



A technikai adatlap száma: 128

HB BODY 634 4:1 HS töltőalapozó

Általános technikai leírás	Felület	Felület előkészítés
2K akril töltőalapozó Közvetlenül felhordható új és használt, gyári (OEM) műanyag alkatrészekre, közbenső tapadásfokozó használata nélkül. Kiváló töltő- és kiegyenlítő képesség. Kiváló mechanikai tulajdonságok még műanyag lökhárítókon is. Könnyen csiszolható.	Régi, megcsiszolt festett felületek Csiszolatlan OEM karosszériaelemek (E-COAT / katóforézises bevonat) Üvegszálas felületek Tiszta és megcsiszolt acélfelületek HB BODY poliészter kittedek HB BODY Wash Primer, P961 Etch Primer Új és használt műanyag alkatrészekre, kivéve a tiszta polietilént (PE).	 Puha kendővel tisztítsuk meg a felülete 770 normál vagy 771 gyors zsírtalanítóval. Mindig töröljük a felületet teljesen szárazra száraz kendővel. Távolítsuk el a port levegővel és használjunk mézeskendőt.

HASZNÁLAT: Töltőalapozóként

	4:1 arányban keverjük HB BODY 625 edzővel fazékidő: 55-70 perc / 23°C		Hígítás: 15-20 % HB BODY 740/741 hígítóval		25-35 s DIN 4 / 20°C		1.5-1.8 mm 1.7-2.2 bár 2 réteg 120-150 mikron 4.7-5.9 mm
	Kipárolgási idő: 5-10 perc / 23°C		2-3 óra / 23°C 20-30 perc / 60°C elem hőmérséklet		5-8 perc rövidhullám 60-70 cm távolságból		P 400- P 500.
	P 800- P 1000 nedves csiszolás		Átfesthető HB BODY 1k/2k festékekkel.				

HASZNÁLAT: Műanyag elemekre

	P 240- P 320 száraz csiszolás		Puha kendővel tisztítsuk meg a felülete 770 normál vagy 771 gyors zsírtalanítóval. Mindig töröljük a felületet teljesen szárazra.		4:1 arányban keverjük HB BODY 625 edzővel fazékidő: 55-70 perc / 23°C		Hígítás: 50-60 % HB BODY 740/741 hígítóval
	16-18 s DIN 4 / 20°C		1.3-1.5 mm 1.7-2.2 bár 2-3 réteg 40-60 mikron 1.6-2.4 mm		Kipárolgási idő: 5-10 perc / 23°C		1-2 óra / 23°C
	P 400- P 500 gépi csiszolás		P 800- P 1000 nedves csiszolás		Átfesthető HB BODY 1k/2k festékekkel		

HASZNÁLAT: Nedves-a-nedvesre eljárással

	4:1 arányban keverjük HB BODY 729 edzővel fazékidő: 55-70 perc / 23°C		Hígítás: 50-60 % HB BODY 740/741 hígítóval		16-18 s DIN 4 / 20°C		1.2-1.3 mm 1.7-2.2 bár 1 réteg 20-25 mikron 0.8-1 mm
	Átfesthető HB BODY 1k/2k festékekkel. 20-30 perccel a felhordás után max 48 óráig.. Ezután enyhe csiszolás szükséges az átfestés előtt.						

Megjegyzések:

Nedves-a nedvesre eljárásnál mindig HB BODY 729 edzőt használjunk. SOHA ne használjuk a HB BODY 625 edzőt. Ne használjunk nedves-a nedvesre eljárást a poliészter kittedekre. Lakkozás után kitérképesedhet.



A technikai adatlap száma: 128

HB BODY 634 4:1 HS töltőalapozó

Sűrűség: 1,5+-0,03 g/cm³ Szárazanyag tartalom: hígítás nélkül 74 % +-1% (súly) VOC(2004/42/EC): maximum: 540 g/L A termékben max: 540 g/L 2004/42/IIIB(c)(540)540 KIADÓSSÁG: 6 m²/ 120 mikron (4,7 mm) szárazfilm vastagságnál. TISZTÍTÁS: Az eszközök tisztításához használjunk HB BODY 767 NITRO hígítót vagy HB BODY 740 akril hígítót.	Megjegyzések: Csak a javasolt edzőkkel és hígítókkal használjuk. Ne használjuk 15°C alatt. Ne alkalmazzunk nedves-a-nedvesre eljárást TPA felületeken. Mindig ellenőrizzük hígítós ronggyal, hogy a felület nem OEM (E-COAT)-e. OEM (E-COAT) felület esetén a rongy tiszta mered. Ezután tisztítsuk meg a felületet 770 ANTISIL-rel és csiszolás nélkül vigyük fel a 634 alapozót.	Tárolás és felhasználás: Tárolás: +5-+25°C között Felhasználható: 24 hónapig bontatlan csomagolásban.  Mindig használjunk megfelelő védőeszközt és szellőztetést  Kövessük a technikai adatlap utasításait.
--	--	---

A 2K festékrendszerek érzékenyek a nedvességre. Minden eszköz legyen teljesen száraz. Az izocianátok bőrérzékenységet okozhatnak. Fokozott óvatossággal kezeljük. Probléma esetén forduljunk orvoshoz.

