

7120 SFR M12 szupergyors töltőalapozó



Prémium minőségű, szupergyors akril töltőalapozó, amely ideális a gyors javítási munkafolyamatokhoz. 15-20 perccel a felhordás után csiszolható szobahőmérsékleten. Kiváló tapadással rendelkezik fémhez, horganyzott acélhoz, alumíniumhoz és műanyaghoz. Könnyű felvitele sima felületet eredményez.

- Gyors száradás szobahőmérsékleten: 15-20 perc/20°C
- Gyors száradás magasabb hőmérsékleten vagy infravörös szárítással: 5 perc / 60°C
- Száradás után azonnal csiszolható (forszírozott szárítás esetén várjon, amíg visszahűl a felület)
- Közvetlenül fémre alkalmazható, jó tapadás horganyzott és alumínium felületeken
- Műanyag elemekre is alkalmazható (7035 4Plastic adalékkal együtt)
- Könnyen csiszolható – időt, energiát és csiszolópapírt takarít meg
- Nem tömíti el a csiszolópapírt
- Sima felületet biztosít

Felület előkészítés

Tisztítsa meg, szárítsa meg és zsírtalanítsa a felületet megfelelő antiszilikon tisztítószerrel. A töltőalapozó felvitele előtt a csupasz acél/fém felületeket csiszolni kell. A csupasz acélt enyhén érdesíteni és teljesen rozsdamentessé tenni szükséges a felvitel előtt. Az alapozó közvetlenül is felvihető, de a maximális tapadás és korrózióvédelem érdekében 2K epoxi alapozó vagy savas alapozó (etch primer) használata javasolt. Alumínium és horganyzott acél felületeken szintén ajánlott megfelelő alapozó (epoxi, savas, stb.) használata a jobb tapadás és korrózióvédelem érdekében.

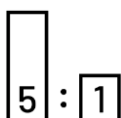
Csiszolási ajánlások:

- Új elemek/panelek: P360 (szárazon) vagy P800 (vizesen)
- Régi bevonatok: P280–P320 (szárazon) vagy P800 (vizesen)
- GRP vagy üvegszál as anyagok: P320 (szárazon)
- Poliészter töltőanyagok: P120–P320 (szárazon)
- Horganyzott (Zn) és alumínium (Alu) felületek: mattítás + mattító paszta

7120 SFR M12 szupergyors töltőalapozó

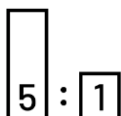
Vízbázisú bázisfesték felvitele előtt tisztítsa meg a felületet megfelelő vízbázisú antiszilikon tisztítóval, a vízbázisú festék gyártójának ajánlása szerint.

Keverési arány fémre



	Térfogat	Súly
7120 alapozó	5	1000
7125 edző	1	140
7030/7050 Maxx hígító	10-20%	70-140

Keverési arány műanyagra



	Térfogat	Súly
7120 alapozó	5	1000
7125 edző	1	140
7035 adalék műanyagra	10%	70
7030/7050 Maxx hígító	10%*	70

* Ha szükséges

Szórópisztoly



Dűzni:	1,4-1,8 mm
Nyomás:	1,5-2 bar

Felhasználás



7120 SFR M12 szupergyors töltőalapozó

Rétegek száma:	1-2
Kipárolgási idő:	3-5 perc (mattulásig)
Száraz rétegvastagság:	50-100 µm

Száradási idő



Száraz rétegvastagság:	50-100 µm
Csiszolható (20°C):	15-20 perc
Csiszolható (60°C):	5 perc
IR:	5 perc
Fazékidő (20°C)::	30-35 perc
Felvitel után 24 órán belül át kell festeni!	

Kiegészítő termékek

7125 edző, 7050/7070/7030 hígítók, 7035 adalék

Csomagolás

Cikkszám	Szín	Kiszerelés	Db/karton
7120-A-3,5	Fehér	3,5 L	2
7120-B-3,5	Sötétszürke	3,5 L	2
7120-C-3,5	Világosszürke	3,5 L	2
7120-C-1	Világosszürke	1 L	6

VOC tartalom

7120 SFR M12 szupergyors töltőalapozó

VOC tartalom: 540 g/L

Kategória: VOC 2004/42/IIB(c)(540).

