



MŰSZAKI ÚTMUTATÓ

TARTALOM

BEVEZETÉS	04-05
RÓLUNK	06-07
A HATÉKONY KARBANTARTÁSI	
ELJÁRÁS LÉPÉSEI	08-11
KITTEK	12-17
ALAPOZÓK	18-29
ALGAGÁTLÓK	30-39
FEDŐBEVONATOK	40-47
FAÁPOLÁS	48-57
POLÍRPASZTA	58-61
HÍGÍTÓK	62-63
FESTÉKELTÁVOLÍTÓ	64-67
OZMÓZIS	68-71
AJÁNLOTT SPECIFIKÁCIÓK	72-75
SZÍNPALETTA	76-79
EGÉSZSÉG, BIZTONSÁG	
ÉS KÖRNYEZETVÉDELEM	80-81
KALKULÁCIÓS SEGÉDESZKÖZÖK	82
KAPCSOLAT	83

Vemar

YACHT COATINGS





A TENGERBŐL SZÜLETETT

A VEMAR kapcsolat a végtelen tengerhez, a nyugalom és a szabadság érzéséhez... Mindig minden közvetlenebb a fedélzeten, legyen az akár a szél ereje, ami belekapaszkodik a vitorlába vagy az őrült gyorsulás egy motoros hajón. A hajók különleges élményt nyújtanak nekünk, ahol a vizen biztonságban és nyugalomban lehetünk. És amíg vigyázunk rájuk, ők is vigyáznak ránk.

FIGYELJEN HAJÓJA IGÉNYEIRE

Egy hajó mindig karbantartásra szorul. Ez időigényes és a legtöbb esetben költséges eljárás. A kiváló végeredmény eléréséhez szükség van magas minőségű anyagokra, azok előírás szerinti alkalmazására és megfelelő alkalmazási körülményekre, mindig szem előtt tartva a saját biztonságunkat is.

KÖVESSE A TECHNIKAI ÚTMUTATÓBAN LEÍRTAKAT

A következő oldalakon megismerheti a VEMAR termékek helyes alkalmazási technikáit. Bármilyen alkalmazás megkezdése előtt kérjük olvassa el a technikai útmutatót, a vonatkozó termék technikai és biztonsági adatlapjait, amelyeket a weboldalunkon talál, valamint olvassa el figyelmesen a megadott utasításokat és hasznos tanácsokat.

Ha bármilyen kérdése van vagy ha további információra, útmutatásra van szüksége, keresse helyi VEMAR képviselőjét.

Élvezze az utazást!





RÓLUNK

A Vemar Yacht Coatings az HB BODY Group jacht divíziója.

A vállalat különböző ágazatokban négy vezető márka termékeit állítja elő. 75 országban van jelen a világ minden táján és 40 éves tapasztalattal rendelkezik a kiváló minőségű termékek fejlesztése, gyártása és értékesítése terén.

A Vemar egyik legértékesebb eszköze a személyi állomány. A céges kultúra elengedhetlen része a minőségi termékek gyártásának és szolgáltatások nyújtásának minden szegmensben.

A KÜLDETÉSÜNK

Megbízható és hatékony megoldások biztosítása a hajózás szerelmeseinek és a javítóiparban dolgozó szakembereknek egy globális szakértői hálózaton, valamint kiváló minőségű és költséghatékony termékek és szolgáltatások kínálatán keresztül.

www.vemarcoatings.com



A HATÉKONY KARBANTARTÁSI ELJÁRÁS LÉPÉSEI

**KÖVESSE AZ ALÁBBI LÉPÉSEKET
A MEGFELELŐ SORRENDEN ÉS
ALAKÍTSON KI MEGFELELŐ
FELÜLETET A VEMAR TERMÉKEK
FELHASZNÁLÁSÁHOZ.**



ELSŐ LÉPÉS

A munkálatok megkezdése előtt nagynyomású mosóval mossa le a felületet, hogy eltávolítsa a lerakódásokat és szennyeződések. Amíg a hajó kint van a vízből, a hajótest magához vonzza a légkörben lévő apró szennyeződések. A többszöri mosás eltávolítja ezeket a szennyeződések, és ezzel megtettük a megfelelő felület előkészítéséhez az első lépést.



MÁSODIK LÉPÉS

Alapvető fontosságú, hogy megfelelő zsírtalanítót/ szilikoneltávolítót használjunk az olajjal és zsírral szennyezett területeken. Zsírtalanítás után mossa le a felületet friss vízzel, majd győződjön meg róla, hogy a felület teljesen száraz, mielőtt bármilyen további terméket használna.



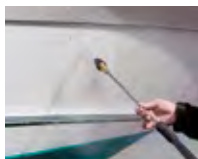
HARMADIK LÉPÉS

Távolítsa el az összes régi, nem jól tapadó réteget. Ez történhet csiszolással, magasnyomású mosással vagy megfelelő festékeltávolítóval.



NEGYEDIK LÉPÉS

A vízvonaltól alatti részek régi, de jól tapadó festékrétegeinek biztos és hatékony eltávolításához használjon P80-as szemcseméretű csiszolópapírt. Száraz csiszolás esetén ajánlott porelszívó csiszológép használata. A vízvonaltól feletti területekhez P240-P320 szemcseméretű csiszolópapírt használjon, hogy megelőzze a mély csiszolási karcok kialakulását.



ÖTÖDIK LÉPÉS

Tisztítsa meg a felületet friss vízzel. A festeni kívánt terület széleit megfelelő maszkolószalaggal gondosan ragassza le és ne feledje, hogy az utolsó réteg felhordása és száradása után azonnal távolítsa el a maszkolószalagot. Különös gondossággal kell eljárni, ha kétkomponensű terméket alkalmazunk.



HATODIK LÉPÉS

Tervezze meg a teljes felújítást a hőmérsékletnek és az időjárás-előrejelzésnek megfelelően. Mindig tartsa szem előtt a termékek újrafestési időintervallumait a technikai adatlapok és egyéb specifikációk szerint. Kerülje a felújítást erős szél, magas páratartalom vagy közvetlen erős napsugárzásnak kitett körülmények között.



HETEDIK LÉPÉS

Mindig kövesse a vonatkozó termék technikai adatlapjában leírtakat az adott termék felhasználása előtt.



NYOLCADIK LÉPÉS

A doboz tartalmát egy arra alkalmas eszközzel keverje fel addig, amíg a keverék teljesen homogén nem lesz.



KILENCEDIK LÉPÉS

Amennyiben a felhasználás során a hőmérséklet meghaladja a 20°C fokot, akkor minden 1°C fok hőmérséklet emelkedés 5%-al csökkenti a fazékidőt. A fazékidő fel van tüntetve minden termék technikai adatlapján és címkéjén. Általában ezek 20°C termékhőmérséklettel vannak számolva.

Amennyiben a termék hőmérséklete meghaladja a 20°C fokot, akkor minden 5°C fok hőmérséklet emelkedés 20%-al csökkenti a fazékidőt. A többszöri felkeverés és az alacsonyan tartott termékhőmérséklet meghosszabbítja a fazékidőt.



TIZEDIK LÉPÉS

Használat előtt olvassa el a termék biztonsági adatlapját és mindig használjon védőfelszerelést az egészsége megőrzése céljából.



KITTEK



BEVEZETÉS

MI A KITT?

A ketteknek több különböző fajtája létezik, úgy mint vízbázisú, poliészter, epoxi bázisú, stb. A VEMAR a hajótestek javításához epoxi kettek ajánl, mivel azok nem vízáteresztőek és kiválóan teljesítenek tengeri környezetben is.

A VEMAR kettek, többek között kiváló szigetelési tulajdonságokkal rendelkeznek alacsony abszorpciós tulajdonságaiknak és kivételes mechanikai szilárdságuknak köszönhetően. Az epoxi kettek a hajótest nagyobb sérüléseinek, egyenetlenségeinek javítására tervezték.

Az ilyen típusú termékek nagyon nagy rétegvastagságban alkalmazhatók, és kiváló csiszolási tulajdonságokkal rendelkeznek. A ketteknek egyszerre kell keménynek lenniük, hogy ellenálljanak a sérüléseknek, ugyanakkor rugalmasnak is kell lenniük, hogy elnyeljék a hajótest rezgéseit, ezzel elkerüljük a repedéseket, különösen a nagyobb vitorlás hajókon történő alkalmazás esetén.

Mielőtt egy üvegszál erősítésű műanyag hajótesten epoxi kittet használunk, célszerű megfelelő rétegben epoxi alapozót is használni az ozmózis jelenség elkerülése érdekében.




A legerősebb védelem az ún. „szendvics” módszer, ami az epoxi kitt alkalmazása előtt és utána is epoxi alapozó használatával érhető el. Erről még lesz szó később.



