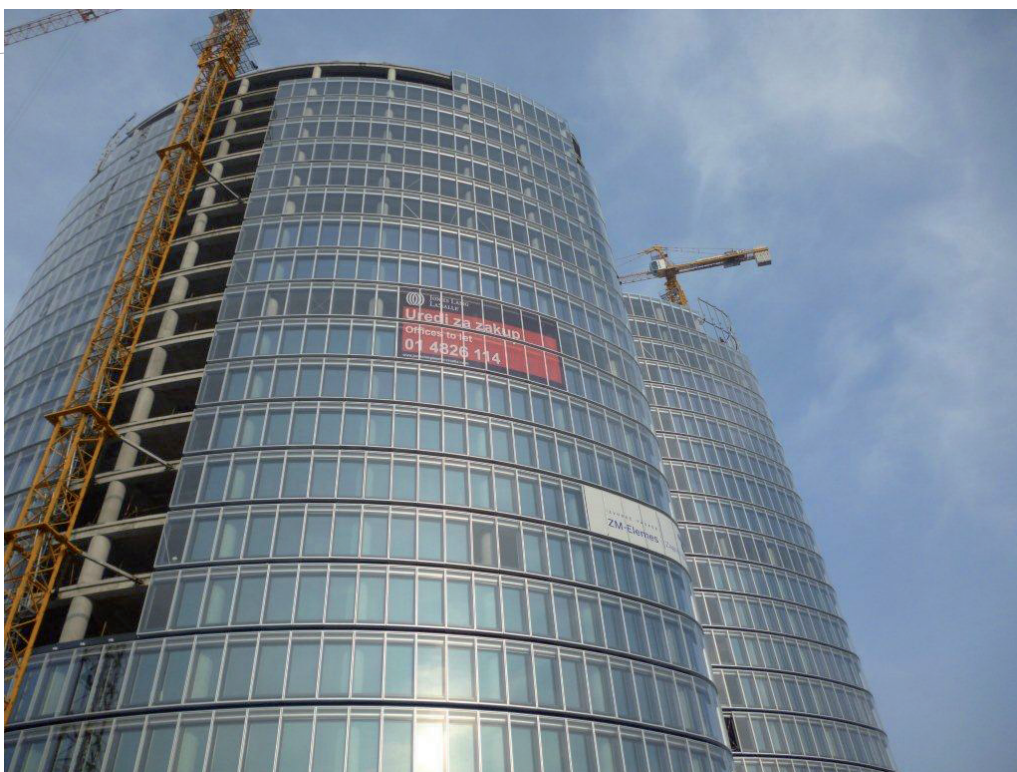
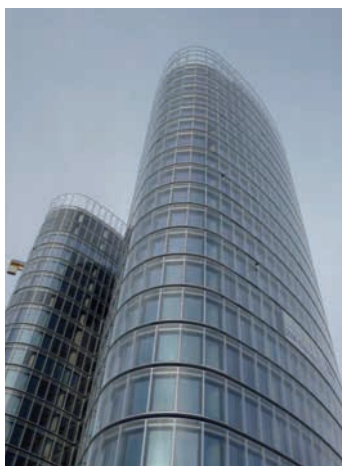
Gyakorlati felhasználás (l vagy kg) =
$$\frac{\text{felület (m}^2\text{)} \times \text{elméleti kiadósság (l vagy kg)} \times (100 + \text{veszteség (\%)})}{100}$$

REFERENCIÁK



PROJEKT: HATÁRÁTKELŐ, METKOVIC
KIVITELEZŐ: "TEKOL TERRI D.O.O.", RIJEKA

FR1



PROJEKT: SKY OFFICE, ZAGREB
KIVITELEZŐ: "OIP" (LÉTESÍTMÉNY KARBANTARTÓJA)

