

Leírás

2 komponensű, alumínium szemcsékkel erősített epoxi alapozó a vízvonallal alatti és feletti részekre. Kiváló védelmet nyújt az ozmózis jelenséggel szemben üvegszál erősítésű műanyag (GRP) hajótestek esetén.

Javasolt
alkalmazási
terület

- ozmózis elleni védelemhez alapozóként
- VEMAR epoxi kittek alá
- prémium epoxi alapozóként vízvonallal alatti és felett, mindenféle hajótestre (fém, fa, GRP)
- Kémiai és fizikailag kikeményedő rétegek közé, közbenső réteggént, tapadásközvetítőként

Termék
jellemzők

Színek: sötét ezüst, kékes ezüst
Sűrűség: 1,22+/-0,05 g/ml.
Fényesség @ GU 60: matt
Keverési arány: 4:1 (A:B) térfogat
4:0,75 (A:B) súly
Hígítás: 0-5% 850-es hígító
Jellemző rétegvastagság: 80 mikron száraz/ 110 mikron nedves
Fazékidő (20°C): 3 óra (bekeverés után ennyi időn belül kell felhasználni)
Szavatossági idő (20°C): 24 hónap (bontatlan dobozban)
Elméleti
kiadósság (80 mikronnál): 9,4 m²/L
Szilárdanyag tart. 75%
VOC (ISO 11890-2:2013): 380 g/L
Kiszerezések: „A” komponens: 1L, 4L, 20L
„B” komponens: 0,25L, 1L, 5L

Átfesthetőség/
Száradás

Átfesthető	Felületi hőmérséklet							
	5°C		15°C		20°C		35°C	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
ULTRAFINE	48 óra	7 nap	36 óra	7 nap	24 óra	3 nap	24 óra	2 nap
ALUSHIELD	10 óra	7 nap	5 óra	7 nap	3 óra	3 nap	2 óra	2 nap
VEMASHIELD	10 óra	7 nap	5 óra	7 nap	3 óra	3 nap	2 óra	2 nap
ALUPRIME	10 óra	7 nap	5 óra	7 nap	3 óra	3 nap	2 óra	2 nap
ALGAGÁTLÓ	10 óra	24 óra	5 óra	9 óra	3 óra	7 óra	2 óra	4 óra

Érintésre száraz (20°C) ISO 1517-1973	Csiszolható (20°C)	Teljes átszáradás (20°C)
1 óra	3 óra	7 nap

Felület előkészítés

GRP: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (pl. VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mossuk le tiszta vízzel. Csiszoljuk meg a felületet P180-P220 csiszolópapírral a megfelelő tapadás elérése érdekében. Távolítsuk el a keletkezett csiszolatport. Győződjünk meg az alkalmazás előtt, hogy a felület teljesen száraz.

Gélcoat: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (pl. VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mossuk le tiszta vízzel. Csiszoljuk meg a felületet P280-P320 csiszolópapírral a megfelelő tapadás elérése érdekében. Távolítsuk el a keletkezett csiszolatport. Győződjünk meg az alkalmazás előtt, hogy a felület teljesen száraz.

Szénacél: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (pl. VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mossuk le tiszta vízzel. Homokfúvással állítsunk elő Sa2, vagy még jobb, ha Sa2½ minőségű felületet ISO 8501-1 szabvány szerint. Vízszugár esetén Wa 2 felületet ISO 8501-4 szerint. Maximum rozsdá M, méginkább L lehet ISO 8501-4 szerint. Mechanikai javítások kis felületen engedélyezettek az st2, méginkább st3 ISO 8501-1 szerinti felület elérése érdekében. A végleges felületnek meg kell felelnie a következő előírásnak: ISO 8503 G vagy Rugotest N3 BN10.

Rozsdamentes acél/alumínium: Ha szükséges távolítsuk el az olajos, zsíros szennyeződések megfelelő zsírtalanítóval (pl. VEMAR 820), a port és egyéb szennyeződések mossuk le tiszta vízzel. Rozsdamentes acél felülethez alkalmas szemcseszórással (ISO 11126) érdes felületet hozunk létre.

Új felfelület: Csiszoljuk meg a felületet P80-P120 csiszolópapírral a megfelelő tapadás elérése érdekében. Távolítsuk el a keletkezett csiszolatport. Győződjünk meg az alkalmazás előtt, hogy a felület teljesen száraz. A relatív páratartalom legyen 18% alatt.