ULTRAFILL

Rendkívül elasztikus, 2 komponensű, könnyített epoxi kitt. Oldószer mentes nagyon könnyen csiszolható. Tökéletes a nagyobb, mély sérülésekre a vízvonal alatti és feletti részekben is.

Megfelelően alapozott felületre vigyük fel. Különleges összetételének köszönhetően vastag rétegben is megőrzi kiváló mechanikai tulajdonságait, miközben rugalmas marad. Minden felületen alkalmazható (acél, fa, üvegszál erősítésű műanyag (GRP), stb.)

Kiszerezések	 0,5 L	 3 L	 10 L	Színek	
ULTRAFILL A komponens	■	■	■	FEHÉR	bekeverve HALVÁNY RÓZSASZÍN
ULTRAFILL B komponens	■	■	■	VÖRÖS	



ULTRAFINE

2 komponensű, befejező epoxi kitt. Az Ultrafill kittre is használhatja befejezőként. Csiszolás után bársonyosabb, pórusmentes felületet képez. Kisebb felületi egyenetlenségek javításhoz és ozmózis jelenség kezeléséhez, megelőzéséhez ideális.

Közvetlen felvihető egy megfelelően alapozott felületre is, de maximum 3mm vastagságban. Könnyen csiszolható. Csiszolás után használjon megfelelő VEMAR alapozót a kitt hatékony lezárásához/tömítéséhez. Minden felületen alkalmazható (acél, fa, üvegszál erősítésű műanyag (GRP), stb.)

Kiszerezések	 0,5 L  3 L		Színek	
	ULTRAFINE A komponens	■	■	SÁRGA
ULTRAFINE B komponens	■	■	FEHÉR	

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Az epoxi kitek használata előtt, felülettől függően VEMAR epoxi alapozó használata ajánlott. Távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések zsirtalanítóval (VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mosással tiszta vízzel, ezután hagyjuk teljesen megszáradni.

A VEMAR kitek rövid alkalmazási útmutatója

Felület	Acél	Fa	Alumínium	Üvegszál erősítésű műanyag
1. Tisztítás	Magasnyomású mosó és zsirtalanítás, amennyiben szükséges			
2. Előkészítés	Csiszolás (lásd az adott termék technikai adatlapján)			
3. Előkészítés	A keletkező por eltávolítása tiszta vízzel. Ezután a felületet hagyjuk teljesen megszáradni			
4. Felhordás	1 réteg VEMASHIELD	1 réteg ALUSHIELD		
5. Felhordás	ULTRAFILL (annyi réteget vigyen fel, amennyi szükséges, de rétegenként max. 2 cm lehet a vastagság)			
6. Felhordás	ULTRAFINE			
7. Felhordás	2 réteg VEMASHIELD	2 réteg ALUPRIME	2 réteg ALUSHIELD	

TIPPEK

Ajánlatos az első réteg kittnél a spatulát a felülethez erősebben nyomva felhordani, hogy az összes hézagot/pórust kitöltse és növelje a kitt tapadását.

A kitték porózus anyagok. Amennyiben a javított felület nedves lesz, fontos, hogy az epoxi alapozó felhordása előtt elég időt hagyjon a felület teljes száradására.

Kerülni kell a 2 cm-nél vastagabb rétegek felhordását, mivel ez drámaian befolyásolhatja a termék száradási idejét. A 2 cm-nél nagyobb összvastagságot igénylő alkalmazásoknál ajánlott többször felvinni 2 cm-nél kisebb rétegeket.

ALAPOZÁS /ALAPOZÓ RÉTEG



BEVEZETÉS

MI AZ ALAPOZÁS / ALAPOZÓRÉTEG?

Az alapozás/alapozóréteg egyrészt biztosítja a fedőfesték fényes és homogén megjelenéséhez szükséges alapot, másrészt megvédi a hajótestet az olyan jelenségektől, mint a korrózió, ozmózis, galvanikus korrózió, stb.

A jól tapadó, megfelelően tömítő alapozott felület eléréséhez választhat egy, valamint két komponensű termékek közül.

A védelem módja függ az adott anyag hatásmechanizmusától: fizikai védelem, biocid hatóanyag, galvanikus védelem, stb.



ALUPRIME

Gyorsan száradó, 1 komponensű, vinyl alapú, a nagyobb vízállóság érdekében alumínium szemcséket tartalmazó alapozó. Használható jól záró alapozóként fára, alumíniumra, rozsdamentes acélra, epoxi alapozóra, üvegszál erősítésű műnyagra (GRP) és korábbi algagátló bevonatra is.

Kiszerelések	0,75 L	2,5 L	20 L	Színek
ALUPRIME	■	■	■	HALVÁNY EZÜST



VEMASHIELD

2 komponensű epoxi alapozó kiváló antikorróziós tulajdonságokkal. Rendkívül jól tapad üvegszál erősítésű műanyagban (GRP), fa, acél és alumínium felületeken. Használható vízvonaltól alatta és felette is.

Kiszerelések	1 L	4 L	0,25 L	1 L	Színek
VEMASHIELD A komponens	■	■			SZÜRKE, GYÖNGY FEHÉR
VEMASHIELD B komponens			■	■	SÁRGÁSÁN ÁTTETSZŐ



Alumínium
szemcséket
tartalmaz



ALUSHIELD

2 komponensű, alumínium szemcsékkel erősített epoxi alapozó a vízvonal alatti és feletti részekre. Kiváló védelmet nyújt az ozmózis jelenséggel szemben üvegszál erősítésű műanyag (GRP) hajótestek esetén. Kiváló tapadást biztosít az alagátlló rétegeknek is.

Kiszerezések					Színek
	1 L	4 L	0,25 L	1 L	
ALUSHIELD A komponens	■	■			SÖTÉT EZÜST, KÉKES EZÜST
ALUSHIELD B komponens			■	■	SÁRGÁSÁN ÁTTETSZŐ



VEMALUX





1 komponensű, gyorsanszáradó, alkid bázisú alapozó 1 komponensű fedőfestékek alá. Vízvonal felett használható. Könnyen felhordható ecsettel és hengerrel. Nagyon könnyen csiszolható.

Kiszerezések	 0,75 L	Színek
VEMALUX		VILÁGOS SZÜRKE



ROBUSTO

2 komponensű, poliuretán bázisú alapozó, mindenféle fedőfesték alá a hajók vízvonal feletti részeire. Lezárja a felületet és egyenletesen sima alapot képez a fedőfestékeknek.

Kiszerezések	 0,50 L	 0,125 L	Színek
ROBUSTO A komponens			SZÜRKÉS FEHÉR
ROBUSTO B komponens			ÁTTETSZŐ



ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Az alapozó felvitele előtt a felületnek por, zsír-és olajos szennyeződéstől mentesnek kell lennie. Tisztítsuk meg a felületet a megfelelő zsírtalanítóval és hagyjuk teljesen megszáradni.

A vízvonal alatti részekenél kövessük a lenti lépéseket.

Új, kezeletlen felület esetén

Felület	Fa	Acél	GRP	Alumínium	Hajócsavar
1. Tisztítás	Nagynyomású víz és zsírtalanító, ha szükséges				
2. Előkészítés	Csiszolás P120-P150	Csiszolás	Csiszolás P120-P150	Csiszolás	Csiszolás P150-P180
3. Előkészítés	Távolítsa el a port tiszta vízzel és hagyja teljesen megszáradni a felületet.				
4. Felvitel hengerrel	2 réteg VEMASHIELD	2 réteg VEMASHIELD	2 réteg ALUSHIELD	2 réteg ALUSHIELD	2 réteg VEMASHIELD
5. Felvitel hengerrel	1 réteg ALUPRIME				
6. Felvitel hengerrel	2-3 réteg ALGAGÁTLÓ				

Alkalmazás régi festékréteg esetén

Győződjön meg róla, hogy a régi bevonat megfelelően tapad-e a felületen. A laza részeket el kell távolítani. Ezután a fenti táblázatot kövessük a 2. lépéstől. FIGYELEM: Biztosítani kell a kompatibilitást a régi és az új réteg között. Bizonytalanság esetén konzultáljon a VEMAR képviselőjével.



