

METALPRIME PROPELLER alapozó

Leírás

Egykomponensű, gyorsan száradó, vinil bázisú alapozó, amely közvetlenül használható hajócsavarokon, szárnyakon és minden fémfelületen (acél, bronz, alumínium és könnyű ötvözetek) a vízvonal alatt, mint kötőréteg a HI SPEED PLUS PROPELLER alagatóelőtt.

Javasolt felhasználás

Kötőréteggént a HI SPEED PLUS PROPELLER alagatóelőtt.

Termék részletei

Elérhető árnyalatok:	Világoskék
Fajsúly:	1,20 ± 0,05 g/ml
Fényességi szint @GU 60°	Matt
Hígítási tartomány:	0-5% VEMAR 800-as hígító
Jellemző vastagság:	80 mikron száraz / 240 mikron nedves
Fazékidő (20°C)	N/A
Eltarthatóság (20 °C)	24 hónap (légmentesen lezárt tartályokban)
Kiadósság (40 mikron)	10,5 m ² /l
Szilárdanyag-tartalom:	30% +/- 2%
VOC (ISO 11890-2:2013)	590 g/l
Kiszerezés:	0,5 L

Átfestés / Száradás

Átfestve ezzel:	Felületi hőmérséklet							
	5 °C		15 °C		20 °C		35 °C	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
METALPRIME	4 óra	-	3 óra	-	2 óra	-	2 óra	-
HI SPEED PLUS PROPELLER A/F	4 óra	-	3 óra	-	2 óra	-	2 óra	-

Érintés száraz @ 20°C ISO 1517 - 1973	Teljesen száraz @ 20°C ISO 9117-1990
20 perc	3 óra

p=perc / ó=óra / n=nap

Felület előkészítése

Szénacél: Távolítsa el az olajat és zsírt (ha van) megfelelő lúgos mosószerrel. Távolítsa el a sólerakódásokat, port és/vagy egyéb szennyeződések friss vízzel történő tisztítással. Homokfúvással tisztítsa meg a felületet Sa 2, lehetőleg Sa 2 ½ tisztasági fokig az ISO 8501 -1 szerint. Vízugaras tisztítás esetén a festendő felület tisztasági foka legalább Wa 2 legyen (ISO 8501-4). A maximális felületi rozsdas M, lehetőleg L elfogadható az ISO 8501-4 szerint. A mechanikai kezelést csak kisebb javításokhoz szabad használni, minimum St2, lehetőleg St3 fokozattal (ISO 8501-1). A végső felületi profilnak meg kell felelnie az ISO 8503 Comparator Medium (G) vagy Rugotest No.3, BN10 szabványnak.

Rozsdamentesacél/Alumínium: Távolítsa el az olajat és zsírt (ha van) megfelelő lúgos mosószerrel. El távolítsa a sólerakódásokat, port és/vagy egyéb szennyeződések friss vízzel történő tisztítással. Szemcseszórja a felületet nem fém abraszív anyagokkal (ISO 11126) durva profil eléréséhez (kb. 50-75 µm).

Hőmérséklet: A bevonandó felület hőmérsékletének legalább 3 °C-kal a harmatpont felett kell lennie. A helyes festési gyakorlatot mindig be kell tartani. A minimális alkalmazási hőmérséklet 5°C. A maximális felhordási hőmérséklet 35°C.(35 °C hőmérséklet felett különleges intézkedéseket kell tenni. Ne alkalmazza 85%-ot meghaladó relatív páratartalom (RH) esetén. Kérjük forduljon a VEMAR képviselőjéhez .A termék hőmérsékletének a dobozban +10°C és 35°C között kell lennie. Az ideális dobozon belüli és felületi hőmérséklet a termék teljes alkalmazási jellemzőinek eléréséhez +20°C.

Keverés: Alaposan keverje össze, amíg homogén keveréket nem kap.