A gondos felület előkészítés növeli a tapadást, így a bevonat élettartamát is.

Felhasználási útmutató

Hőmérséklet: A kezelendő felület hőmérséklete legalább 3°C-al a harmatpont felett kell, hogy legyen. A felületnek megfelelő eljárást alkalmazzuk.

Minimum felhasználási hőmérséklet 5°C, maximum felhasználási hőmérséklet 35°C. 35°C fok fölötti használat esetén speciális eljárásra van szükség. Ne használjuk 85% relatív páratartalom felett.

A termék hőmérséklete a dobozban +10°C és +35°C között kell, hogy legyen. Ideális hőmérséklet 20°C.

Keverés: Alaposan keverjük el az „A” és „B” komponenst a megadott arányban a homogén állag eléréséig. A megadott fazékidőn belül használjuk fel a bekevert mennyiséget. 10°C hőmérséklet alatt a bekeverés és a felhasználás között várjunk 5 percet.

Felhordási módok: Ecset/henger/levegős/levegő nélküli szórás. A megfelelő módszert válasszuk az elérhető eszközök, a kezelendő felület, az elérni kívánt eredmény és az időjárási körülmények figyelembevételével. Az alábbi táblázat indikatív adatokat tartalmaz az egyes módszerekhez. További információkért kérjük keresse VEMAR képviselőjét.

TECHNIKA	ECSET/HENGER	SZÓRÓPISZTOLY	AIR LESS
Hígítás:*	max 5%	max 5%	max 5%
Dűzniméret:*	-	HVLP 1,8-2,0 mm	0,013"-0,019"
Nyomás:*	-	1,5-2 bár	200 bár
Nyomáсарány:*	-	-	45:1

* A fenti információk indikatív jellegűek. Az aktuális értékek változhatnak a tényleges körülményeknek megfelelően.

Javasolt
specifikáció

Kérjük bővebb információért kérje VEMAR képviselőjétől a technológiai útmutatót vagy keresse VEMAR képviselőjét.

Vastagság
/réteg

TECHNIKA	SZÁRAZRÉTEG	NEDVESRÉTEG
Levegős/AirLess	60-160 mikron	80-210 mikron
Ecset/Henger	40-80 mikron	50-100 mikron

A tesztek alapján a fenti rétegvastagságig a termék a technikai adatlapban meghatározott jellemzőket nyújtja. Ettől eltérő használat esetén a bevonat tartóssága nem garantált.

Eszközök
tisztítása

Használat után az eszközöket tisztítsa 850 hígítóval.

Tárolás

Hűvös, napfénytől védett helyen tárolja, +5°C és +25°C között. Magasabb hőmérséklet esetén csökken a szavatossági idő.

Biztonsági
előírások

Mindig használjon megfelelő védőeszközöket az arc, szem és a bőr védelmére. Győződjön meg, hogy a helyiség, ahol használja a terméket jól szellőzik. Mindig nézze meg a biztonsági adatlapot használat előtt. Ne öntse a maradékot a lefolyóba és ne dobja terméket a kommunális szemétbe. Konzultáljon a hatóságokkal a hulladék elhelyezésével kapcsolatban.

Felelősséget
kizáró
nyilatkozat

Az adatlapban szereplő információk a VEMAR know-how-ja, valamint laboratóriumi vizsgálatok alapján lettek kiállítva a kiadás időpontjában meglévő legjobb VEMAR tudás szerint. A felhasználók keressék a területileg illetékes VEMAR képviselőt a speciális felhasználási igényeikkel kapcsolatban. Az aktuális felhasználási körülmények ismerete nélkül a VEMAR nem vállal felelősséget a termék működéséért, ez minden esetben a felhasználó felelőssége. Ez a dokumentum bármikor változhat a VEMAR folyamatos fejlesztéseinek eredményeképpen. A leszállított termék és a technikai segítség az Általános szerződési feltételeknek megfelelően történik. A termék felhasználása esetén a gyártó és/vagy eladó és/vagy vevő és/vagy felhasználó lemond minden a termék felhasználásából eredő követeléséről. Beleértve, de nem kizárólag gondatlanság, sérülés, veszteségek, egyéb károk esetén.