



A technikai adatlap száma: 119

BODY P 989 4:1 EPOXY ALAPOZÓ

Általános technikai leírás	Felület	Felület előkészítés
Kiváló minőségű 2 komponensű epoxy alapozó korróziógátló tulajdonsággal.	Alumínium	 Puha kendővel tisztítsuk meg a felületet HB BODY 770 normál vagy 771 gyors zsírtalanítóval. Töröljük szárazra, majd hagyjuk teljesen megszáradni a felületet.
Kiváló lezáró, töltő és tapadó képesség.	Rozsdamentes acél	
Ellenáll az extrém időjárási körülményeknek.	Galvanizált felület	
	Csiszolatlan fém	
	Régi festett felület	

HASZNÁLAT: Nedves-a-nedvesre eljárással (Két vékony rétegben. OEM panel esetében lásd a megjegyzést)

	4:1 keverési arány BODY H732 epoxy edzővel		viszkozitás: 20-22 s DIN 4 / 20 C		Kipárolgási idő a rétegek között: 5-10 perc / 23°C Végző kipárolgás: min 2-3 max 8 óra		
	40-50% BODY 775 epoxy hígító		1.3-1.4 mm 2-2.5 bar 2 réteg 40-50 mikron		HVLP pisztollyal: 1.3-1.4mm 1,5-2 bár 2 réteg 40-50 mikron		Átfesthető bármilyen HB BODY festérendszerrel

HASZNÁLAT: 2k epoxy alapozóként

	4:1 keverési arány BODY H732 epoxy Fazékidő:24 óra 23°C-on		28-32 s DIN 4 / 20 C		Kipárolgási idő a rétegek között: 15 perc / 23°C		
	25% BODY 775 epoxy vagy Body 740 normál akril hígító		1.5-1.8 mm 2-2.5 bar 2 réteg 80-120 mikron 3.2-4.7 mm		HVLP pisztoly: 1.5-1.7mm 1,5-2 bar 2 réteg 80-120 mikron 3.2-4.7 mm		Átfesthető bármilyen HB BODY festérendszerrel. Felvitel után 2-8 óra között átfesthető csiszolás nélkül.
			P320-P1000 kézi vizes csiszolással		P320-P400 gépi száraz csiszolással		8-14 óra 23°C 1 óra 60°C panelhőmérsékleten.

Lobbanáspont:

13°C

Sűrűség:1.54 g/cm³**Szárazanyagtartalom (hígítás nélkül):**

74 súly%

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II B(c)(540)540

Elméleti kiadósság:6-7m²/L 100 mikron szárazréteg esetén**Eszközök tisztítása:**

Body 740 /BODY 775 hígítóval

Lejárat:

Hűvös helyen (5-25°C között) tárolva bontatlan csomagolásban 24 hónap

Megjegyzés:

Csak a javasolt hígítókat és edzőket használjuk.

Hagyjon időt a kívánt kamrahőmérséklet eléréséhez

Ne használjuk 15°C alatt

Mindig ellenőrizzük ronggyal és hígítóval, hogy a felület OEM (E-coat)-e. Az OEM (e-coat) felületeken a rongy tiszta marad.

OEM felület esetén tisztítsuk meg a felületet 770 antisil zsírtalanítóval

és csiszolás nélkül alkalmazzuk a nedves-a nedvesre eljárást.

	Mindig viseljen védőfelszerelést
	Kövesse a használati útmutatót

A 2K festékrendszerek érzékenyek a nedvességre. Minden eszköz legyen teljesen száraz. Az izocianátok bőrérzékenységet okozhatnak. Fokozott óvatossággal kezeljük. Probléma esetén forduljunk orvoshoz. Kizárólag foglalkozásszerű használatra. A fenn említett információk a laboratóriumi vizsgálatok alapján kerültek kiállításra, az adatlap időpontjában meglévő legjobb tudásunk szerint. Az adatok kizárólag információs céllal lettek kiállítva. Nem vállaljuk a felelősséget az esetleges hibákért, pontatlanságokért és hiányosságokért. A felhasználó felelőssége, hogy ellenőrizze az adatlap újabb kiadásait további információkért. A termék szellemi tulajdona, védjegye és szerzői jogai védettek. Minden jog fenntartva. A termékhez tartozó biztonsági adatlap és figyelmeztetések figyelmesen átolvasandók! Az itt feltüntetett információk módosítása vagy megszüntetése, bármikor saját belátásunk szerint lehetséges előzetes figyelmeztetés nélkül. Nem vállalunk felelősséget az információk frissítéséért. Ebben a rögzített záradékban lefektetett szabályokat kell alkalmazni bármilyen jövőbeni változásra és módosításra nézve.