A vízvonallal feletti részeknél kövessük az alábbi lépéseket

Új, kezeletlen felület esetén

Felület	Fa		Acél		GRP		Alumínium	
Alkalmazás típusa	Hagyományos	Prémium	Hagyományos	Prémium	Hagyományos	Prémium	Hagyományos	Prémium
1. Tisztítás	Nagynyomású víz és zsirtalanító, ha szükséges							
2. Előkészítés	Csiszolás P150-P240	Csiszolás P150-P320	Csiszolás P150-P240	Csiszolás P150-P320	Csiszolás P150-P240	Csiszolás P150-P320	Csiszolás P150-P240	Csiszolás P150-P320
3. Előkészítés	Tisztítsuk meg a megfelelő zsirtalanítóval és hagyjuk a felületet teljesen megszáradni.							
4. Felvitel hengerrel/szórópisztollyal	Vemalux alapozó	Robusto alapozó	Vemalux alapozó	Robusto alapozó	Vemalux alapozó	Robusto alapozó	Vemalux alapozó	Robusto alapozó
5. Felvitel hengerrel/szórópisztollyal	Vemalux fedőfesték	Sapphire fedőfesték	Vemalux fedőfesték	Sapphire fedőfesték	Vemalux fedőfesték	Sapphire fedőfesték	Vemalux fedőfesték	Sapphire fedőfesték

Alkalmazás régi festékréteg esetén

Győződjön meg róla, hogy a régi bevonat megfelelően tapad-e a felületen. A laza részeket el kell távolítani. Ezután a fenti táblázatot kövessük a 2. lépéstől. FIGYELEM: Biztosítani kell a kompatibilitást a régi és az új réteg között. Bizonytalanság esetén konzultáljon a VEMAR képviselőjével.



TIPPEK

Tartsuk be a technikai adatlapban előírt várakozási időt az egyes rétegek között.

Szintén fontos a viszkozitás megfelelő beállítása, a hígítási arányok betartása.

Ha hengert használunk a felvitelhez, válasszunk vegyszerálló típust. Legjobb a közepesen hosszúszerű henger.

A kétkomponensű termékek bekeverése előtt számoljuk ki a szükséges mennyiséget és a felhordáshoz rendelkezésre álló időt.

Ha a szükséges mennyiség kisebb, mint egy teljes szett használunk egy másik edényt a bekeveréshez és hígításhoz. Kisebb adagokban keverjük be a terméket az esetleges hibából adódó kár csökkentése érdekében.

MENNYI ALAPOZÓRA VAN SZÜKSÉGEM?



MOTORCSÓNÁK

Becsült VEMAR alapozó szükséglet*

Hossz (láb)	13	20	25	33	43	50	66	82	95
Hossz (méter)	4	6	7.5	10	13	15	20	25	30
Víz alatti terület (m2)	8	12	20	27	41	50	70	84	100
Epxi alapozó (liter)	1.5	2.5	4	5.5	8	10	13.5	16	19
Aluprime (liter)	2	3	5	6.5	9.5	11.5	16	19	23



VITORLÁS HAJÓ

Becsült VEMAR alapozó szükséglet*

Hossz (láb)	13	20	25	33	43	50	66	82	95
Hossz (méter)	4	6	7.5	10	13	15	20	25	30
Víz alatti terület (m2)	6	9	14	22	29	37	48	60	72
Epxi alapozó (liter)	2	2	3	4.5	6	7.5	9.5	12	15
Aluprime (liter)	2	2	3.5	5	7	8.5	11	14	17

*Az anyagszükséglet 2 teljes réteghez bekevert termékre vonatkozik az adott technikai adatlapnak megfelelően. A kalkulált mennyiség csak irányadó. Eltérhet a hajó nagysága, a felvitel módja vagy az alkalmazási körülmények függvényében

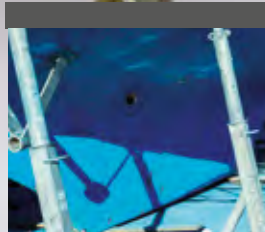
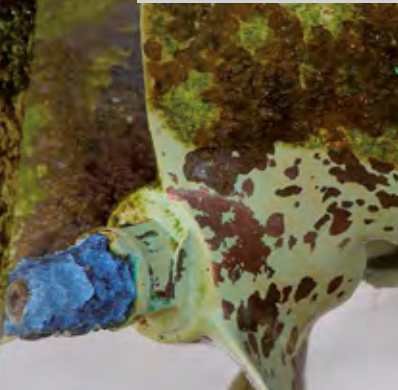
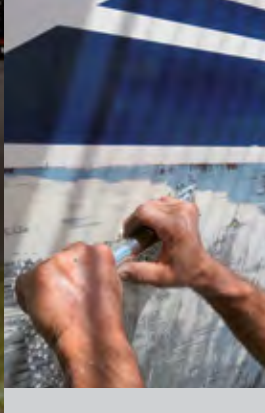


HOSSZÚ OLDALFELÜLETŰ HAJÓTEST

Becsült VEMAR alapozó szükséglet*

Hossz (láb)	13	20	25	33	43	50
Hossz (méter)	4	6	7.5	10	13	15
Víz alatti terület (m2)	10	13.5	21	31	50	76
Epoxi alapozó (liter)	2	3	4.5	6.5	10	15
Aluprime (liter)	2.5	3.5	5.5	7.5	12	18

ALGAGÁT LÓK



BEVEZETÉS

MI AZ ALGÁSODÁS?

Az algásodás általában a mikroorganizmusok lerakódását jelenti a hajó vagy egyéb víz alatti tárgy felületén. Ez nagyban függ a kikötőben lévő víz minőségétől, a vízállástól, a területi csapadékmennyiségtől, a hőmérséklettől, a kikötő mélységétől, stb.

A közel 4000 mikroorganizmus, amely lerakódhat a hajótestre két fő csoportra osztható: Makro-algák, pl. kagylófélék és mikrobaktériumok, biofilmet képező organizmusok.

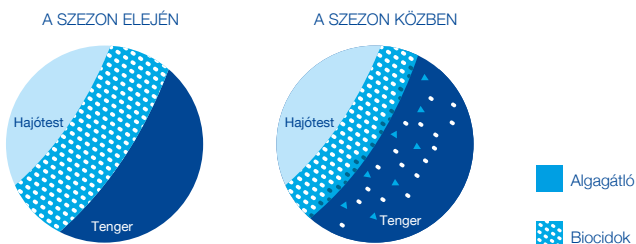
Az algagátlók, a megfelelő gyanta és biocid összetételüknek köszönhetően megvédik a hajótestet a mikroorganizmusok megtelepedésétől és elszaporodásától.

ÖNKOPÓ ALGAGÁTLOK

Ebben a kategóriában az algagátló reakcióba lép a tenger- vagy édesvízzel és a szezon során egyenletesen oldódik, ezáltal a hajó felületén mindig friss biocid réteg van jelen. Ez a leggyakrabban használt algagátló típus a kis sebességű szabadidős és vitorlás hajók esetében.

A VEMAR termékei közül a LEISURE, a COMFORT és a COMFORT PLUS tartozik ide. A LEISURE és a COMFORT acél, üvegszál erősítésű műanyag (GRP) és fa hajótesten használható, a COMFORT PLUS mindenféle felületen (alumíniumon is).

Önkopó
algagátló



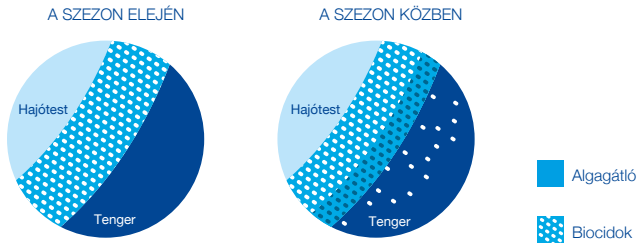
KEMÉNY ALGAGÁTLOK

Ebben a kategóriában az algagátlok felülete az oldószer elpárolgása után kemény marad. Nem oldódik a vízben és nagy hajózási sebesség esetén (50-60 km/h) is jól működik.

Mivel nem lép reakcióba a vízzel a felülete nem újul meg folyamatosan. A szezon előrehaladtával a biocid hatása fokozatosan csökken.

A VEMAR termékei közül a HI SPEED PLUS algagátló tartozik ide. Használható acél, üvegszál erősítésű műanyag (GRP), fa és alumínium felületen.

Kemény
algagátlok





LEISURE

Nagy teljesítményű önkopó algagátló. Szabályozott réz-oxid kibocsátásának és kivételes biocid összetételének köszönhetően védi a hajótestet az algásodástól, valamint egyéb mikro és makroorganizmusoktól (pl. kisebb kagylók). Sima felületet biztosít, amivel hozzájárul a sebesség növeléshez és üzemanyag megtakarításhoz. Használható üvegszál erősítésű poliszter (GRP), fa és acél hajótestekre (kivéve alumínium) 25 csomó sebességig.



Kiszerezések	0,75 L	2,5 L	20 L	Színek
LEISURE	■	■	■	ZAFÍR KÉK FEKETE



COMFORT

Nagy teljesítményű, prémium önkopó algagátló. Szabályozott réz-oxid kibocsátásának és kivételes biocid összetételének köszönhetően 2 szezonon át védi a hajótestet az algásodástól, mikroorganizmusoktól és egyéb szennyeződésektől. Sima felületet biztosít, amivel hozzájárul a sebesség növeléshez és üzemanyag megtakarításhoz. Használható üvegszál erősítésű poliszter (GRP), fa és acél hajótestekre (kivéve alumínium) 29 csomó sebességig.



