

Leírás

1 komponensű, vinyl alapú, alumínium szemcsékkel megerősített alapozó. Használható vízvonal alatt és felett is, jól záró alapozóként fára, alumíniumra, rozsdamentes acélra, epoxi alapozóra, üvegszál erősítésű műanyagra (GRP). Rugalmas, mégis tartós bevonatot képez korábbi alagátló bevonaton is.

Javasolt
alkalmazási
terület

- régi, de jó állapotú és az új alagátló bevonat közé közbenső réteggént
- 1 komponensű fedőbevonat alapozójaként alumínium, szénacél, fa és üvegszál erősítésű műanyag (GRP) felületeken.

Termék
jellemzők

Színek:	halvány ezüst
Sűrűség:	1,1+-0,05 g/ml.
Fényesség @ GU 60°:	matt
Hígítási arány:	0-5% 800-as hígító
Jellemző vastagság:	40 mikron száraz/ 95 mikron nedves
Fazékidő (20 C°):	-
Szavatossági idő (20 C°):	24 hónap (bontatlan dobozban)
Kiadósság (40 mikron):	10,5 m ² /L
Szárazanyag tart.	42%
VOC (ISO 11890-2:2013):	590 g/L
Kiszerezések:	0,75L, 2,5L, 20L

Átfesthetőség/
Száradás

Átfesthető	Felületi hőmérséklet							
	5°C esetén		15°C esetén		20°C esetén		35°C esetén	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
ALUPRIME	4 óra	-	3 óra	-	2 óra	-	2 óra	-
ALGAGÁTLO	4 óra	-	3 óra	-	2 óra	-	2 óra	-

Érintésre száraz (20°C) ISO 1517-1973	Teljesen átszáradás (20°C) ISO 9117-1990
20 perc	3 óra

**Felület
előkészítés**

GRP: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (pl. VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mossuk le tiszta vízzel. Csiszoljuk meg a felületet P180-P220 csiszolópapírral a megfelelő tapadás elérése érdekében. Távolítsuk el a keletkezett csiszolatport. Győződjünk meg az alkalmazás előtt, hogy a felület teljesen száraz.

Gélcoat: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (pl. VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mossuk le tiszta vízzel. Csiszoljuk meg a felületet P280-P320 csiszolópapírral a megfelelő tapadás elérése érdekében. Távolítsuk el a keletkezett csiszolatport. Győződjünk meg az alkalmazás előtt, hogy a felület teljesen száraz.

Szénacél: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (pl. VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mossuk le tiszta vízzel. Homokfúvással állítsunk elő Sa2, vagy még jobb, ha Sa2½ minőségű felületet ISO 8501-1 szabvány szerint. Vízugaras tisztítás esetén Wa 2 felületet ISO 8501-4 szerint. Maximum rozsdas M, méginkább L lehet ISO 8501-4 szerint. Mechanikai javítások kis felületen engedélyezettek az st2, méginkább st3 ISO 8501-1 szerinti felület elérése érdekében. A végleges felületnek meg kell felelnie: ISO 8503 G vagy Rugotest N3 BN10.

Rozsdamentes acél/alumínium: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (pl. VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mossuk le tiszta vízzel. Rozsdamentes acél felülethez alkalmas szemcseszórással (ISO 11126) érdes felületet hozunk létre.

Új fafelület: Csiszoljuk meg a felületet P80-P120 csiszolópapírral a megfelelő tapadás biztosítása érdekében. Távolítsuk el a keletkezett csiszolatport. Győződjünk meg az alkalmazás előtt, hogy a felület teljesen száraz. A relatív páratartalom legyen 18% alatt.

A gondos felület előkészítés növeli a tapadást, így a bevonat élettartamát is!

**Felhasználási
útmutató**

Hőmérséklet: A kezelendő felület hőmérséklete legalább 3°C-al a harmatpont felett kell, hogy legyen. A felületnek megfelelő eljárást alkalmazzuk.

Minimum felhasználási hőmérséklet 5°C, maximum felhasználási hőmérséklet 35°C. 35°C fok fölötti használat esetén speciális eljárásra van szükség. Ne használjuk 85% relatív páratartalom felett.

A termék hőmérséklete a dobozban +10°C és +35°C között kell, hogy legyen. Az ideális termék és festendő felületi hőmérséklet 20°C.

Keverés: Alaposan keverjük fel a homogén állag eléréséig.

Felhordási módok: Ecset/henger/levegős/Airless szórás. A megfelelő felhordási módszert válasszuk az elérhető eszközök, a kezelendő felület, az elérni kívánt eredmény és az időjárási körülmények figyelembe vételével. Az alábbi táblázat indikatív adatokat tartalmaz az egyes módszerekhez. További információkért kérjük keresse VEMAR képviselőjét.

TECHNIKA	ECSET/HENGER	SZÓRÓPISZTOLY	AIRLESS
Hígítás:*	max 5%	max 5%	max 5%
Dűzniméret:*	-	HVLP 1,8-2,0 mm	0,011"-0,015"
Nyomás:*	-	1,5-2 bar	150 bar
Nyomáscarány:*	-	-	45:1

* A fenti információk indikatív jellegűek. Az aktuális értékek változhatnak a tényleges körülményeknek megfelelően.

**Javasolt
specifikáció**

Kérjük bővebb információért kérje VEMAR képviselőjétől a technológiai útmutatót vagy keresse VEMAR képviselőjét.

**Vastagság
/réteg**

TECHNIKA	SZÁRAZRÉTEG	NEDVESRÉTEG
Szórópisztoly/AirLess	40-90 mikron	90-210 mikron
Ecset/Henger	30-60 mikron	70-140 mikron

A tesztek alapján a fenti rétegvastagságig a termék a technikai adatlapban meghatározott jellemzőket nyújtja. Ettől eltérő használat esetén a bevonat tartóssága nem garantált.

**Eszközök
tisztítása**

Használat után az eszközöket tisztítsa VEMAR 800 hígítóval.

Tárolás

Hűvös, napfénytől védett helyen tárolja, +5°C és +25°C között. Magasabb tárolási hőmérséklet esetén csökken a szavatossági idő.

**Biztonsági
előírások**

Mindig használjon megfelelő védőeszközöket az arc, szem és a bőr védelmére. Győződjön meg, hogy a helyiség, ahol használja a terméket jól szellőzik. Mindig nézze meg a biztonsági adatlapot használat előtt. Ne öntse a maradékot a lefolyóba és ne dobja terméket a kommunális szemétbe. Konzultáljon a hatóságokkal a hulladék elhelyezésével kapcsolatban.

**Felelősséget
kizáró
nyilatkozat**

Az adatlapban szereplő információk a VEMAR know-how-ja, valamint laboratóriumi vizsgálatok alapján lettek kiállítva a kiadás időpontjában meglevő legjobb VEMAR tudás szerint. A felhasználók keressék a területileg illetékes VEMAR képviselőt a speciális felhasználási igényeikkel kapcsolatban. Az aktuális felhasználási körülmények ismerete nélkül a VEMAR nem vállal felelősséget a termék működéséért, ez minden esetben a felhasználó felelőssége. Ez a dokumentum bármikor változhat a VEMAR folyamatos fejlesztéseinek eredményeképpen. A leszállított termék és a technikai segítség az Általános szerződési feltételeknek megfelelően történik. A termék felhasználása esetén a gyártó és/vagy eladó és/vagy vevő és/vagy felhasználó lemond minden a termék felhasználásából eredő követeléséről. Beleértve, de nem kizárólag gondatlanság, sérülés, veszteségek, egyéb károk esetén.