Kizárólag foglalkozásszerű használatra. A fent említett információk a laboratóriumi vizsgálatok alapján kerültek kiállításra, az adatlap időpontjában meglévő legjobb tudásunk szerint. Az adatok kizárólag információs céllal lettek kiállítva. Nem vállaljuk a felelősséget az esetleges hibákért, pontatlanságokért és hiányosságokért. A felhasználó felelőssége, hogy ellenőrizze az adatlap újabb kiadásait további információkért. A termék szellemi tulajdona, védjegye és szerzői jogai védettek. Minden jog fenntartva. A termékhez tartozó biztonsági adatlap és figyelmeztetések figyelmesen átolvasandók! Az itt feltüntetett információk módosítása vagy megszüntetése, bármikor saját belátásunk szerint lehetséges előzetes figyelmeztetés nélkül. Nem vállalunk felelősséget az információk frissítéséért. Ebben a rögzített záradékban lefektetett szabályokat kell alkalmazni bármilyen jövőbeni változásra és módosításra nézve.

2025 július



A technikai adatlap száma: 128

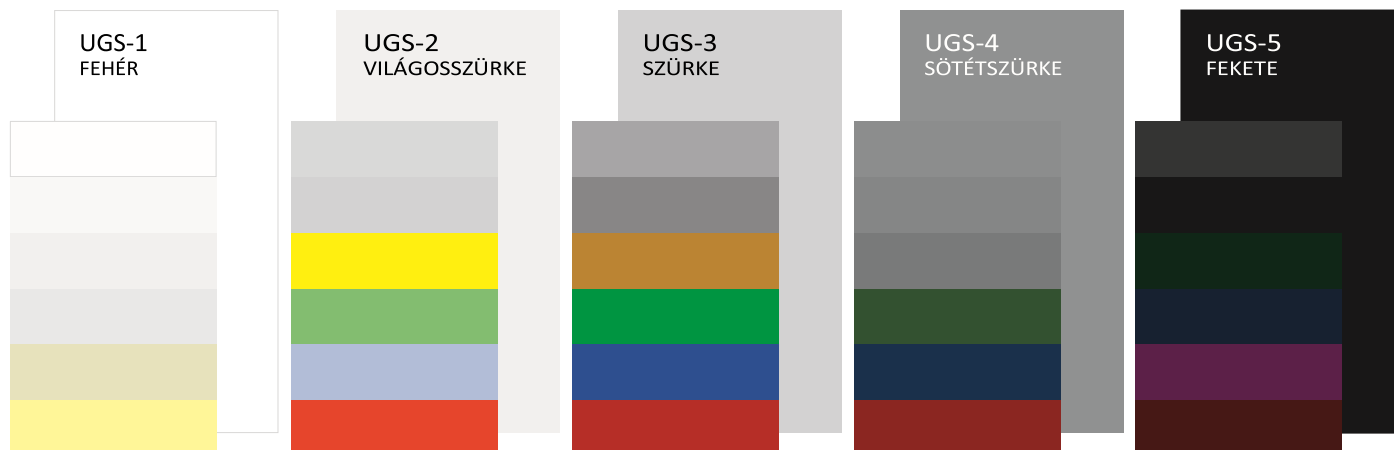
HB BODY 634 4:1 HS töltőalapozó

Alapozó szürke árnyalatainak (UGS) keverési táblázata

BODY 634 4:1 TÖLTŐALAPOZÓ		TÉRFOGAT		SÚLY (gramm)			
		SZÍN ARÁNY	KEVERÉSI ARÁNY	100 ml alapozó	250 ml alapozó	500 ml alapozó	1000 ml alapozó
UGS-1 FEHÉR	FEHÉR	100 %	4	150,2	375,5	751	1502
	SZÜRKE	-		-	-	-	-
	FEKETE	-		-	-	-	-
UGS-2 VILÁGOSSZÜRKE	FEHÉR	80 %	4	120,16	300,4	600,8	1201,6
	SZÜRKE	20 %		29,74	74,35	148,7	297,4
	FEKETE	-		-	-	-	-
UGS-3 SZÜRKE	FEHÉR	-	4	-	-	-	-
	SZÜRKE	100 %		148,7	371,75	743,5	1487
	FEKETE	-		-	-	-	-
UGS-4 SÖTÉTSZÜRKE	FEHÉR	-	4	-	-	-	-
	SZÜRKE	75 %		111,53	278,83	557,65	1115,3
	FEKETE	25 %		37,15	92,88	185,75	371,5
UGS-5 FEKETE	FEHÉR	-	4	-	-	-	-
	SZÜRKE	-		-	-	-	-
	FEKETE	100 %		148,6	371,5	743	1486
EDZŐ	625		1	24,5	60,13	120,25	240,5
HIGÍTÓ	740/741		max 20%	17,73	44,33	88,65	177,2

A gyorsabb fedés, a rövidebb felhordási idő, az alacsonyabb anyagfelhasználás és a jobb színegyezés érdekében kövesse az ajánlott szürke alapszínárnyalatokat. Az UGS keverék aktiválását az adott alapozó TDS-adatlapján megadott keverési előírások szerint, a megfelelő edzők és hígítók hozzáadásával végezze el.

Alapozó szürke árnyalatainak (UGS) használata



A fenti színirányelvek a felhasználók kényelmét szolgálják, és nem kötelező érvényűek a HB BODY Basecoat és 2K Acrylic Mix System termékek használata során.