Kiszerezések	0,75 L	2,5 L	20 L	Színek
COMFORT A/F	■	■	■	FEKETE OXID VÖRÖS TENGERÉSZKÉK



COMFORT PLUS

Nagy teljesítményű, prémium önkopó algagátló. Egyedi Selektope technológiájának és szabályozott biocid kibocsátásának köszönhetően 2 évszakon át védi a hajótestet az algásodástól, mikroorganizmusoktól és egyéb szennyeződésektől. Nem tartalmaz rezet. Sima felületet biztosít, amivel hozzájárul a sebesség növeléshez és üzemanyag megtakarításhoz. Használható üvegszál erősítésű poliészter (GRP), fa, acél és alumínium hajótestekre 30 csomó sebességig.



Kiszerezések



0,75 L



2,5 L



20 L

Színek

COMFORT PLUS A/F



KRÉM FEHÉR
FEKETE
GRÁNIT VÖRÖS
KÉK



HI SPEED PLUS

Nagy teljesítményű, kemény algagátló. Tökéletesen sima felületet képez, ami csökkenti a víz és a hajótest között fellépő súrlódási erőt, így nagyobb sebességet eredményez. Nem tartalmaz rezet, ezáltal alumínium testű hajókhoz is használható. 2 szezonon keresztül tökéletesen védi a hajótestet az algásodástól, mikroorganizmusoktól és egyéb szennyeződésektől. Használható még nagy sebességű üvegszál erősítésű poliészter (GRP), fa és acél hajókhoz akár 30 csomó feletti sebességnél is. Ideális választás propellekre is.



Kiszerezések



0,75 L



2,5 L

Színek

HI SPEED PLUS A/F



TISZTA FEHÉR
GRAFIT FEKETE
ÓCEÁN KÉK

MELYIK ALGAGÁTLÓT VÁLASSZUK?

A VEMAR algagátlóinak használata

Felület típus	Fa, GRP, Acél			Alumínium és könnyűfém ötvözet			Hajócsavar
	25 csomóig	29 csomóig	30 csomó felett	25 csomóig	29 csomóig	30 csomó felett	
Önkopó							
LEISURE	■ ■ ■ ■	■ ■	■				
COMFORT	■ ■ ■ ■	■ ■	■				
COMFORT PLUS	■ ■	■ ■ ■ ■	■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■	
Kemény							
HI SPEED PLUS	■	■	■ ■ ■ ■	■	■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■

■ ■ ■ ■ kiváló ■ ■ kielégítő ■ nem ajánlott

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

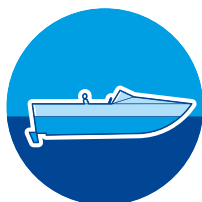
Új, kezeletlen felület esetén

Felület	Fa	Acél	GRP	Alumínium	Hajócsavar
1. Tisztítás	Nagynyomású mosás vízzel, zsírtalanítás, ha szükséges				
2. Felület előkészítés	Csiszolás P120-P150	Csiszolás	Csiszolás P120-P150	Csiszolás	Csiszolás P150-P180
3. Felület előkészítés	Távolítsuk el a port vizes lemosással és hagyjuk teljesen megszáradni a felületet.				
4. Felvitel hengerrel	2 réteg ALUPRIME	2 réteg VEMASHIELD	2 réteg ALUSHIELD	2 réteg ALUSHIELD	2 réteg VEMASHIELD
5. Felvitel hengerrel	2 réteg alagatló	2 réteg alagatló	2 réteg alagatló	2 réteg alagatló (COMFORT PLUS, HI SPEED PLUS)	2 réteg alagatló (HI SPEED PLUS)

Meglevő vagy ismeretlen alagatló bevonat esetén

Bevonat állapota	Régi, jó állapotú alagatló	Régi ismeretlen vagy nem kompatibilis alagatló	Régi alagatló rossz állapotban
1. Tisztítás	A gyengén tapadó részek eltávolítása nagynyomású mosóval, majd zsírtalanítás, ha szükséges		
2. Felület előkészítés			A teljes meglévő alagatló réteg eltávolítása csiszolással (P120-150) vagy LT 900 alagatló eltávolítóval.
3. Felület előkészítés	Hagyjuk a felületet teljesen megszáradni	Hagyjuk a felületet teljesen megszáradni	Távolítsuk el a port vizes lemosással és hagyjuk teljesen megszáradni a felületet.
4. Felvitel hengerrel		1 réteg ALUPRIME	2 réteg ALUSHIELD vagy 2 réteg ALUPRIME
5. Felvitel hengerrel	2 réteg alagatló	2 réteg alagatló	2 réteg alagatló

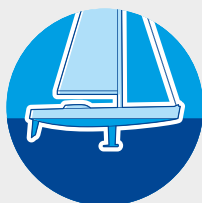
MENNYI ALGAGÁTLÓRA VAN SZÜKSÉGEM?



MOTORCSÓNAK

Becsült VEMAR algagátló szükséglet*

Hossz (láb)	13	20	25	33	43	50	66	82	95
Hossz (méter)	4	6	7.5	10	13	15	20	25	30
Víz alatti felület (m2)	8	12	20	27	41	50	70	84	100
Algagátló (liter)	2	3	5	7	10.5	12.5	17.5	21	25



VITORLÁS HAJÓ

Becsült VEMAR algagátló szükséglet*

Hossz (láb)	13	20	25	33	43	50	66	82	95
Hossz (méter)	4	6	7.5	10	13	15	20	25	30
Víz alatti felület (m2)	6	9	14	22	29	37	48	60	72
Algagátló (liter)	2	2.5	3.5	5.5	7.5	9.5	12	15	18

*Az anyagszükséglet 2 teljes réteghez bekevert termékre vonatkozik az adott technikai adatlapnak megfelelően. A kalkulált mennyiség csak irányadó. Eltérhet a hajó nagysága, a felvitel módja vagy az alkalmazási körülmények függvényében.

TIPPEK

A vízvonaltól kb. 1 méteres mélységig érdemes egy extra réteg algagátlóval ellátni a hajókat, mert a napsugárzás miatt itt a legerősebb az algásodás.

Az algagátló kb. egy héttel a vízre bocsátás után éri el a végleges árnyalatát. A gyártó által javasolt karbantartási időn túl az algagátló színe jelentősen változhat.

A termékek hígítását a technikai adatlapban megadottaknak megfelelően kell elvégezni, nem túllépve azokat, hogy elérjük a megfelelő száraz rétegvastagságot.

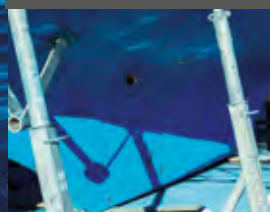


HOSSZÚ OLDALFELÜLETŰ HAJÓTEST

Becsült VEMAR algagátló szükséglet*

Hossz (láb)	13	20	25	33	43	50
Hossz (méter)	4	6	7.5	10	13	15
Víz alatti felület (m2)	10	13.5	21	31	50	76
Algagátló (liter)	2.5	3.5	5.5	8	12.5	20

FEDŐ FESTÉKEK



BEVEZETÉS

MIK IS A FEDŐFESTÉKEK?

A jachtok akkor a legszebbek, ha ragyognak a napfényben! Ugyanakkor az UV-sugárzás, és tengeren a sós permet ellen is védeni kell őket!

A fedőfestékeknek kettős szerepük van. Először is színt és fényt adva széppé varázsolják a hajónkat. Másodsor, és ez a legfontosabb, védik a hajótest vízvonal feletti részét az UV-sugárzástól, és tengeren a sós vízpermettől is.



VEMALUX

1 komponensű, gyorsanszáradó zománCFesték, mely hosszú távon megtartja fényességét. Kiválóan védi a hajótestet a vegyszerektől és az időjárás káros hatásaitól. Szórópisztollyal vagy ecsettel/hengerrel is felhordható a felületre.

Kiszerezések	 0,75 L
VEMALUX	■



Színek

Elérhető színek a 76. oldalon



SAPHIRE

Magasfényű, 2 komponensű poliuretán fedőfesték. Felvihető szórópisztollyal, ecsettel és hengerrel is. Könnyen polírozható.

Kiszerezések	 0,525 L	 0,125 L
SAPHIRE A komponens	■	
SAPHIRE B komponens		■

Színek

Elérhető színek a 76. oldalon

ÁTTETSZŐ



What's *your color* of the **SEA?**

DISCUS
BLUE

5430 SAPPHIRE
5410 VEMALUX

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A felületet a megfelelő alapozóval alapozni kell.

A fedőfesték felhordása előtt a felületnek olaj, por és egyéb szennyeződéstől mentesnek kell lennie. Tisztítsuk meg a felületet a megfelelő szerrel vagy zsírtalanítóval és várjuk meg, amíg teljesen megszárad.