FR2



REFERENCIÁK



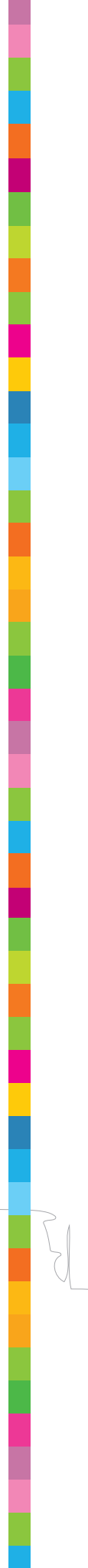
PROJEKT: FELSŐVEZETÉK OSZLOPOK, HVAR
KIVITELEZŐ: "AKZ M D.O.", VELIKA GORICA

FR3

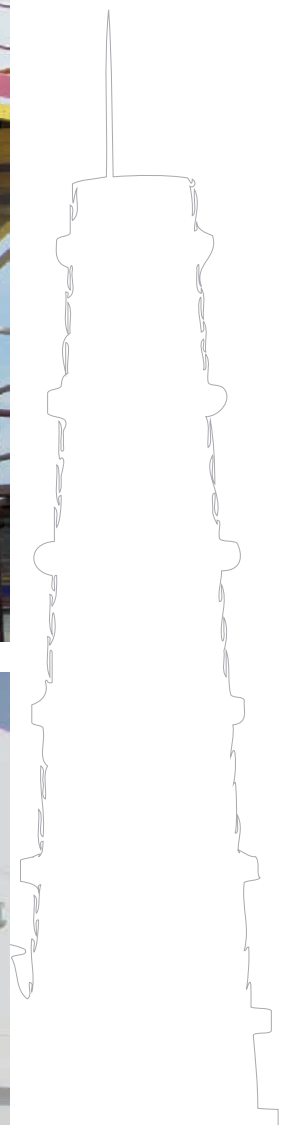


PROJEKT: KÖZVILÁGÍTÁS TARTÓSZERKEZETE ÉS EGYÉB FÉMSZERKEZETEK
KIVITELEZŐ: "PRODUKT BASTAL", NOVO ČIČE

FR4



REFERENCIÁK



PROJEKT: HŐERŐMŰ KÉMÉNYSZELEKCIÓI ÉS CSŐVEZETÉSEI, SISÁK THERMAL POWER STATION
KIVITELEZŐ: "E.T.V MONTÁŽA", ZAPREŠIČ

FR5



PROJEKT: KÜLTÉRI GÁZTARTÁLYOK
KIVITELEZŐ: "ĐURO ĐAKOVIĆ" ZAVARENE POSUDE, SLAVONSKI BROD

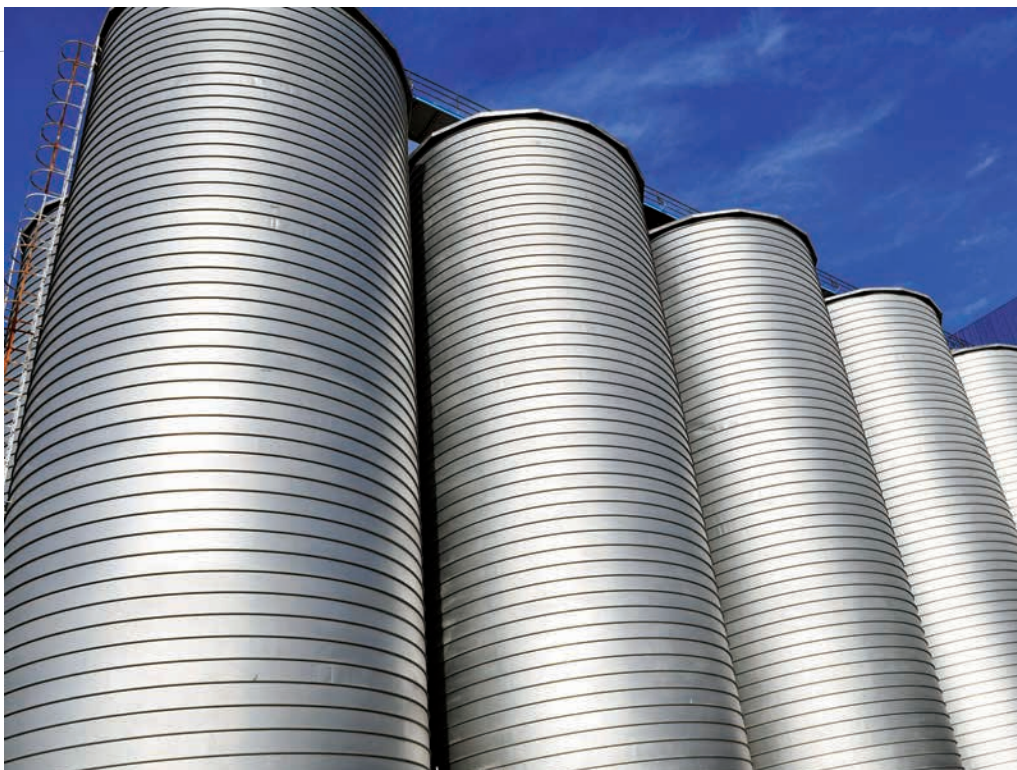
FR6

REFERENCIÁK



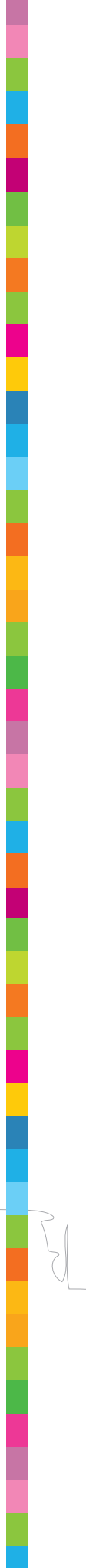
PROJEKT: OLDÓSZER TÁROLÓ TARTÁLYOK, CHROMOS-SVJETLOST, LUZANI
KIVITELEZŐ: "SITOLOR", SLAVONSKI BROD

FR7



PROJEKT: SILÓK FELÚJÍTÁSA, DERVENTA
KIVITELEZŐ: "POLJPRIVREDNIK AD", DERVENTA

FR8



REFERENCIÁK



FR9