Módszer: Hagyományos szórás / ecset / henger / légmentes szórás. Az alkalmazónak ki kell választania a megfelelő módszert, figyelembe véve a lefedendő területet, a kívánt végeredményt, a környezeti kérdéseket, az időjárási viszonyokat, a projekt ütemtervét és a rendelkezésre álló berendezéseket. Az alábbiakban tájékoztató jellegű beállításokat talál a használt alkalmazási módszer szerint. A megfelelő berendezésekkel és útmutatással kapcsolatban forduljon a helyi VEMAR képviselőjével.

Módszer	Ecsettel/hengerrel	Hagyományos/légszóró	Légmentes szóró
Hígítás*	legfeljebb 5%	legfeljebb 5%	legfeljebb 5%
Fúvóka *	-	HVLP 1,8-2,0 mm	0,011''-0,015''
Nyomás (a fúvókánál)*	-	1,5-2,0 bar	150 bar
Szivattyú arány*	-	-	45:1

*A fenti információk tájékoztató jellegűek, és csak útmutatóként használhatók.
A tényleges értékek eltérhetnek a tényleges körülményektől függően.

Ajánlott specifikáció

Kérjük, olvassa el a VEMAR műszaki útmutatóját, vagy forduljon a helyi VEMAR képviselőjéhez.

Irányadó vastagság / réteg

Felhordási módszer	DFT* tartomány	WFT* tartomány
Hagyományos / Airless szórás	30-50 mikron	90-150 mikron
Ecset / Henger	20-40 mikron	60-120 mikron

*DFT= Száraz filmvastagság WFT= Nedves fimvastagság

A fenti adatok azt a tartományt jelzik, amelyben a terméket tesztelték, így biztosítják az alkalmazási jellemzőket és a leírt teljesítményt. A megadott tartományon kívüli vastagságban történő alkalmazás a bevonatrendszer korai meghibásodásához/degradációjához vezethet.

Szerszámtisztítás

Használat után alaposan tisztítsa meg a berendezéseket 800-as VEMAR higítóval.

Tárolás

Hűvös, árnyékos helyen tárolandó +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten. A megadottnál magasabb hőmérsékleten történő tárolás csökkenti a termék eltarthatóságát.

Egészség, biztonság és védelem

Mindig használjon megfelelő védőfelszerelést az arcára, szemére és bőrére. Győződjön meg arról, hogy a termék használatának helye a termék használatának helye jól szellőzik. **HASZNÁLAT ELŐTT MINDIG OLVASSA EL AZ ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAPOT.** Ne öntse a tartályt vagy a maradékot vizes környezetbe vagy lefolyóba. Ne dobja a maradékot a kommunális hulladékgyűjtő helyekre. A maradék vagy az üres dobozok ártalmatlanításával kapcsolatban forduljon a helyi hatóságokhoz.

Jogi nyilatkozat

Az itt közölt információk, adatok, útmutatások és ajánlások a Vemar know-how-ján, laboratóriumi vizsgálatain és szerzett tapasztalatain alapulnak, és a legjobb tudásunk szerint helyesek. A felhasználóknak fel kell venniük a kapcsolatot a legközelebbi Vemar képviselővel, hogy útmutatást kapjanak a speciális alkalmazási igényeiknek megfelelően, amelyekre ez a dokumentum nem tér ki. A termék teljesítménye a tervezett felhasználás tényleges körülményei között, ahol a Vemar nem fér hozzá a termék használatát és alkalmazását befolyásoló különböző körülményekhez, nem garantált, és azt a felhasználónak kell meghatározni. Ez a dokumentum bármikor megváltoztatható a Vemar folyamatos fejlesztése és fejlesztése keretében. A szállított termékekre és minden műszaki segítségre az általános értékesítési és szállítási feltételek vonatkoznak. A termék jelen dokumentumban ajánlott módon történő használatával kijelentjük, hogy a gyártó és/vagy az eladó, valamint a vevő és/vagy a felhasználó lemond minden követelésről, beleértve, de nem kizárólagosan a gondatlanságból, sérülésből vagy közvetlen vagy következményes veszteségekből vagy károkból eredő felelősséget.