Új, kezeletlen felület esetén

Felület típusa	Alapozott felület	
	Hagyományos	Prémium
1. Tisztítás	Tisztítsuk meg a felületet a megfelelő szerrel vagy zsírtalanítóval és várjuk meg, amíg teljesen megszárad.	
2. Felület előkészítés	P150-P180	P240-P320
3. Felhordás szórópisztollyal/hengerrel	2 réteg VEMALUX	2 réteg SAPPHIRE

TIPPEK

Szigorúan tartsuk be a technikai adatlapon szereplő hígítási arányokat és a kipárolgási időt a tökéletes fényesség érdekében.

A túlhígítás a takarókéesség csökkenését eredményezheti.

Mindig figyeljük az időjárás előrejelzést mielőtt elkezdjük bármely fedőfesték felhordását a felületre.



SENTINELLA

Oldószerálló hajófenék festék. Megvéd az olaj-üzemanyag és egyéb kémiai szerektől. Könnyen takarítható, tartós bevonat.

Kiszerezések	0,75 L	2,5 L	Színek
SENTINELLA	■	■	TISZTA FEHÉR VILÁGOS SZÜRKE



ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A festék felvitele előtt a felületnek olaj, por és egyéb szennyeződéstől mentesnek kell lennie. Tisztítsuk meg a felületet a megfelelő szerrel vagy zsírtalanítóval és várjuk meg, amíg teljesen megszárad.

Gyors útmutató a hajófenék festék alkalmazásához

Felület	Új felület	Fényezett felület
1. Tisztítás	Tisztítsuk meg a felületet a megfelelő szerrel vagy zsírtalanítóval és várjuk meg, amíg teljesen megszárad.	
2. Felület előkészítés	2 réteg VEMASHIELD	Távolítsuk el a szennyeződések a régi bevonatról 1 réteg VEMASHIELD vagy 1 réteg VEMALUX alapozó
3. Felhordás	2-3 réteg SENTINELLA	2 réteg SENTINELLA

TIPPEK

A felületek csiszolásáról ne feledkezzünk meg a jobb tapadás érdekében. Alaposan tisztítsuk meg a festendő felületet és hagyjuk megszáradni.

A gépház padlóját alaposan meg kell tisztítani az esetleges olaj és üzemanyag maradványoktól.

Miután felhordtuk a festéket, utána biztosítsuk a felület szellőzését a megfelelő száradás és a legjobb végeredmény érdekében.

FAVÉDELEM



TEAK DEFENDER

MI A TEAK DEFENDER RENDSZER?

A teakfa fedélzetek folyamatos gondozást igényelnek élettartamuk növelése érdekében.

A TEAK DEFENDER rendszer eltávolítja a szennyeződések, visszaadja a felület fényét és véd az időjárás viszontagságaitól.

LAKKOK

MI A LAKK PONTOSAN?



A szélsőséges időjárási körülményeknek, például a közvetlen napfénynek és a tengervíznek túlzottan kitett fafelületek védelemre szorulnak. A lakk olyan szintelen bevonat, ami elvégzi ezt a védelmet.



TEAK DEFENDER

1. LÉPÉS TISZTÍTÁS

Eltávolítja a szerves szennyeződések a fafelületről a fedélzeti tömítések, meglévő festés vagy egyéb fedélzeti eszközök károsítása nélkül. A TEAK DEFENDER rendszer első lépése.



	 1 L	 4 L	Színek
Kiszerezések	■	■	KÉKESEN ÁTTETSZŐ
TEAK DEFENDER CLEANER			



TEAK DEFENDER

2. LÉPÉS FÉNYESÍTÉS

Visszaállítja a fa eredeti színét a fedélzeti tömítések, meglévő festés vagy egyéb fedélzeti eszközök károsítása nélkül. A TEAK DEFENDER rendszer második lépése.

	 1 L	 4 L	Színek
Kiszerezések	■	■	ÁTTETSZŐ
TEAK DEFENDER BRIGHTENER			



TEAK DEFENDER 3. LÉPÉS TÖMÍTÉS

Kültéri fafelületek védelmére. A TEAK DEFENDER rendszer 3. lépése. Megvédi a fa cellulóz szerkezetét a lebomlástól és óvja a napfény hatására történő elszíneződéstől.

Kiszerezések


0,75 L


2,5 L

Színek

TEAK DEFENDER
SEALER

■

■

NARANCSOSAN ÁTTETSZŐ



ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

1. LÉPÉS TISZTÍTÁS

Alaposan nedvesítsük be vízzel a felületet. Vigyük fel a TEAK DEFENDER tisztítót szivaccsal vagy puha szőrű ecsettel. Ezután öblítsük le a felületet bő vízzel.

2. LÉPÉS FÉNYESÍTÉS

Vigyük fel a TEAK DEFENDER fényesítőt szivaccsal vagy puha szőrű ecsettel. Hagyjuk hatni kb. 5 percet majd öblítsük le bő vízzel.

3. LÉPÉS TÖMÍTÉS

Tiszta és száraz felületre vigyük fel a TEAK DEFENDER tömítőt ecsettel vagy hengerrel. Várjunk 20 percet majd a felesleget töröljük le.

TIPPEK

Tartsuk nedvesen a felületet a tisztítás és a fényesítés folyamata alatt.

Ne hagyjuk a tisztítót vagy a fényesítőt rászáradni a felületre.

Meleg felületen ne alkalmazzuk egyik lépést sem.

Soha ne alkalmazzunk magas nyomású mosót teakfa felületen.

Soha ne keverjük össze a tisztítót és a fényesítőt.



MAJESTIC LAKK SELYEMFÉNYŰ

Egy komponensű, gyorsan száradó, selyemfényű, módosított poliuretán-alkid gyantán alapuló lakk. Használható a MAJESTIC fényes lakkra vagy egyéb sértetlen lakkfelületre a selyemfény visszaállításához.

Kiszerezések


0,75 L


2,5 L

Színek

MAJESTIC SATIN



SÁRGÁSÁN ÁTTETSZŐ



MAJESTIC LAKK FÉNYES

Egy komponensű, magas fényű, módosított poliuretán-alkid gyantán alapuló lakk. Védi a fát az öregedéstől és az elszíneződéstől. Használható szinte minden típusú, új és régi fa felületen egyaránt. Hibátlan, tükörfényes felületet eredményez.

Kiszerezések



0,75 L



2,5 L

Színek

MAJESTIC GLOSS



SÁRGÁSAN ÁTTETSZŐ

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A lakk felvitele előtt a felületnek olaj, por és egyéb szennyeződéstől mentesnek kell lennie. Tisztítsuk meg a felületet a megfelelő szerrel vagy zsírtalanítóval és várjuk meg, amíg teljesen megszárad.

Gyors útmutató a lakkok használatához

Felület	Kezeletlen fa	Lakkozott vagy tömítővel kezelt fa
1. Tisztítás	Tisztítsuk meg TEAK DEFENDER tisztítóval, öblítsük le vízzel és hagyjuk megszáradni	Tisztítsuk meg a felületet 820-as higítóval és hagyjuk teljesen megszáradni
2. Felület előkészítés	Csiszoljuk meg P100-P220-as finomságú csiszolópapírral	Csiszoljuk meg P220-P320-as finomságú csiszolópapírral
3. Felület előkészítés	Portalanítsuk	Portalanítsuk
4. Felhordás	1-8 réteg MAJESTIC fényes lakk	1-4 réteg MAJESTIC fényes lakk
5. Felhordás	1-3 réteg MAJESTIC selyemfényű lakk a fényesre	1-3 réteg MAJESTIC selyemfényű lakk

TIPPEK

Használat előtt alaposan keverjük át a lakkot a homogén állag eléréséig. A megfelelő ecset kiválasztása nagyon fontos a tökéletes végeredményhez. Válasszunk természetes szőrből készült ecsetet.

Az 5. lépés csak akkor szükséges, ha selyemfényű végeredményt szeretnénk. Ekkor is szükség van a fényes lakk rétegek felvitelére, mert a fényes lakk adja meg a fa megfelelő UV védelmét. A selyemfényű lakkok kevésbé védenek az UV ellen.

Ne használjuk a lakkot közvetlen a dobozából. Kisebbséget tegyünk egy keverőedénybe és az eredeti dobozt zárjuk le, hogy védjük a napfénytől és a levegőtől.

Felhasználás előtt vegyük figyelembe a lakkozandó felület nagyságát és az időjárási körülményeket.

POLÍRPASZTÁK



BEVEZTÉS

MI A POLÍRPASZTA?

A polírpaszták arra valók, hogy helyreállítsuk a hajótest fényezésének eredeti ragyogását vagy a hajó újrafényezése során előforduló apróbb hibákat, karcokat kijavítsuk.