Egyéb információk

Ha a terméket vastagabb rétegben alkalmazzuk, bizonyos körülmények között – a felület előkészítésétől, a felülettípustól és a szárítási eljárástól függően – a fedőlakk fényessége enyhén csökkenhet egy idő után. Emellett a száradási idő is meghosszabbodik. Ezért a termék elsősorban kisebb javításokra (spot repair) ajánlott.

Oldószerbázisú bázisfestékek használata esetén a következő réteg felvitele előtt ajánlott további 10 perc várakozási idő.

Minőség ellenőrzés

Az elkészült felület ellenőrzése (tapadási teszt, kémiai ellenállási teszt, sós kamra stb) csak a felvitel után 15 nappal lehetséges.

Használat műanyag felületeken

Műanyagok bevonása esetén az alábbi előkészítési folyamatot javasoljuk: **1. Melegítés:** a festendő elemet alkalmazás előtt melegítse újra **60 percig 60°C-on**. **2. Zsírtalanítás:** a felületet **Silco antiszilikon**al zsírtalanítsa. **3. Csiszolás/mattítás:** mattítsa a felületet **mattító pasztával** vagy csiszolja meg. **4. Újra zsírtalanítás:** tisztítsa meg újra **Silco antiszilikon zsírtalanítóval**. **5. Száradás:** hagyja a felületeket teljesen megszáradni. **FIGYELEM:** A csiszolás során keletkezett por maradéktalan eltávolítása kötelező! **6. Nedvesítési teszt:** a megfelelő előkészítés ellenőrzéséhez végezzen **nedvesítési tesztet vízzel**. Ha a víz gyorsan leperog a felületről, ismételje meg az előkészítési lépéseket. **7. Antisztatikus törlőkendő használata:** továbbá javasolt az **antisztatikus zsírtalanító törlőkendő** (cikkszám: **2215**) használata.

⚠ Fontos: A piacon lévő különféle műanyagfajták és vegyületek eltérő viselkedése miatt **ajánlott a terméket előzetesen tesztelni** eredeti műanyag alkatrészeken (felvitel és tapadás szempontjából).

Minőségét megőrzi

24 hónap normál tárolási körülmények között felbontatlan csomagolásban.

7120 SFR M12 szupergyors töltőalapozó

További információk

KIZÁRÓLAG FOGLALKOZÁSSZERŰ FELHASZNÁLÁSRA ENGEDÉLYEZETT!

Felhasználás előtt mindig olvassuk el a használati útmutatót.

FONTOS: Ez a termék munkavégzés során veszélyes anyagokat tartalmaz, ezért mindig szükséges a megfelelő védőfelszerelés használata. További utasításokért kérjük, olvassa el a termék címkéjét és a biztonsági adatlapot. A terméket olyan célra történő használata, amely eltér a technikai adatlapban leírtaktól, a felhasználó saját felelősségére történik. A felhasználó felelőssége, hogy minden szükséges lépést megtegyen a helyi jogszabályok betartásának biztosítása érdekében.

A leírt anyagokat szakmailag képzett személyzet számára, megfelelő felszerelés használatával tervezték, és nem kerülnek forgalmazásra a nagyközönség számára.

Az itt ismertetett információk és módszerek a legjobb ismereteink és gyakorlataink alapján készültek, és csak útmutatásul szolgálnak az optimális használathoz, anélkül, hogy bármilyen teljesítményt, eredményt vagy alkalmasságot garantálnánk. Nem vállalunk felelősséget a termék viselkedéséért vagy a termék használatából eredő károkért. A termék használata előtt a felhasználónak ellenőriznie kell, hogy a legfrissebb verziót használja.

Az adatlapban említett összes termék a Silco védjegyei.

Keverési arány súly szerint

Bekevert mennyiség (ml)	Alapozó (g)	Alapozó+edző (g)	Alapozó+edző+hígító (g)
100	104	118	131
250	259	294	326
330	342	388	431
500	518	589	653
750	777	883	979
1000	1036	1177	1306