A polírpaszták összetételükben eltérnek, különböző anyagválasztási (javítási) és fényesítő hatással bírnak, így a felületi hibák jellegétől függően választhatunk közülük.

Az alapkategóriák: durva, finom, egylépcsős és befejező polírpaszták.



909 HAJÓ POLÍRPASZTA

Nagy teljesítményű, szilikonmentes, egylépcsős polírpasztá. Fejlett technológiájának köszönhetően nyújt egyszerre kiváló leválasztást és polírozást minden típusú fedőbevonathoz.



Kiszerelések

909 HAJÓ
POLÍRPASZTA

1 KG



Színek

FEHÉR

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

Lépések	Leírás				
1.	Használat előtt rázzuk fel alaposan a flakont				
2.	<table><thead><tr><th>Oxidált felület</th><th>Frissen fényezett felület</th></tr></thead><tbody><tr><td>Használjon fehér VEMAR gyapjú polírkorongot</td><td>Használjon sárga VEMAR gyapjú gyapjú polírkorongot</td></tr></tbody></table>	Oxidált felület	Frissen fényezett felület	Használjon fehér VEMAR gyapjú polírkorongot	Használjon sárga VEMAR gyapjú gyapjú polírkorongot
Oxidált felület	Frissen fényezett felület				
Használjon fehér VEMAR gyapjú polírkorongot	Használjon sárga VEMAR gyapjú gyapjú polírkorongot				
3.	Tegyük a pasztát a polírkorongra és oszlassuk el a felületeten				
4.	Közepes nyomással 900-1200-as fordulaton polírozzunk. Mély karcok esetén ismételjük meg többször ezt a lépést				
5.	Itt már lágy polírkorong használata javasolt. Ismételjük meg a 3. 4. lépést., fokozatosan emelve a fordulatszámot 1200-1500-ra, hogy tükörfényes, hologramm mentes felületet kapjunk.				
6.	Puha, lehetőleg mikroszálas kendővel tisztítsuk meg a felületet				

TIPPEK

A pasztát mindig a polírkorongra vigyük fel apró pontokban, 2 cm-enként. Így szabályozni tudjuk a polírpaszta mennyiségét. Ez nagyon fontos, mert a túl sok polírpaszta hosszabb polírozási időt, magasabb felületi hőmérsékletet jelent, megégphet a felület. A túl kevés pedig alacsony anyagleválasztást és esetleges karcokat okozhat a száraz polírkorong miatt.

Polírozás alatt a polírkorong mindig enyhe szöveget zárjon a felülettel és soha ne polírozzunk egy pontot túl sokáig, mert sérülhet a felület.

Mindig figyeljünk arra, hogy a polírozás alatt legyen elegendő paszta a polírkorongon és ne legyen kiszáradva, mert ellenkező esetben sértheti a felületet. A száraz polírpasztát jelzi a nagy mennyiségű fehér por vagy a felület szárazsága.

A polírkorongba ne hagyjuk beszáradni a pasztát, mert következő alkalommal a megszáradt paszta összekarcolja a felületet.

Mindig tartsuk be a gyártó polírkorong típusra tett ajánlatát, mert ez nagymértékben befolyásolja a végső eredményt.

HÍGÍTÓK



TIPPEK

A festékek hígításánál nem szabad eltérni a technikai adatlapban megadott hígítási arányoktól, mert a termék tulajdonságai, pl. száradási idő, fedőképesség, rétegvastagság megváltozhatnak. Mielőtt bármilyen hígítót adunk egy termékhez, mindig nézzük meg a termék technikai adatlapját.



Termék	THINNER 800	THINNER 805	THINNER 820	THINNER 850	THINNER 860
Típus	Vinyl, akril és alkid termékek hígításához.	Akril termékek hígításához.	Zsírtalanító a szennyeződések eltávolítására festés előtt.	Epoxi termékek hígításához.	Aldid termékek hígításához.
Használható	1K alapozók és fedőfestékekhez.	2K alapozók és fedőfestékekhez hengerrel történő felvitel esetén.	Szennyezett felületek tisztítására.	Epoxi alapozókhoz.	1k alapozó és fedőfestékekhez hengerrel történő felvitel esetén.
Melyik VEMAR termékekhez	ALUPRIME SENTINELLA Lakkok SAPPHIRE fedőfesték (ha szórópisztollyal használjuk)	ROBUSTO SAPPHIRE fedőfesték (festőhenger vagy szórópisztoly esetén)	Felület tisztító	ALUSHIELD, VEMASHIELD	VEMALUX alapozó VEMALUX fedőfesték

FESTÉK LEMARÓK



BEVEZETÉS

MI A FESTÉKLEMARÓ?

A festéklemarók eltávolítják a bevonat egyes rétegeit a felületről fizikai behatás nélkül. A bevonat eltávolítása kémiai reakció alapján jön létre.

Az eltávolítandó bevonat kémiai tulajdonságaitól függően többféle lemaró létezik. pl az algagátlók eltávolítására szolgáló lemaró (PI. LT 900) nem lép reakcióba a gélcoattal vagy az ozmózis ellen használt epoxi alapozóval.



LT 900 FESTÉKLEMARÓ

Vízbázisú festéklemaró 1 komponensű termékek eltávolítására. Nem tartalmaz Metilén-cloridot vagy egyéb olyan oldószert, ami káros lenne a 2 komponensű epoxi termékekre. Kíméletes hatása miatt alkalmas a régi alagató rétegek és 1 komponensű vinil, alkid és akril bázisú alapozó eltávolítására anélkül, hogy károsítaná az ozmózis elleni védőréteget.



Kiszerezések

LT 900
FESTÉKLEMARÓ

3 L



Színek

HALVÁNY BÉZS

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Használat előtt alaposan keverjük fel. Vigyük fel a felületre amit el akarunk távolítani. A reakció idő függ a felület hőmérsékletétől, melyet a lenti táblázat tartalmaz. A bevonat típusától és a rétegvastagságtól függően a reakció idő 1-24 óra között változhat. A feloldott bevonatot távolítsuk el egy fém (ne alumínium) vagy műanyag spatulával. Vízrel öblítsük le a felületet, hogy eltávolítsuk a maradványokat. Ismételjük meg a műveletet, ha szükséges. Figyelem: Ne használjuk alumínium felületen vagy alumínium eszközökkel, mert korrodálódhatnak! Jól szellőző helyen alkalmazzuk.

Reakció idő a felület hőmérsékletének függvényében*

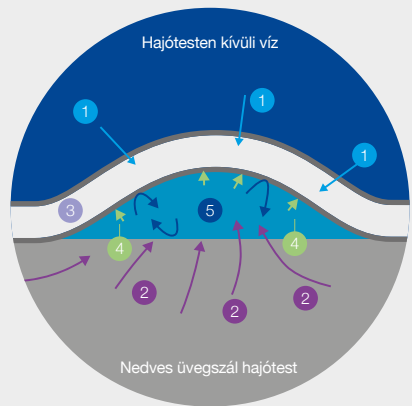
Felület Hőmérséklet	5 °C	15 °C	20 °C	35 °C
Festékeltávolító reakcióideje	4 óra	2 óra	1 óra	30 perc

***Indikatív adatok. A tényleges érték függ a felhasználás körülményeitől.*

TIPPEK

Ne használjuk közvetlen alumínium felületen
vagy alumínium eszközökkel.

OZMÓZIS



- 1 Nedvesség átszivárgás a gelcoat-on keresztül
- 2 Nedvesség szivárgás a laminátból
- 3 GELCOAT (Félig áteresztő hártya)
- 4 Nyomás
- 5 Csapdába került nedvesség



BEVEZETÉS

MI IS AZ OZMÓZIS JELENSÉG?

Az ozmózis jelenség az üvegszál hajókat fenyegető legnagyobb veszély. A nyomáskülönbség miatt fordul elő, amikor egy félig átteresztő hártya két eltérő sűrűségű anyagot választ el. A hajótesten kívüli vizet és a laminátba (ritkábban) bejutó nedvességet.

Például a lassan beszivárgó pára/nedvesség reakcióba lép az üvegszállal és egyéb anyagokkal, így savas folyadék keletkezik, amelyek nagyobb a nyomása, mint a vízé. Ez a folyadék nem tud átjutni a gelcoat-on, nyomás keletkezik, és buborékok képződnek a gelcoat felületén.

Az ozmózis jelensége függ a víz minőségétől és hőmérséklettől, a laminát gyártása során keletkezett egyenetlenségektől, légbuborékoktól, és a hajótest vízben töltött idejétől.

AZ OZMÓZIS JELENSÉG JELEI

Az ozmózis jelenség felismerhető a hajótest külső és belső részén képződött buborékokról. Ha felnyitunk egy légbuborékot és kellemetlen szagú, barnás folyadékot találunk a buborékok belsejében, akkor mielőbb meg kell kezdeni ennek a kezelését.

Azonban a buborékok megjelenése nem mindig utal ozmózis jelenségre. Lehet, hogy a bevonat felvitele során levegő vagy oldószer záródott be a buborékokba, de ez mindig csak a felületen tapasztalható, nem érinti a gelcoat-ot. Ebben az esetben a buborékok belseje kemény és száraz.





OZMÓZIS ELLENI VÉDELEM

Az ozmózis elleni védelemhez ismerni kell az szükséges kezelési eljárásokat, ezért jobb, ha profi szakemberekre bízunk a munkát.

Javasolt ozmózis elleni kezelés

1. Tisztítás	Távolítsuk el a meglévő algagátló és alapozó rétegeket csiszolással vagy homokszórással. Mossuk le majd zsirtalanítsuk a felületet.
2. Felület előkészítés	Hagyjuk teljesen megszáradni a felületet. Használjunk nedvességmérőt a hajótest nedvességtartalmának megállapítására.
3. Bevonat felvitele	1 réteg ALUSHIELD
4. Bevonat felvitele	ULTRAFILL, ULTRAFINE
5. Bevonat felvitele	3 réteg ALUSHIELD
6. Bevonat felvitele	1 réteg ALUPRIME
7. Bevonat felvitele	2-3 réteg ALGAGÁTLÓ

AJÁNLOTT SPECIFIKÁCIÓK

ACÉL Felület előkészítés: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (VEMAR 820). Távolítsa el a sólerakódásokat, port és/vagy egyéb szennyeződések vizet tisztítással. A teljes bevonat eltávolítása érdekében homokfúvással a felületet Sa 2, lehetőleg Sa 2 ½ tisztasági fokúra kell fújni az ISO 8501 -1 szabvány szerint).

VÍZVONAL ALATT

Leírás	Típus	Rétegszám	Hígító	Összes WFT*	Összes DFT*	Átfesthetőség 20°C Min	Max	Kiadósság m ² /ltr
HAGYOMÁNYOS								
Alapozó	ALUPRIME	4-5	800	380-475 µm	160-200 µm	2 óra	-	10,5
Algagátló	VEMAR algagátló	2-3	800	220-330 µm	120-180 µm	6 óra	-	8,3-10,8**
Vízre tehető						12 óra	6 hónap	
PRÉMIUM								
Alapozó	VEMASHIELD	1	850	65 µm	50 µm	3 óra	3 nap	15
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFILL			2 cm/réteg	2 cm/réteg	7 óra	3 nap	
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFINE			3 mm/réteg	3 mm/réteg	7 óra	3 nap	
Alapozó	VEMASHIELD	2-3	850	130-195 µm	100-150 µm	3 óra	7 óra	15
Algagátló	VEMAR algagátló	2-3	800	220-330 µm	120-180 µm	6 óra	-	8,3-10,8**
Vízre tehető						12 óra	6 hónap	

* WFT=Neves rétegvastagság DFT=Száraz rétegvastagság

** Függs az algagátló típusától

VÍZVONAL FELETT

Leírás	Típus	Rétegszám	Hígító	Összes WFT*	Összes DFT*	Átfesthetőség 20°C Min	Max	Kiadósság m ² /ltr
HAGYOMÁNYOS								
Alapozó	VEMALUX ALKYD UNDERCOAT	2-3	800	45-75 µm	30-50 µm	4 óra	48 óra	16
Fedőfesték	VEMALUX ENAMEL TOPCOAT	2-3	860	65-90 µm	40-60 µm	12 óra	48 óra	12
PRÉMIUM								
Alapozó	VEMASHIELD	1-2	850	65-130 µm	50-100 µm	3 óra	72 óra	15
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFILL			2 cm/réteg	2 cm/réteg	7 óra	72 óra	
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFINE			3 mm/réteg	3 mm/réteg	7 óra	72 óra	
Alapozó	ROBUSTO PU UNDERCOAT	2-3	800	75-145 µm	40-80 µm	8 óra	48 óra	9,2
Fedőfesték	SAPPHIRE PU TOPCOAT	2-3	800/805	60-80 µm	30-50 µm	6 óra	16 óra	9-12

GRP Felület előkészítés: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsirtalanítóval (VEMAR 820). Távolítsa el a sólerakódásokat, port és/vagy egyéb szennyeződések vizet tisztítással. Csiszoljuk meg a felületet P180-P220 csiszolópapírral a tapadás javítása érdekében. Távolítsuk el a keletkezett csiszolóport. Győződjön meg, hogy a felület teljesen száraz.

VÍZVONAL ALATT

Leírás	Típus	Rétegszám	Hígító	Összes WFT*	Összes DFT*	Átfesthető 20°C		Kiadósság m ² /ltr
						Min	Max	
HAGYOMÁNYOS								
Alapozó	ALUPRIME	1-2	800	95-190 µm	40-80 µm	2 óra	-	10,5
Algagátló	VEMAR algagátló	2-3	800	220-330 µm	120-180 µm	6 óra	-	8,3-10,8**
Vízre tehető						12 óra	6 hónap	
PRÉMIUM								
Alapozó	ALUSHIELD	2	850	130 µm	100 µm	3 óra	3 nap	15
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFILL			2 cm/réteg	2 cm/réteg	7 óra	3 nap	
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFINE			3 mm/réteg	3 mm/réteg	7 óra	3 nap	
Alapozó	ALUSHIELD	2	850	130 µm	100 µm	3 óra	7 óra	15
Algagátló	VEMAR A/F	2-3	800	220-330 µm	120-180 µm	6 óra	-	8,3-10,8**
Vízre tehető						12 óra	6 hónap	

* WFT=Neves rétegvastagság DFT=Száraz rétegvastagság

** Függs az algagátló típusától

VÍZVONAL FELETT

Leírás	Típus	Rétegszám	Hígító	Összes WFT*	Összes DFT*	Átfesthető 20°C		Kiadósság m ² /ltr
						Min	Max	
HAGYOMÁNYOS								
Alapozó	VEMALUX ALKYD UNDERCOAT	2-3	800	45-75 µm	30-50 µm	4 óra	48 óra	16
Fedőfesték	VEMALUX ENAMEL TOPCOAT	2-3	860	65-90 µm	40-60 µm	12 óra	48 óra	12
PRÉMIUM								
Alapozó	ALUSHIELD	1-2	850	60-120 µm	45-90 µm	3 óra	72 óra	15
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFILL			2 cm/réteg	2 cm/layer	7 óra	72 óra	
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFINE			3 mm/réteg	3 mm/layer	7 óra	72 óra	
Alapozó	ROBUSTO PU UNDERCOAT	2-3	800	75-145 µm	40-80 µm	8 óra	48 óra	9,2
Fedőfesték	SAPPHIRE PU TOPCOAT	2-3	800/805	60-80 µm	30-50 µm	6 óra	16 óra	9-12

AJÁNLOTT SPECIFIKÁCIÓK

ALUMÍNIUM Felület előkészítés: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (VEMAR 820). Távolítsa el a sólerakódásokat, port és/vagy egyéb szennyeződések vizet tisztítással. Nem fémes szemcse-szórással (ISO 11126) érdesítsük a felületet (cc 50-75 µm) vagy csiszoljuk meg P80-P120 csiszoló-papírral.

VÍZVONAL ALATT

Leírás	Típus	Rétegszám	Hígító	Összes WFT*	Összes DFT*	Átfesthető 20°C Min	Átfesthető 20°C Max	Kiadósság m ² /ltr
HAGYOMÁNYOS								
Alapozó	ALUPRIME	4-5	800	380-475 µm	160-200 µm	2 óra	-	10,5
Algagátló	VEMAR algagátló	2-3	800	220-330 µm	120-180 µm	6 óra	-	8,3 - 10,8**
Vízre tehető						12 óra	6 hónap	
PRÉMIUM								
Alapozó	VEMASHIELD	1	850	65 µm	50 µm	3 óra	3 nap	15
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFILL			2 cm/réteg	2cm/réteg	7 óra	3 nap	
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFINE			3 mm/réteg	3mm/réteg	7 óra	3 nap	
Alapozó	VEMASHIELD	2-3	850	130-195 µm	100-150 µm	3 óra	7 óra	15
Algagátló	VEMAR algagátló	2-3	800	220-330 µm	120-180 µm	6 óra	-	8,3 - 10,8**
Vízre tehető						12 óra	6 hónap	

* WFT=Neves rétegvastagság DFT=Száraz rétegvastagság

** Függs az algagátló típusától

VÍZVONAL FELETT

Leírás	Típus	Rétegszám	Hígító	Összes WFT*	Összes DFT*	Átfesthető 20°C Min	Átfesthető 20°C Max	Kiadósság m ² /ltr
HAGYOMÁNYOS								
Alapozó	VEMALUX ALKYD UNDERCOAT	2-3	800	45-75 µm	30-50 µm	4 óra	48 óra	16
Fedőfesték	VEMALUX ENAMEL TOPCOAT	2-3	860	65-90 µm	40-60 µm	12 óra	48 óra	12
PRÉMIUM								
Alapozó	VEMASHIELD	1-2	850	65-130 µm	50-100 µm	3 óra	72 óra	15
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFILL			2 cm/réteg	2 cm/réteg	7 óra	72 óra	
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFINE			3 mm/réteg	3 mm/réteg	7 óra	72 óra	
Alapozó	ROBUSTO PU UNDERCOAT	2-3	800	75-145 µm	40-80 µm	8 óra	48 óra	9,2
Fedőfesték	SAPPHIRE PU TOPCOAT	2-3	800/805	60-80 µm	30-50 µm	6 óra	16 óra	9-12

FA Felület előkészítés: Csiszoljuk meg a felületet P80-P120 szemcseméretű csiszolópapírral a tapadás javítása érdekében. Távolítsuk el a csiszolatport. Hagyjuk teljesen megszáradni a felületet. A páratartalomnak 18% RH (relatív páratartalom) alatt kell lennie.

VÍZVONAL ALATT

Leírás	Típus	Rétegszám	Hígító	Összes WFT*	Összes DFT*	Átfesthető 20°C Min	Max	Kiadósság m ² /l ^{tr}
HAGYOMÁNYOS								
Alapozó	ALUPRIME	3-4	800	285-380 µm	120-160 µm	2 óra	-	10,5
Algagátító	VEMAR algagátító	2-3	800	220 - 330 µm	120-180 µm	6 óra	-	8,3 - 10,8**
Vízre tehető						12 óra	6 hónap	
PRÉMIUM								
Alapozó	ALUSHIELD	1	850	65 µm	50 µm	3 óra	3 nap	15
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFILL			2 cm/réteg	2 cm/réteg	7 óra	3 nap	
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFINE			3 mm/réteg	3 mm/réteg	7 óra	3 nap	
Alapozó	ALUSHIELD	3-4	850	195-260 µm	150-200 µm	3 óra	7 óra	15
Algagátító	VEMAR algagátító	2-3	800	220-330 µm	120-180 µm	6 óra	-	8,3 - 10,8**
Vízre tehető						12 óra	6 hónap	

* WFT=Neves rétegvastagság típusától, DFT=Száraz rétegvastagság

** Függs az algagátító típusától

VÍZVONAL FELETT

Leírás	Típus	Rétegszám	Hígító	Összes WFT*	Összes DFT*	Átfesthető 20°C Min	Max	Kiadósság m ² /l ^{tr}
HAGYOMÁNYOS								
Alapozó	VEMALUX ALKYD UNDERCOAT	2-3	800	45 -75 µm	30-50 µm	4 óra	48 óra	16
Fedőfesték	VEMALUX ENAMEL TOPCOAT	2-3	860	65-90 µm	40-60 µm	12 óra	48 óra	12
PRÉMIUM								
Alapozó	VEMASHIELD	1-2	850	65-130 µm	50-100 µm	3 óra	72 óra	15
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFILL			2 cm/réteg	2 cm/réteg	7 óra	72 óra	
Kitt (ha szükséges)	ULTRAFINE			3 mm/réteg	3 mm/réteg	7 óra	72 óra	
Alapozó	ROBUSTO PU UNDERCOAT	2-3	800	75-145 µm	40-80 µm	8 óra	48 óra	9,2
Fedőfesték	SAPPHIRE PU TOPCOAT	2-3	800/805	60-80 µm	30-50 µm	6 óra	16 óra	9-12

S Z Í N P A L E T T A

FEDŐFESTÉKEK

KORALL
FEHÉR

1430 SAPPHIRE

KAGYLÓ
FEHÉR

1412 VEMALUX

KAVICS
FEHÉR

1431 SAPPHIRE
1411 VEMALUX

TÖRT
FEHÉR

1433 SAPPHIRE
1413 VEMALUX

HOMOK
SZÍN

1436 SAPPHIRE
1416 VEMALUX

SÁRGA

3430 SAPPHIRE
3410 VEMALUX

VÖRÖS

4440 SAPPHIRE
4420 VEMALUX

NARANCS

4430 SAPPHIRE
4410 VEMALUX

VILÁGOS
ZÖLD

6430 SAPPHIRE
6410 VEMALUX

SÖTÉT
ZÖLD

6440 SAPPHIRE
6420 VEMALUX

SÖTÉT
KÉK

5440 SAPPHIRE
5420 VEMALUX

TENGERÉSZKÉK

5435 SAPPHIRE
5415 VEMALUX

VILÁGOS
KÉK

5430 SAPPHIRE
5410 VEMALUX

SZÜRKE

7435 SAPPHIRE
7415 VEMALUX

FEKETE

2430 SAPPHIRE
2410 VEMALUX

ALGAGÁTLÓK

KRÉM
FEHÉR

TISZTA
FEHÉR

GRÁNIT
VÖRÖS

KÉK

ZAFÍR
KÉK

OXID
VÖRÖS

TENGERÉSZKÉK

ÓCEÁN
KÉK

FEKETE

GRAFIT
FEKETE

FEKETE

FEKETE

S Z Í N P A L E T T A

ALAPOZÓK

GYÖNGY
FEHÉR

SZÜRKÉS
FEHÉR

HALVÁNY
EZÜST

SZÜRKE

SÖTÉT
EZÜST

KÉKES
EZÜST

KITTEK

HALVÁNY
BÉZS

HALVÁNY
RÓZSASZÍN

TISZTA
FEHÉR

HALVÁNY
SZÜRKE

**HAJÓFENÉK
FESTÉK
SENTINELLA**

Megjegyzés:

A papírra nyomtatott vagy a képernyőn látható színek eltérhetnek a valóságtól.



EGÉSZSÉG, BIZTONSÁG ÉS KÖRNYEZET

A hajózás szenvedélye együtt jár a tengerek, tavak és a környezetünk szeretetével.



SZEMÉLYES VÉDELMI ELŐÍRÁSOK

Használat előtt olvassuk el figyelmesen a termék technikai és biztonsági adatlapját.

Mindig használjuk az előírt munkavédelmi ruházatot és felszereléseket (gumikesztyű, védőszemüveg, festőruha, festőálarc), hogy védjük a szemünk, tüdőnk és a bőrünk.



Nedves csiszolás javasolt a nagy mennyiségű por belégzésének elkerülése érdekében.

Ne szívjuk be a levegőt közvetlenül a nyitott kanna felett.



Ha bármelyik termék a bőrünkkel érintkezik moszuk le azonnal szappanos vízzel.

Ne használjunk hígítót a bőrünk tisztítására.





KÖRNYEZETÜNK VÉDELME

Tegyük meg minden óvintézkedést a munkavégzés helyén, hogy elkerüljük a termékek nem kívánt érintkezését a környezettel.



Ha száraz csiszolást használunk gondoskodjunk a porelszívásról.

Az üres festékes kannákat és az esetleg lejárt termékeket erre szakosodott cégnek adjuk át megsemmisítésre, ne dobjuk a kommunális hulladék közé.



A MINŐSÉG, A BIZTONSÁG ÉS A KÖRNYEZETI KIVÁLÓSÁG IRÁNTI ELKÖTELEZETTSÉGÜNK

A minőségi, egészségügyi, biztonsági és környezetvédelmi célkitűzésekkel kapcsolatos politika megvalósítása érdekében a HB BODY Group az ISO 9001:2015, az ISO 14001:2015 és az ISO 45001:2018 szabványnak megfelelő minőség-ellenőrzési rendszereket tervezett és vezetett be minden létesítményében.

Ezek a szabványok megfelelnek a nemzetközi előírásoknak, növelik az ügyfelek és az alkalmazottak elégedettségét, és biztosítják a csoport teljesítményének folyamatos javulását.



45001:2018



14001:2015



9001:2015

KALKULÁTOROK

Látogasson el a VEMAR weboldalára. A Support & Tools menüpontban számos segítséget talál, hogy a hajója felújítása és karbantartása a lehető legjobban sikerüljön a VEMAR termékeivel.



www.vemarcoatings.com

KAPCSOLAT

ATHENS

DIYLITIRION AV. ASPROPYRGOS,
GR 19300 - GREECE P.O. BOX 96

T: +30 210 55 90 411-2

F: +30 210 55 90 713

THESSALONIKI

INDUSTRIAL AREA SINDOS,
GR 570 22 - GREECE P.O. BOX 1261

T: +30 2310 717 900

F: +30 2310 790 051

E: sales@vemarcoatings.com

FOLLOW US





0124006-HUN

HB::
MEMBER OF **BODY**
GROUP